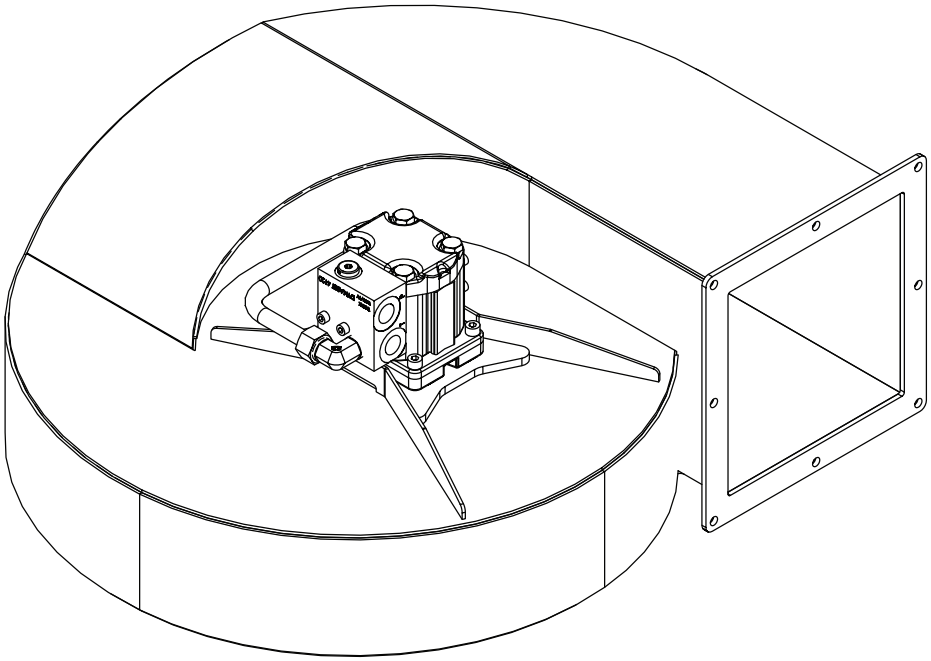
v.1.4
03/2025
WNu

PARTNER OF YOUR MACHINE



INSTALLATION MANUAL

Гидравлический центробежный вентилятор

HCF800
HCF1500
HCF3400

Версия в формате PDF доступна на сайте www.Dynaset.com/manuals

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 5

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ 6

2.1 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ 6
2.2 ЗАЩИТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 7
2.3 БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ 8
2.4 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ 10
2.5 ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ЭТИКЕТКИ 11

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 12

3.1 РАЗМЕРЫ 13
3.2 СОЕДИНЕНИЯ 13
3.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 14

4. УСТАНОВКА 16

4.1 ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА АГРЕГАТА HCF И ЕГО УСТАНОВКИ 16
4.2 РАМА 17
4.3 ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА 18

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 19

5.1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 19
5.2 ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 19
5.3 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ 20
5.4 УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК 21

6. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ 22

7. ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ 24

7.1 ГАРАНТИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ 24
7.2 НАЧАЛО ГАРАНТИЙНОГО СРОКА 24
7.3 ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК 24
7.4 ГАРАНТИЙНЫЕ ПРОЦЕДУРЫ 24
7.5 ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ 25
7.6 УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ ПРИ ГАРАНТИЙНОМ РЕМОНТЕ 25
7.7 ГАРАНТИЯ НА ОТРЕМОНТИРОВАННОЕ ИЗДЕЛИЕ 25
7.8 ИСКЛЮЧЕНИЯ ИЗ ГАРАНТИИ 26

8. УТИЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ 27

9. ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ 28

10. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 29

10.1 РАЗМЕРЫ 30
10.2 СОЕДИНЕНИЯ 30
10.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 31

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Данное руководство содержит общую информацию о сборке, установке, эксплуатации и техническом обслуживании оборудования DYNASET.



⚠ ОСТОРОЖНО

Прочитайте данное руководство пользователя перед установкой, использованием или обслуживанием изделия DYNASET, чтобы с самого начала обеспечить правильное обращение, эксплуатацию и обслуживание. Обращайте внимание на предупреждения и инструкции по технике безопасности, ПРОЧИТАЙТЕ ГЛАВУ "2 Безопасность".

Гидравлический центробежный вентилятор HCF компании DYNASET предназначен для работы в системах разрежения и нагнетания воздуха. Агрегат использует гидравлическую систему базовой машины для создания мощного воздушного потока. Он легко подключается к любой гидравлической системе и выпускается в трех типоразмерах.

Ниже приведены характерные примеры работы вентилятора HCF в качестве основного компонента установки.

- Различные работы по сбору легких материалов, например, сбор строительных материалов и прочего мусора с рабочих площадок.
- Применение в качестве воздуходувки, например, для сдувания листьев или уборки.

В этом руководстве вы найдете всю информацию, которую необходимо учитывать при применении или установке вентилятора HCF в конкретных условиях. Перед выполнение любых работ по установке или обслуживанию внимательно прочитайте это руководство.

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

⚠ ОСТОРОЖНО

Оператор и обслуживающий персонал должны действовать в соответствии с законами, правилами и рекомендациями, выпущенными местными органами власти, отвечающими за электроснабжение и технику безопасности.

⚠ ОСТОРОЖНО

Все работы по установке и обслуживанию должны выполняться в соответствии с данным руководством. Все электромонтажные работы и техническое обслуживание, не указанные в данном руководстве, должны выполняться только квалифицированным электриком.



Гидравлическая система находится под давлением до 250 бар. Давление в гидравлических контурах HCF-RAIL очень высокое. Поэтому за техническим состоянием оборудования необходимо постоянно следить.

Необходимо обеспечить надежную затяжку всех муфт, клапанов и шлангов, а также поддерживать их в чистом виде. Утечки в гидравлической системе необходимо устранять незамедлительно во избежание травм, вызванных высоким давлением и выбросами масла.

Агрегат HCF-RAIL всегда необходимо хранить на устойчивой и ровной поверхности или платформе, а также закрепить таким образом, чтобы он ни при каких обстоятельствах не мог упасть.

⚠ ОСТОРОЖНО

Максимальное давление в обратной линии составляет 10 бар! Всегда подключайте обратную линию к свободной обратной линии на базовой машине. Неправильное подключение может привести к повреждению гидромотора.

2.2 ЗАЩИТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

При работе в непосредственной близости от агрегата HCF-RAIL или его принадлежностей надевайте соответствующую защитную одежду, защитные очки, перчатки и средства защиты ушей.

