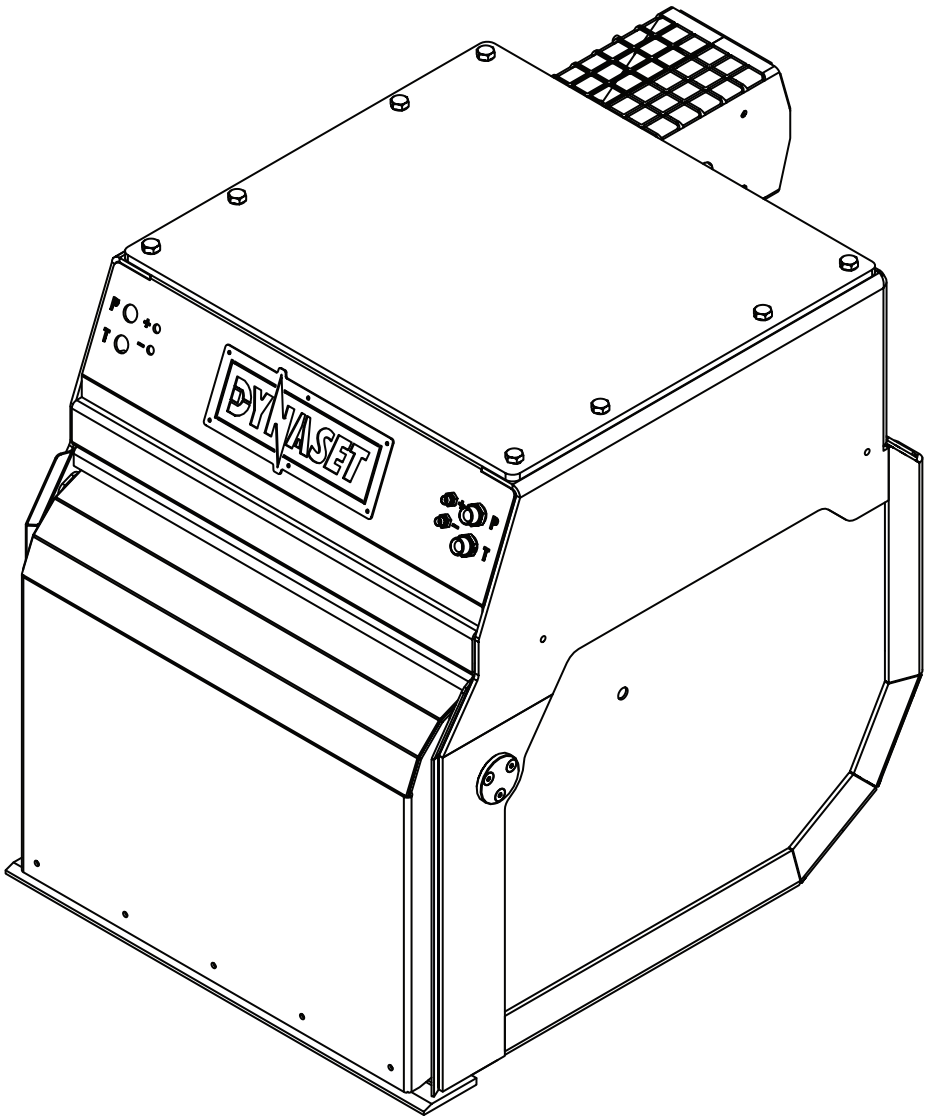
v.1.0
11/2024
WNu

DYNASET
POWERED BY HYDRAULICS



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Гидравлический вакуумный ковш для утилизации HRVB

HRVB

Версия в формате PDF доступна на сайте www.Dynaset.com/manuals

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 5

1.1 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ 5
1.2 ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КЛЮЧ ИЗДЕЛИЯ 6
1.3 ПАСПОРТНАЯ ТАБЛИЧКА 7
1.4 ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ HRVB 8
1.5 БЫСТРОСЪЕМНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ 9