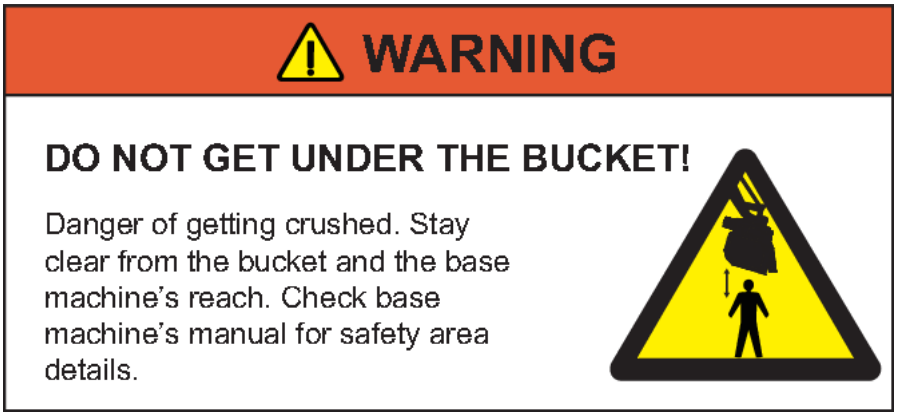


2.3 БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ОСТОРОЖНО

Не превышайте максимальную нагрузку.



Не вставайте под агрегат и не подходите к нему ближе чем на 20m (66ft). Держитесь на безопасном расстоянии 20m (66ft) от базовой машины и не приближайтесь к ней. При работе с агрегатом HCF-RAIL не подпускайте людей или животных ближе чем на 20m (66ft).

WARNING

HIGH VOLUME AIR FLOW

Do not point the air flow to people or objects, like cars. High volume air can throw small objects with high velocity causing severe injury or damage.



WARNING

CRUSH HAZARD

Don't leave anything between the hatch and frame. Can cause severe injury.



WARNING

ROTATING FAN BLADES

Can cause serious injury or cut. Never put hands or anything else to the fan compartment.

In maintenance turn system off and secure that the fan blade cannot start.



Не поднимайте людей с помощью агрегата HCF-RAIL.

Не волочите HCF-RAIL по земле. Это может привести к повреждению устройства.

Перед началом работы с вентилятором HCF-RAIL убедитесь, что сам агрегат и окружающее пространство хорошо видны.

2.4 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

ПРИМЕЧАНИЕ!

При проведении любых работ по техническому обслуживанию агрегата следите за чистотой компонентов системы. Это обеспечит безопасную, надежную и долговечную работу вашего оборудования.

Гидравлическая система базовой машины должна обслуживаться в соответствии с программой обслуживания машин.

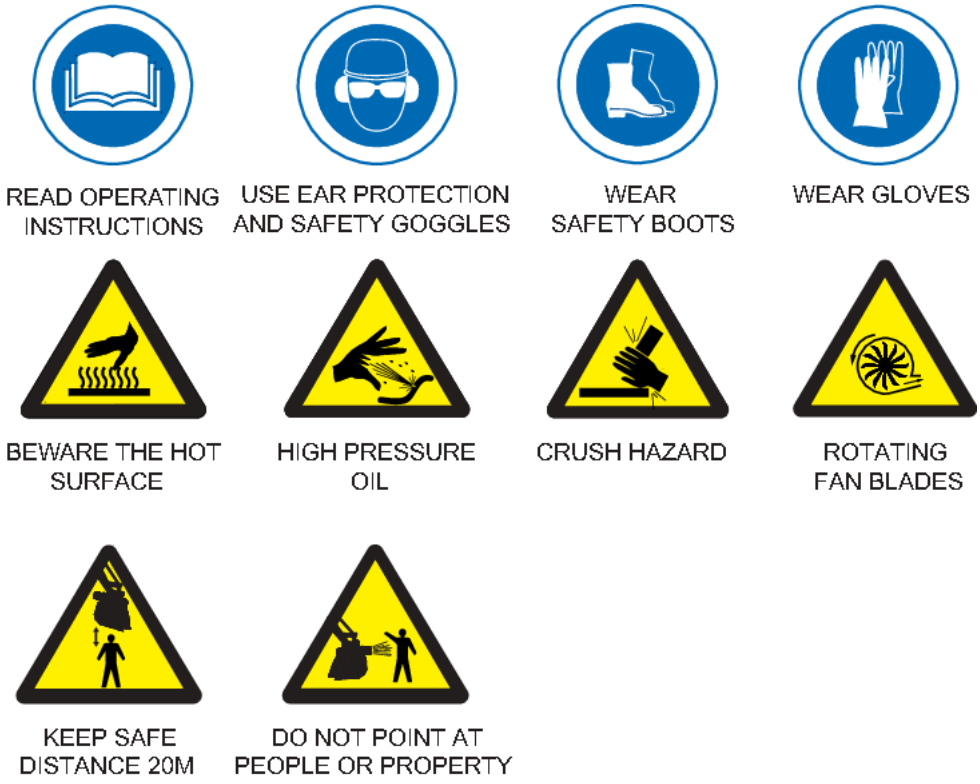
Перед проведением технического обслуживания, отсоединением HCF-RAIL от базовой машины или демонтажом HCF-RAIL необходимо остановить базовую машину и сбросить давление в гидравлическом контуре.

2.5 ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ЭТИКЕТКИ

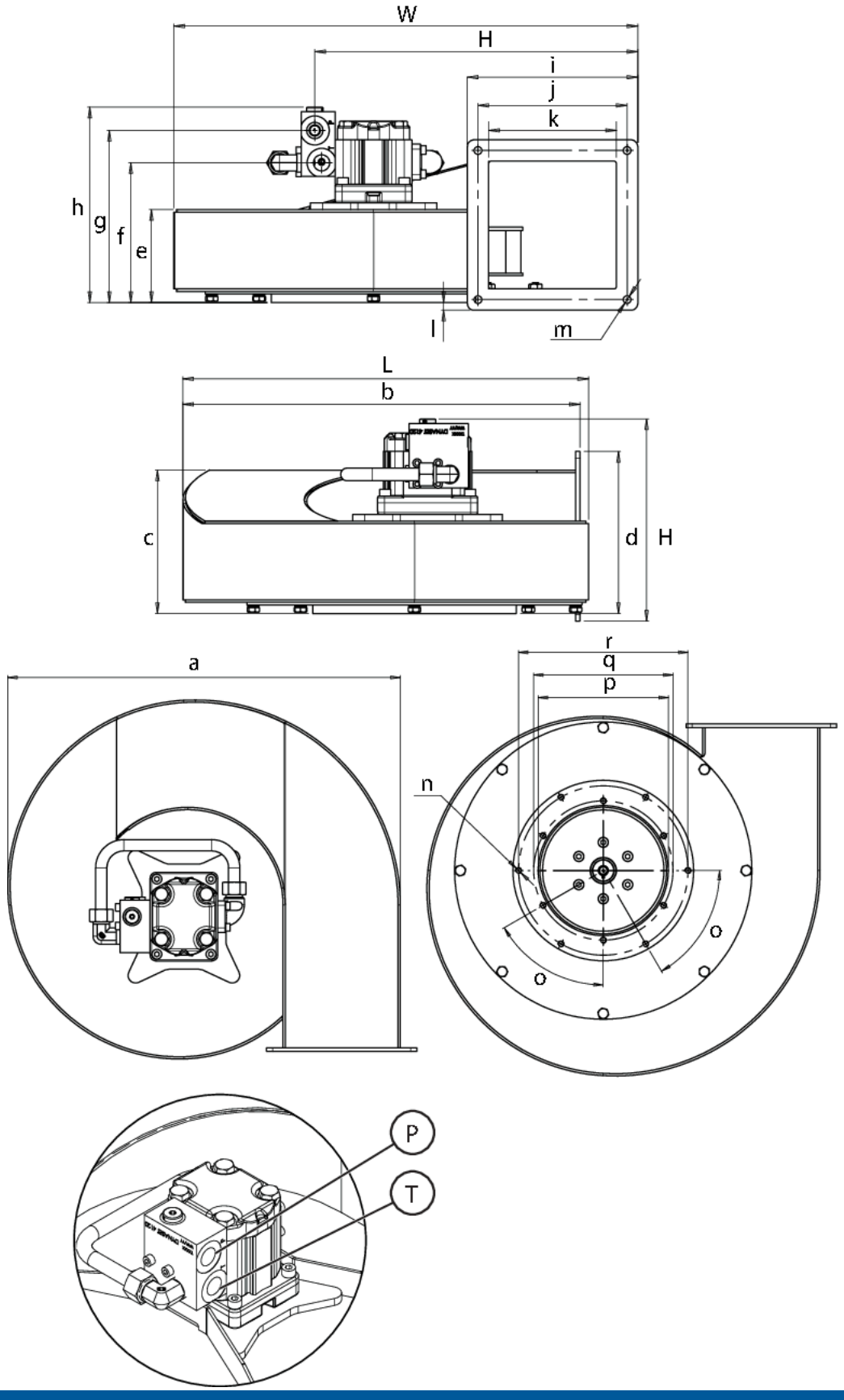
Предупреждающие этикетки прилагаются ко всем основным изделиям.

Получатель продукта обязан разместить предупреждающие этикетки на изделии DYNASET. Прикрепите этикетки на видном и подходящем месте на изделии DYNASET или рядом с ним, где они хорошо видны.

Прикрепите этикетки на видном и подходящем месте непосредственно на изделии DYNASET или рядом с ним так, чтобы их можно было легко заметить. Перед наклеиванием этикеток очистите поверхность моющим средством с растворителем.



3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



3.1 РАЗМЕРЫ

РАЗМЕРЫ		HCF800-40	HCF1500-50	HCF3400-90
Длина, L	**mm (in)**	373	478	635
Ширина, W	**mm (in)**	426	544	738
Высота, H	**mm (in)**	206	238	284
a	**mm (in)**	406	522	713
b	**mm (in)**	363	468	613
c	**mm (in)**	129	169	239
d	**mm (in)**	148.5	191	263.5
e	**mm (in)**	87	109	144
f	**mm (in)**	133	164	206.8
g	**mm (in)**	9	202	244.8
h	**mm (in)**	172	229	272
i	**mm (in)**	199	200	275
j	**mm (in)**	155	175	255
k	**mm (in)**	135	150	220
l	**mm (in)**	110	9	11.5
м	**mm (in)**	6.5	9	9
n	**mm (in)**	9	12xM8	6xM8
o	**mm (in)**	6xM8	60	60
p	**mm (in)**	60	173	-
q	**mm (in)**	120	185	-
r	**mm (in)**	150	225	275

3.2 СОЕДИНЕНИЯ

Модель	Соединения	
	Напорная линия, P	**Обратная линия, T**
HCF800-40	BSPP 1/2	BSPP 1/2
HCF1500-50	BSPP 1/2	BSPP 1/2
HCF3400-90	BSPP 1/2	BSPP 1/2

3.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		HCF800-40	HCF1500-50	HCF3400-90
ТРЕБОВАНИЯ К ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ МОЩНОСТИ				
Давление, макс.	bar (psi)	150 (2'176)	210 (3'046)	250 (3'626)
Поток, макс.	l/min (gpm)	40 (10,57)	50 (13,21)	90 (23,78)
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Максимальный вакуум	кПа	-11	-9	-8
Макс. поток воздуха	m^3/s (cfs)	0,8 (28)	1,5 (53)	3,4 (120)
Уровень шума, LWA	**дБ(A)**	117	117	117
ТРЕБОВАНИЯ К ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ЖИДКОСТЯМ				
Вязкость	**сСт**	10 200 / оптимальный 25 35	10 200 / оптимальный 25 35	10 200 / оптимальный 25 35
Температура, макс.	**°C(°F)**	70 (158)	70 (158)	70 (158)
Коэффициент фильтрации	**мкм**	25>	25>	25>

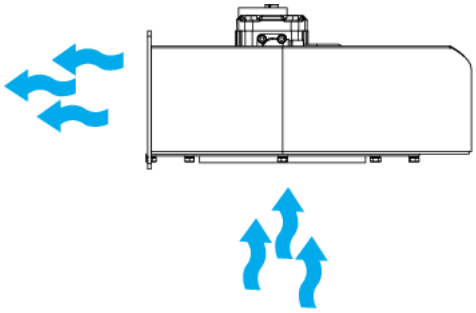
Галлоны - американские жидкостные галлоны.