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ 10

2.1 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ 10
2.2 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ 10
2.3 БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ 11
2.4 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ 13
2.5 ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ЭТИКЕТКИ 13

3. ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ 14

3.1 ОПИСАНИЕ РАБОТЫ 14

4. УСТАНОВКА 15

4.1 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ 15
4.2 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ 17
4.3 МОНТАЖ HRVB НА СТРЕЛЕ 18

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ 19

5.1 ЭКСПЛУАТАЦИЯ HRVB 20

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 25

6.1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ 25
6.2 ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 26
6.3 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ 26
6.4 ЗАМЕНА МЕШОЧНОГО ФИЛЬТРА 27
6.5 УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК 28

7. ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ 29

7.1 ГАРАНТИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ 29
7.2 НАЧАЛО ГАРАНТИЙНОГО СРОКА 29
7.3 ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК 29
7.4 ГАРАНТИЙНЫЕ ПРОЦЕДУРЫ 29
7.5 ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ 30
7.6 УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ ПРИ ГАРАНТИЙНОМ РЕМОНТЕ 30
7.7 ГАРАНТИЯ НА ОТРЕМОНТИРОВАННОЕ ИЗДЕЛИЕ 30

7.8 ИСКЛЮЧЕНИЯ ИЗ ГАРАНТИИ 31

8. УТИЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ 32

9. ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ 33

10. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 34

10.1 РАЗМЕРЫ 34
10.2 СОЕДИНЕНИЯ 35
10.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 35
10.4 БЫСТРОСЪЕМНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ 36

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Данное руководство содержит общую информацию о сборке, установке, эксплуатации и техническом обслуживании оборудования DYNASET.



⚠ ОСТОРОЖНО

Прочитайте данное руководство пользователя перед установкой, использованием или обслуживанием изделия DYNASET, чтобы с самого начала обеспечить правильное обращение, эксплуатацию и обслуживание. Обращайте внимание на предупреждения и инструкции по технике безопасности, ПРОЧИТАЙТЕ ГЛАВУ "2 Безопасность".

1.1 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

HRVB преобразует гидравлическую мощность базовой машины в мощное вакуумное всасывание и выдувание воздуха. HRVB представляет собой компактный и интегрированный универсальный агрегат для сбора, переработки и сортировки материалов, лома и других подобных предметов, встречающихся на строительных площадках, в парках, на автомобильных и железных дорогах.

Кроме того, агрегат HRVB работает как мощная воздуходувка для очистки и сбора таких легких материалов, как листья. HRVB разработан как навесное оборудование для экскаваторов и погрузочно-разгрузочных машин.

В комплект поставки устройства HRVB входит также всасывающий шланг длиной 7.5 м для вспомогательного всасывающего порта для ручного вакуумирования материала.

1.2 ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КЛЮЧ ИЗДЕЛИЯ

HRVB можно идентифицировать с помощью идентификационного ключа. Ключ можно найти на паспортной табличке, которая находится на HRVB.

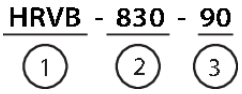


Рис. 1: Идентификационный ключ HRVB

1. Группа изделий: гидравлический рециркуляционный вакуумный ковш.
2. Ширина ковша в мм
3. Номинальный гидравлический поток. Теоретический гидравлический поток, необходимый для работы HRVB на максимальной мощности.