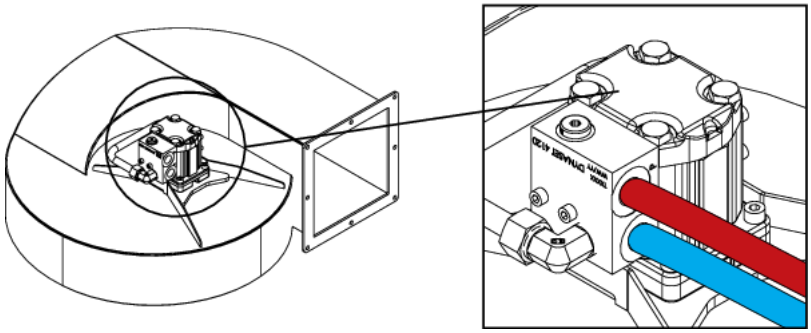
* В зависимости от гидравлических масел

4. УСТАНОВКА

4.1 ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ ПРИМЕНЕНИЯ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА АГРЕГАТА HCF И ЕГО УСТАНОВКИ

HCF обеспечивает воздушный поток большого объема для различных сфер применения в системах нагнетания или разрежения воздуха. Агрегат предназначен для использования только в одном направлении, то есть реверсирование гидравлического двигателя не создает всасывания на конце воздуходувки.



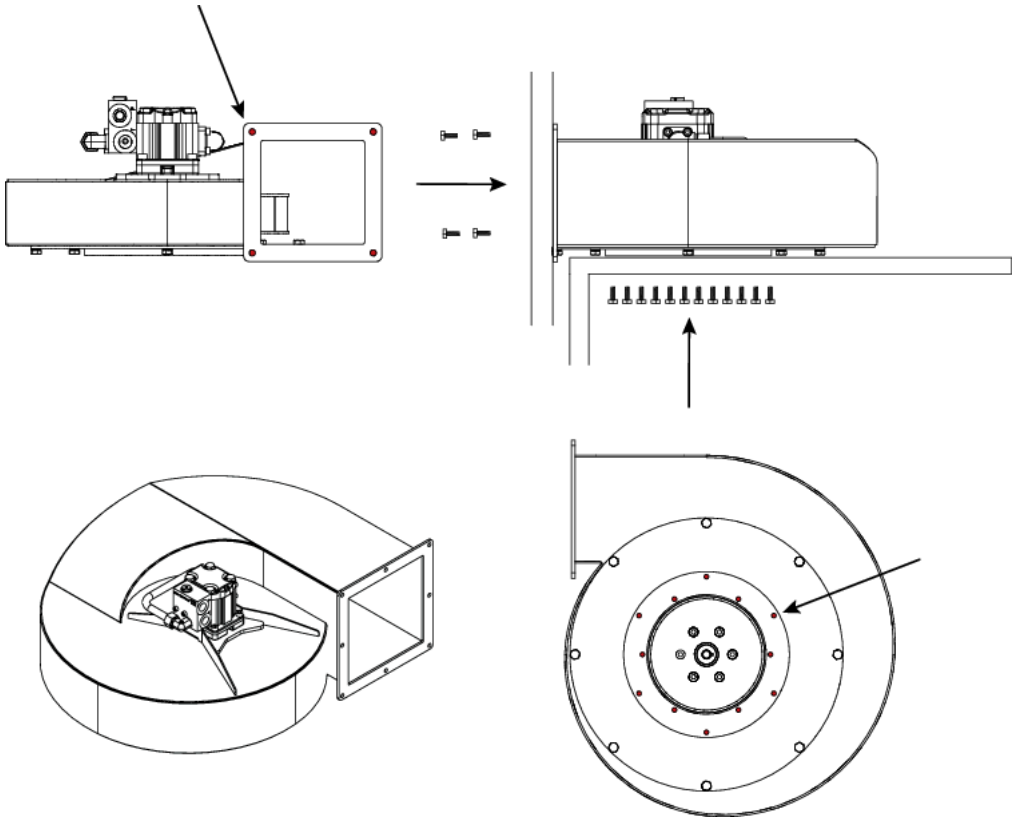


При установке агрегата HCF учитывайте усилия, создаваемые воздуходувкой. Настоятельно рекомендуется установить защитный барьер на корпусе HCF на конце воздуходувки. В маловероятном случае повреждения крыльчатки такие детали, как крылья крыльчатки или ее части, могут с большой скоростью вылететь из конца воздуходувки агрегата HCF, причинив ущерб имуществу и людям.

Поверхности, к которым подсоединяется агрегат HCF, должны быть достаточно прочными, чтобы выдержать вес, усилия и нагрузки, вызванные HCF и его работой. Кроме того, уровень шума, создаваемого агрегатом, составляет 117 дБ на расстоянии 3 м, поэтому это необходимо учитывать при его установке и эксплуатации.

4.2 РАМА

Установите раму на место с помощью винтов M8.



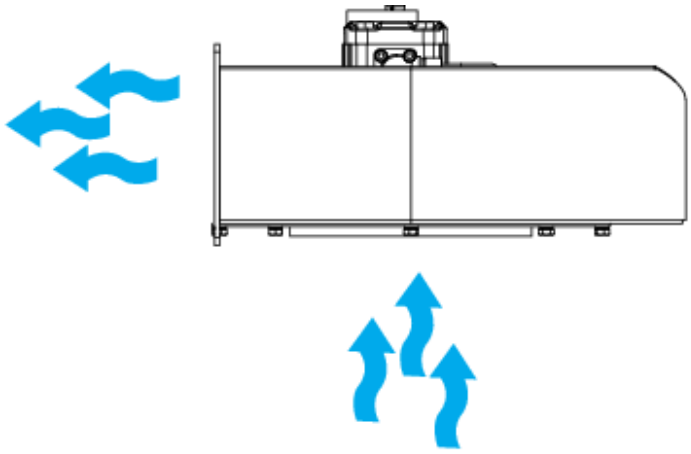
Нижнюю контактную площадку агрегата HCF необходимо подсоединить к прочной поверхностью во всех точках крепления винтами M8. Момент затяжки для винтов M8 составляет 21,6 Нм

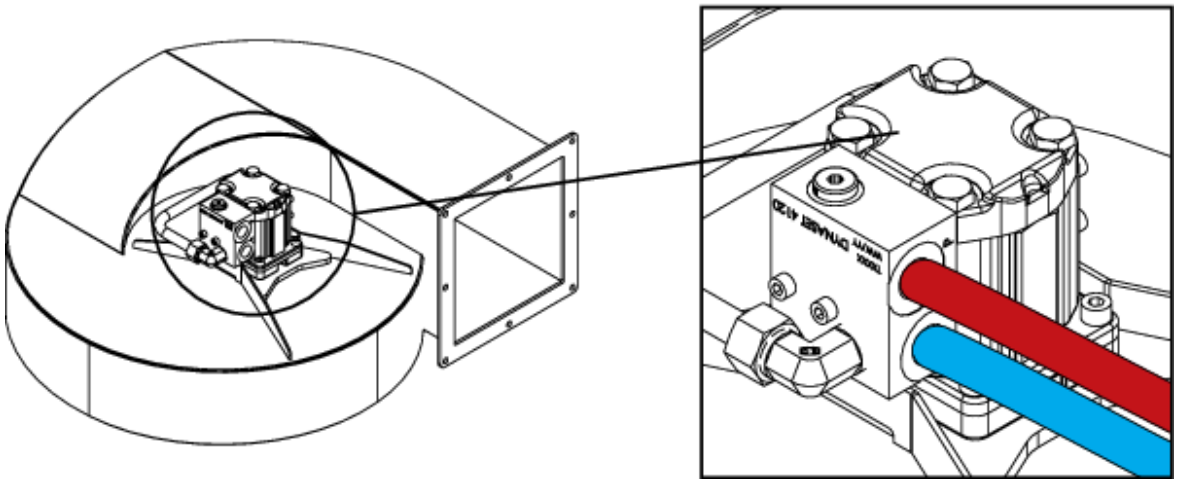
Кроме того, конец воздуходувки необходимо привинтить во всех его точках крепления винтами M8 к требуемому оборудованию. Момент затяжки для винтов M8 составляет 21,6 Нм

4.3 ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

Перед подключением гидравлической системы проверьте гидравлическую мощность машины и при необходимости установите соответствующие клапаны, чтобы обеспечить безопасную и долговечную эксплуатацию агрегата HCF. Слишком высокое гидравлическое давление или поток могут повредить агрегат HCF. Технические характеристики см. в главе 3.

Подключите напорную (P) и обратную (T) линии.





Убедитесь, что обратная линия T представляет собой открытую обратную линию, подсоединенную непосредственно к баку.

Теперь агрегат HCF готов к работе.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

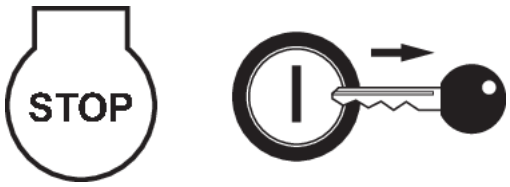
5.1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

⚠ ОСТОРОЖНО

Все работы по установке и техническому обслуживанию должны выполняться в соответствии с данным руководством. Все электромонтажные работы и техническое обслуживание должны выполняться только квалифицированным электриком в зависимости от требований к выполняемым работам.

⚠ ОСТОРОЖНО

Перед проведением любого технического обслуживания или ремонта всегда необходимо убедиться, что насос выключен и в нем сброшено давление. Убедитесь, что система не будет включена во время проведения технического обслуживания.



5.2 ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Все работы по техническому обслуживанию должны выполняться в соответствии с графиком, приведенным в данном руководстве. В следующей таблице приведен график технического обслуживания агрегата HCF-RAIL компании DYNASET.

Пункты проверки	Ежедневно	Еженедельно
Проверка, не нуждается ли блок HCF в очистке, и его очистка при необходимости.	x	
Проверка состояния крыльчатки		x

5.3 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

С гидравлической системой DYNASET можно использовать широкий спектр стандартных гидравлических жидкостей. В зависимости от рабочей температуры рекомендуются следующие минеральные гидравлические масла.

Минеральное гидравлическое масло	Максимальная температура эксплуатации
ISO VG 32S	60°C (140°F)
ISO VG 46S	70°C (158°F)
ISO VG 68S	80°C (176°F)

ОСТОРОЖНО

Рекомендуемая вязкость масла составляет от 10 до 35 cCт при нормальной рабочей температуре.

Синтетические и биологические масла также можно использовать, если их вязкостные характеристики и эффективность смазывания схожи с минеральными маслами. Можно использовать жидкости для автоматических трансмиссий и даже моторные масла, если они разрешены для применения в гидравлической системе вашей базовой машины.

При замене гидравлической жидкости соблюдайте инструкции по техническому обслуживанию базовой машины.

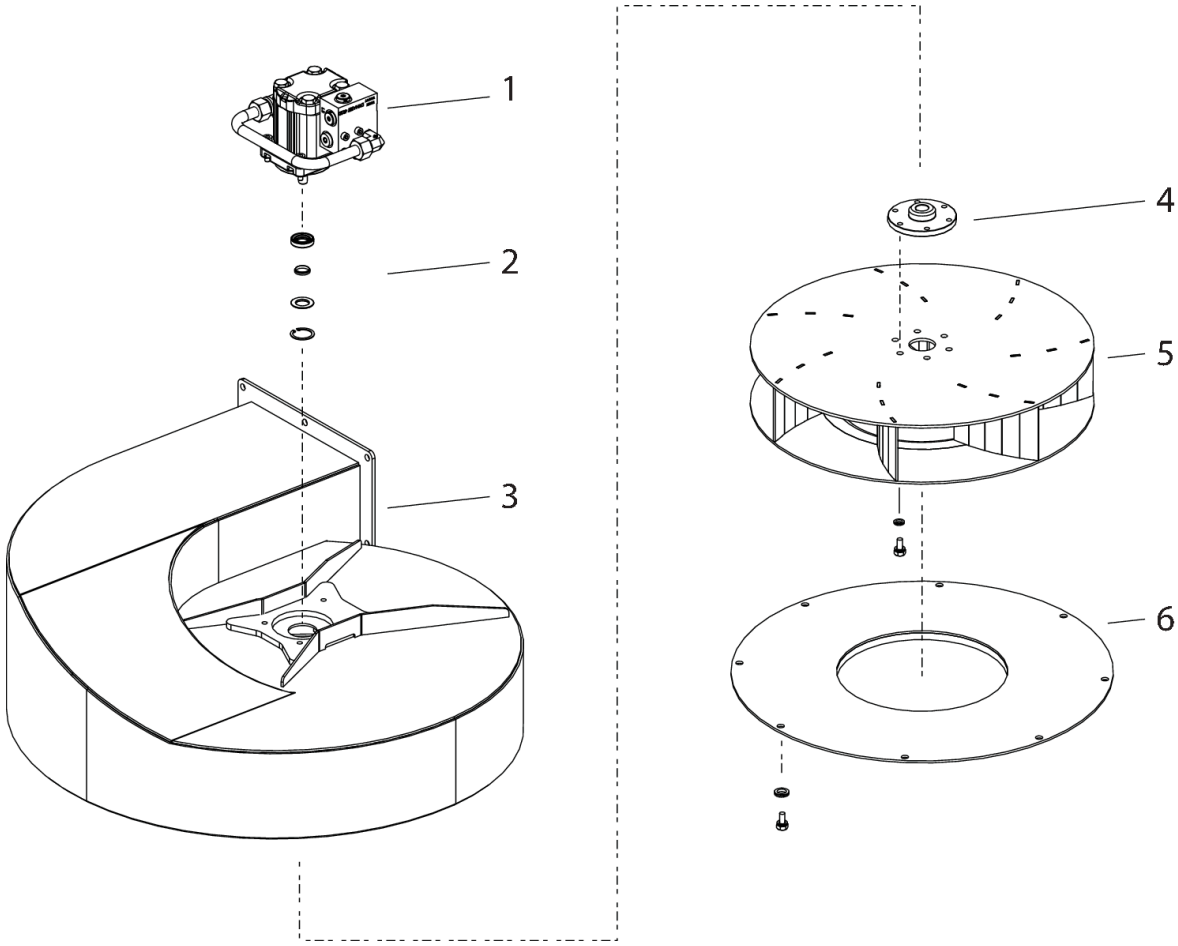
Для использования специальных гидравлических жидкостей с оборудованием DYNASET обратитесь к ближайшему представителю DYNASET для получения дополнительной информации.