1.3 ПАСПОРТНАЯ ТАБЛИЧКА

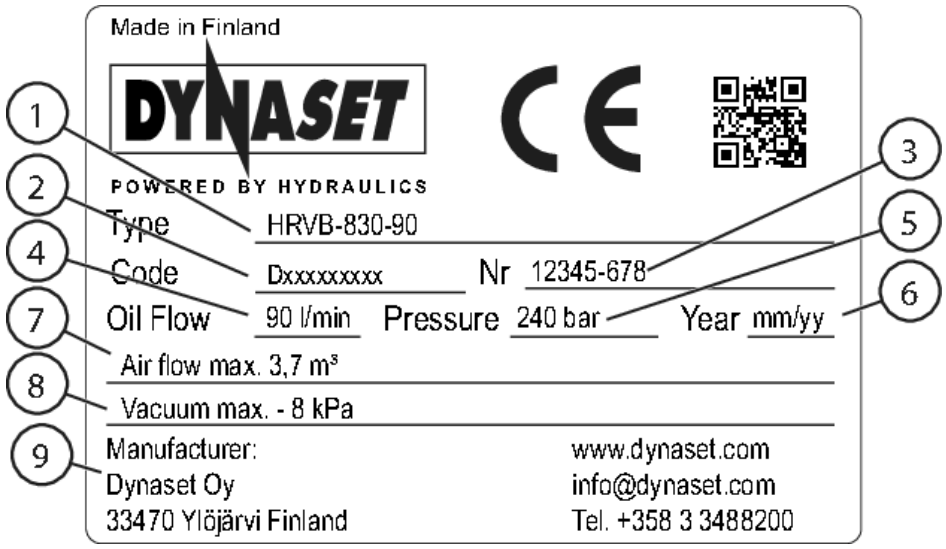


Рис. 2: Паспортная табличка

Паспортная табличка находится над сервисным люком и на его задней стороне.

1. Идентификационный ключ изделия
2. Код изделия
3. Серийный номер
4. Минимальный гидравлический поток
5. Максимальное гидравлическое давление
6. Месяц/год производства
7. Максимальный воздушный поток
8. Максимальное давление вакуума
9. Контактная информация производителя

1.4 ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ HRVB

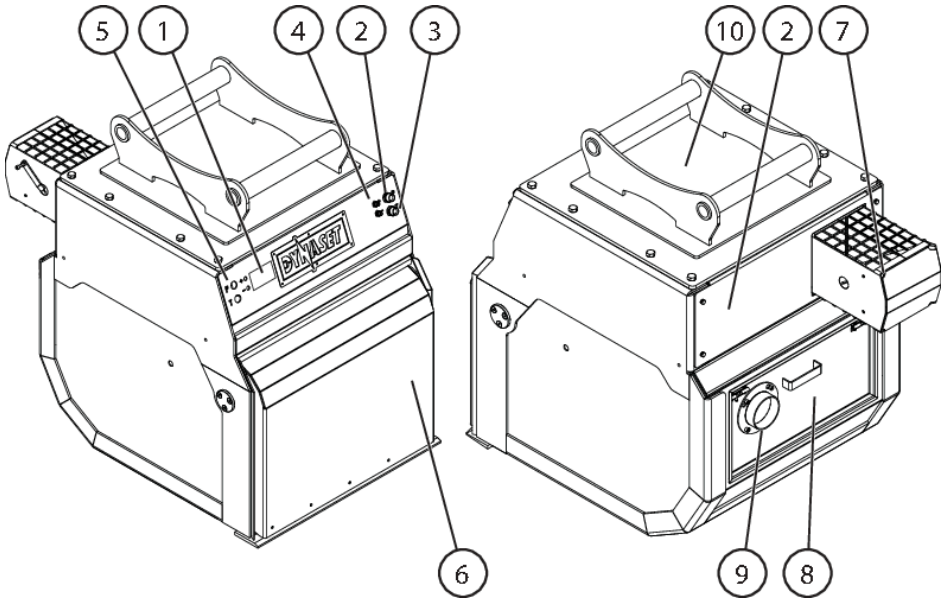


Рис. 3: Основные компоненты HRVB

1. Паспортная табличка
2. Напорная линия гидравлической системы (P)
3. Обратная линия гидравлической системы (T)
4. Гидравлические линии управления люком
5. Дополнительное место для гидравлических шлангов
6. Люк
7. Конец воздуходувки
8. Сервисный люк
9. Вспомогательный всасывающий порт
10. Быстросъемное крепление

1.5 БЫСТРОСЪЕМНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

DYNASET HRVB поставляется с обычной крепежной поверхностью без быстросъемного крепления, но вы можете заказать в компании Dynaset быстросъемное крепление для экскаватора.