5.4 УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Для выполнения этих работ по техническому обслуживанию требуется квалифицированный механик по работе с гидросистемами и/или квалифицированный электрик. Если требуется дополнительная информация по техническому обслуживанию обращайтесь в авторизованную мастерскую или к дилеру компании DYNASET.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ДЕЙСТВИЯ
НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ДЕЙСТВИЯ
УСТРОЙСТВО НЕ ПРОИЗВОДИТ ВОЗДУШНЫЙ ПОТОК	Гидравлические шланги соединены перекрестно. Агрегат запускается, но не создает вакуум.	Проверьте подключение агрегата HCF к гидравлическому контуру и устраните неисправность.
АГРЕГАТ ПОТРЕБЛЯЕТ НЕНОРМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ	Неисправность осевого уплотнения гидромотора генератора. Внешний признак - вытекание гидравлического масла из вентиляционных решеток.	Осевое уплотнение гидромотора нарушено из-за избыточного давления в обратной линии (T). Восстановите обратную линию (T). Замените осевое уплотнение мотора генератора.
	Утечка масла из гидромотора.	Гидромотор износился и требует замены.
НЕНОРМАЛЬНЫЙ ШУМ ОТ УСТРОЙСТВА	Неисправный подшипник.	Замените неисправный/ изношенный подшипник.
	Повреждена крыльчатка.	Замените поврежденную/ изношенную крыльчатку.

6. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



ПОЗ.	КОД	НАЗВАНИЕ	СВЕДЕНИЯ 1	СВЕДЕНИЯ 2
	D650002500	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР	HCF800-40	Включает поз. Включает поз. 1-6
	D650003500	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР	HCF1500-50	Включает поз. Включает поз. 1-6
	D650004500	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР	HCF3400-90	Включает поз. Включает поз. 1-6
1	V100650025	КОМПЛЕКТ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПРИВОДА	HCF800-40	Включает поз. 2
1	V100650115	КОМПЛЕКТ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПРИВОДА	HCF1500-50	Включает поз. 2
1	V100650175	КОМПЛЕКТ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ПРИВОДА	HCF3400-90	Включает поз. 2
2	V100103150	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЯ ВАЛА	HCF800-40, HCF1500-50	
2	V100103152	КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЯ ВАЛА	HCF3400-90	
3	V100650005	КОРПУС ВЕНТИЛЯТОРА	HCF800-40	
3	V100650100	КОРПУС ВЕНТИЛЯТОРА	HCF1500-50	
3	V100650160	КОРПУС ВЕНТИЛЯТОРА	HCF3400-90	
4	V100650015	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ		Включает винты и шайбы
5	V100650020	КРЫЛЬЧАТКА	HCF800-40	
5	V100650110	КРЫЛЬЧАТКА	HCF1500-50	
5	V100650170	КРЫЛЬЧАТКА	HCF3400-90	
6	V100650010	ВСАСЫВАЮЩИЙ ФЛАНЕЦ	HCF800-40	Включает винты и шайбы
6	V100650105	ВСАСЫВАЮЩИЙ ФЛАНЕЦ	HCF1500-50	Включает винты и шайбы
6	V100650165	ВСАСЫВАЮЩИЙ ФЛАНЕЦ	HCF3400-90	Включает винты и шайбы

7. ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

7.1 ГАРАНТИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

Условия и положения данной ограниченной гарантии распространяются на все принадлежности, произведенные компанией DYNASET OY. Первоначальному покупателю гарантируется отсутствие дефектов материалов и изготовления. Исключения из гарантии описаны в пункте "Исключения из гарантии".

7.2 НАЧАЛО ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

Гарантийный срок начинается с даты поставки изделия. Поставка считается выполненной в день, когда был произведен монтаж или покупатель принял изделие в эксплуатацию. Изделие считается принятым в эксплуатацию в день, когда компания DYNASET OY доставила его покупателю, если иное не оговорено в письменном соглашении.

7.3 ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок составляет двадцать четыре (24) месяца при условии использования в течение этого периода времени не более 2000 часов.
В тех случаях, когда система поставляется в комплекте с некоторыми специальными компонентами (например, приводным блоком), на эти компоненты распространяется гарантия производителя.

7.4 ГАРАНТИЙНЫЕ ПРОЦЕДУРЫ

Сразу после обнаружения проблемы, которая, по мнению покупателя, является неисправностью, подпадающей под действие ограниченной гарантии на изделие, покупатель должен обратиться к продавцу изделия. Обратиться следует в кратчайшие сроки, не позднее чем через тридцать (30) дней после обнаружения проблемы. Технический персонал продавца и/или производителя определит характер проблемы в первую очередь по телефону или электронной почте. Покупатель обязуется предоставить необходимую информацию и выполнить регламентные диагностические процедуры, чтобы определить характер проблемы и необходимые процедуры.

7.5 ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

Если в течение гарантийного срока будет обнаружен дефект изделия, компания DYNASET OY по своему выбору либо отремонтирует изделие, либо направит его на ремонт в свою авторизованную мастерскую, либо обменяет дефектное изделие. Если изделие необходимо отремонтировать не на предприятии или в авторизованной мастерской компании DYNASET OY, все расходы, исключенные из данной гарантии (время в пути и ожидания, суточные, командировочные расходы и расходы на демонтаж/повторную установку), будут взиматься с покупателя. Если проблема не подпадает под действие данной ограниченной гарантии, компания DYNASET OY имеет право взимать с покупателя расходы на устранение неисправностей и ремонт.

7.6 УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ ПРИ ГАРАНТИЙНОМ РЕМОНТЕ

Если в соответствии с данной ограниченной гарантией в изделии обнаружен дефект и его необходимо отремонтировать, компания DYNASET OY выдает номер гарантийного возврата (WRN). Возвращаемые изделия, надлежащим образом упакованные для транспортировки, должны быть отправлены за счет покупателя в компанию DYNASET OY или в другое место, указанное компанией DYNASET OY.

Отгрузочные документы должны включать следующие пункты.

- Имя и контактная информация покупателя
- Квитанция о первоначальной покупке
- Код WRN
- Описание проблемы

7.7 ГАРАНТИЯ НА ОТРЕМОНТИРОВАННОЕ ИЗДЕЛИЕ

Гарантийный срок на изделие, отремонтированное по данной ограниченной гарантии, продолжается до окончания первоначального гарантийного срока.

7.8 ИСКЛЮЧЕНИЯ ИЗ ГАРАНТИИ

Настоящая гарантия не распространяется на следующие случаи.

- Неисправности, вызванные естественным износом, неправильной установкой, неправильным использованием, неправильным обращением, небрежностью, выбором покупателем изделия, не соответствующего назначению, аварийным случаем, неправильной фильтрацией гидравлического масла или попаданием воды или отсутствием технического обслуживания.
- Стоимость технического обслуживания, регулировок, установки или ввода в эксплуатацию.
- Покрытие, гидравлическое масло, быстроразъемные соединения и соединительные шланги (внутренние или внешние для системных узлов).
- Изделия, измененные или модифицированные таким способом, который не разрешен компанией DYNASET OY в письменной форме.
- Изделия, которые были отремонтированы в течение гарантийного срока не компанией DYNASET OY или ее авторизованной мастерской.
- Затраты, связанные с любым иным ущербом или убытками, будь то прямые, косвенные, случайные, особые или имеющие серьезные последствия, возникшие в результате использования или невозможности использования изделия.
- Расходы на телефон или другие средства связи.
- Изделие, используемое в экстремальных условиях, подвергается повышенному чрезмерному износу.
- Неисправности, вызванные такими природными явлениями, как наводнения, грозы и т.д.

© DYNASET OY, все права сохраняются

8. УТИЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Утилизируйте и перерабатывайте все изделия DYNASET и их упаковку экологически безопасным способом.

Не утилизируйте отработанные масла, электрические компоненты, батареи или любые другие опасные отходы вместе с обычными бытовыми отходами. Они опасны для окружающей среды и могут быть переработаны для повторного использования.

Для получения дополнительной информации об утилизации опасных отходов обратитесь в местное предприятие по переработке отходов.

ПРИМЕЧАНИЕ!

Всегда действуйте в соответствии с законодательством об отходах, правилами и рекомендациями по утилизации и переработке отходов, выпущенными местными органами власти.

9. ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Настоящим мы заявляем, что разработка и производство указанного ниже изделия соответствуют положениям Европейского парламента и Советов по гармонизации законодательства государств-членов по безопасности машин и оборудования.

Директива 2006/42/EC о безопасности машин и оборудования

Применимые стандарты соответствия:

EN ISO 4413:2010 Гидроприводы. Общие правила и требования безопасности для систем и их компонентов

EN60204-1:2018 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.

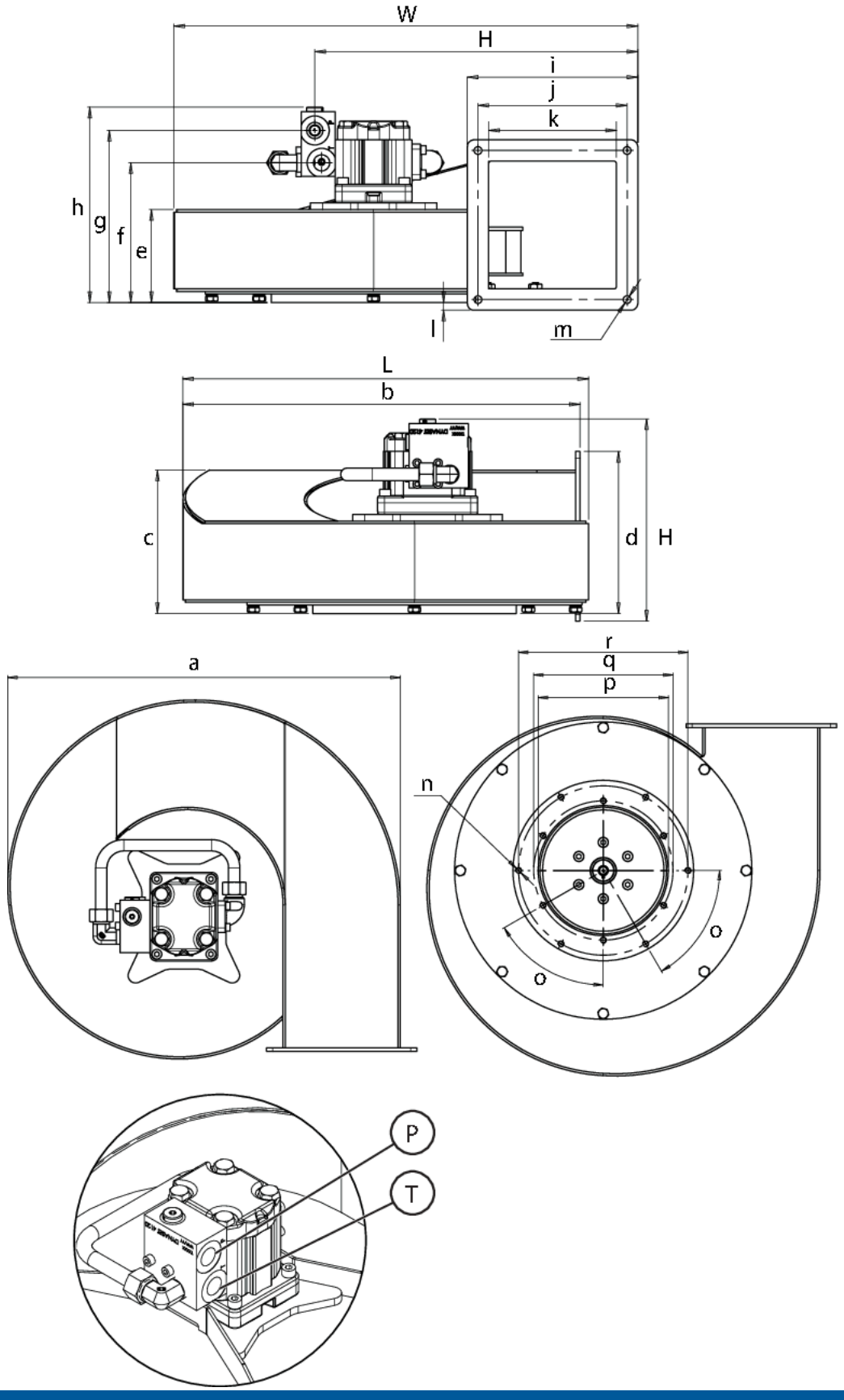
Производитель:	DYNASET Oy Menotie 3, FI-33470 Ylöjärvi, Finland (Финляндия)
Группа изделий:	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР
Изделие:	Гидравлический центробежный вентилятор

Если устройство было изменено кем-либо, кроме производителя, или без разрешения производителя, данная декларация недействительна.



Timo Nieminen
R&D Manager
Menotie 3, 33470
Ylöjärvi, Finland 1.7.2019

10. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



10.1 РАЗМЕРЫ

РАЗМЕРЫ		HCF800-40	HCF1500-50	HCF3400-90
Длина, L	**mm (in)**	373	478	635
Ширина, W	**mm (in)**	426	544	738
Высота, H	**mm (in)**	206	238	284
a	**mm (in)**	406	522	713
b	**mm (in)**	363	468	613
c	**mm (in)**	129	169	239
d	**mm (in)**	148.5	191	263.5
e	**mm (in)**	87	109	144
f	**mm (in)**	133	164	206.8
g	**mm (in)**	9	202	244.8
h	**mm (in)**	172	229	272
i	**mm (in)**	199	200	275
j	**mm (in)**	155	175	255
k	**mm (in)**	135	150	220
l	**mm (in)**	110	9	11.5
м	**mm (in)**	6.5	9	9
n	**mm (in)**	9	12xM8	6xM8
o	**mm (in)**	6xM8	60	60
p	**mm (in)**	60	173	-
q	**mm (in)**	120	185	-
r	**mm (in)**	150	225	275

10.2 СОЕДИНЕНИЯ

Модель	Соединения	
	Напорная линия, P	**Обратная линия, T**
HCF800-40	BSPP 1/2	BSPP 1/2
HCF1500-50	BSPP 1/2	BSPP 1/2
HCF3400-90	BSPP 1/2	BSPP 1/2

10.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		HCF800-40	HCF1500-50	HCF3400-90
ТРЕБОВАНИЯ К ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ МОЩНОСТИ				
Давление, макс.	bar (psi)	150 (2'176)	210 (3'046)	250 (3'626)
Поток, макс.	l/min (gpm)	40 (10,57)	50 (13,21)	90 (23,78)
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
Максимальный вакуум	кПа	-11	-9	-8
Макс. поток воздуха	m^3/s (cfs)	0,8 (28)	1,5 (53)	3,4 (120)
Уровень шума, LWA	**дБ(A)**	117	117	117
ТРЕБОВАНИЯ К ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ЖИДКОСТЯМ				
Вязкость	**сСт**	10 200 / оптимальный 25 35	10 200 / оптимальный 25 35	10 200 / оптимальный 25 35
Температура, макс.	**°C(°F)**	70 (158)	70 (158)	70 (158)
Коэффициент фильтрации	**мкм**	25>	25>	25>

Галлоны - американские жидкостные галлоны.

* В зависимости от гидравлических масел

DYNASET

PARTNER OF YOUR MACHINE

Menotie 3
FI-33470 Ylöjärvi, Finland
tel: +358 3 3488 200
info@DYNASET.com

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Гидравлический генератор HG
Саморегулирующаяся система гидравлического генератора HGV POWER BOX
Саморегулирующаяся система гидравлического генератора HGV
Гидравлический сварочный генератор HWG
Гидравлический генератор наземного питания HGG

ВОДА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Гидравлический водяной насос высокого давления HPW
Гидравлическая мойка высокого давления HPW
Агрегат для мойки улиц высокого давления KPL
Агрегат для уничтожения сорняков KPL-WEED
Агрегат для очистки поверхностей SCU
Система пылеподавления высокого давления HPW-DUST
Агрегат для очистки труб под высоким давлением PPL
HDF
Система мойки мусорных контейнеров высок вления JPL
Гидравлический погружной насос HSP

СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

Гидравлический поршневой компрессор HK
Гидравлический ротационный пластинчатый компрессор HKL
Гидравлический винтовой компрессор HKR

ПОДЪЕМНАЯ СИЛА МАГНИТА

Гидравлический магнитный генератор HMG PRO
Подъемный магнит MAG
Гидравлический магнит HMAG PRO

ВИБРАЦИЯ

Гидравлический вибрационный насос HVB
Гидравлический однонаправленный вибронасос HVD
Гидравлический реверсивный цилиндр HRC

МУЛЬТИПЛИКАЦИЯ МОЩНОСТИ

Гидравлический мультипликатор давления HPI
Гидравлический мультипликатор давления для цилиндра HPI-C

ВАКУУМ

Гидравлический центробежный вентилятор HCF
Гидравлический вакуумный ковш для утилизации HRVB

НОУ-ХАУ

Устройство отбора гидравлической мощности (PTO)
Технология гидравлических силовых установок
Гидравлическая расширительная установка HEU
Гидравлические спасательные блоки HRU
Противообледенительные технологии
Монтажные клапаны
Гидравлический шлифовальный станок

www.DYNASET.com

/dynaset
/dynasetoy
/Dynaset_ofcl
/dynaset_official