Быстросъемные крепления доступны для различных экскаваторов и погрузочно-разгрузочных машин в соответствии с приведенным ниже списком.

Крепления могут быть приварными или болтовыми.

Модель HRVB	Тип быстросъемного крепления	a мм	b мм	c Ø мм
830-90	S40	198 ±1	300.5 ±0.5	40
	S40/240	238 ±1	300.5 ±0.5	40
	S45	288 ±1	430.5 ±0.5	45
	S50	268 ±1	430.5 ±0.5	50
	S60	338 ±1	480.5 ±0.5	60
	S70	448 ±1	600.5 ±0.5	70
	S80	588 ±1	670.5 ±0.5	80
	NTP 10	-	-	-
	NTP 20	-	-	-
	NTP 30	-	-	-

Если вам нужен другой тип крепления, обращайтесь в компанию Dynaset.

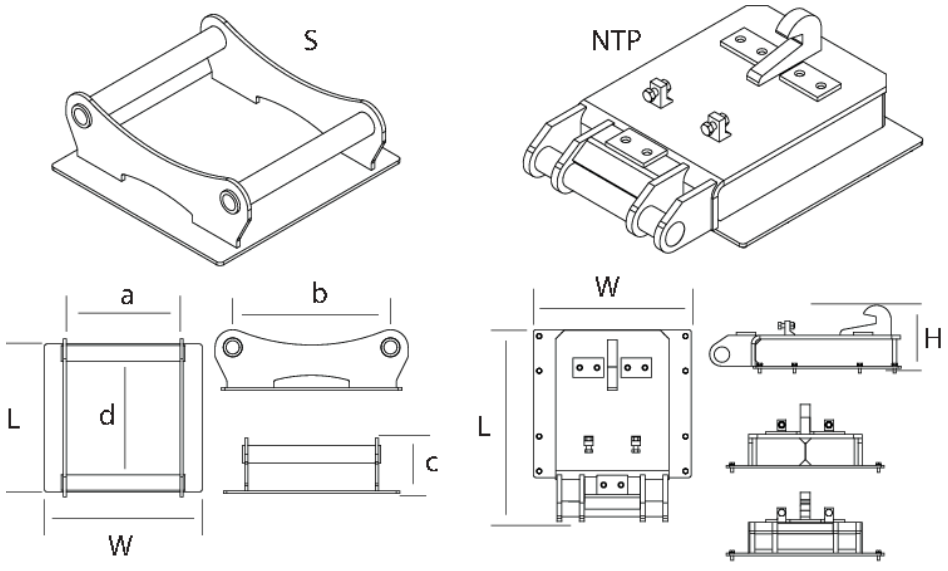


Рис. 4: Быстросъемные крепления HRVB

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ



Гидравлическая система находится под давлением до 250 бар. Давление в гидравлических контурах HRVB очень высокое. Поэтому необходимо постоянно следить за техническим состоянием оборудования.

Все муфты, клапаны и шланги должны быть плотно закрыты и содержаться в чистоте. Утечки в гидравлической системе необходимо устранять незамедлительно во избежание травм, вызванных высоким давлением и выбросами масла.

Всегда следите за тем, чтобы блок HRVB хранился на устойчивой и ровной площадке или платформе и был закреплен так, чтобы он ни при каких обстоятельствах не мог упасть.

Максимальное давление в обратной линии составляет 10 бар! Всегда подключайте обратную линию к свободной обратной линии на базовой машине. Неправильное подключение может привести к повреждению гидромотора.

2.2 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

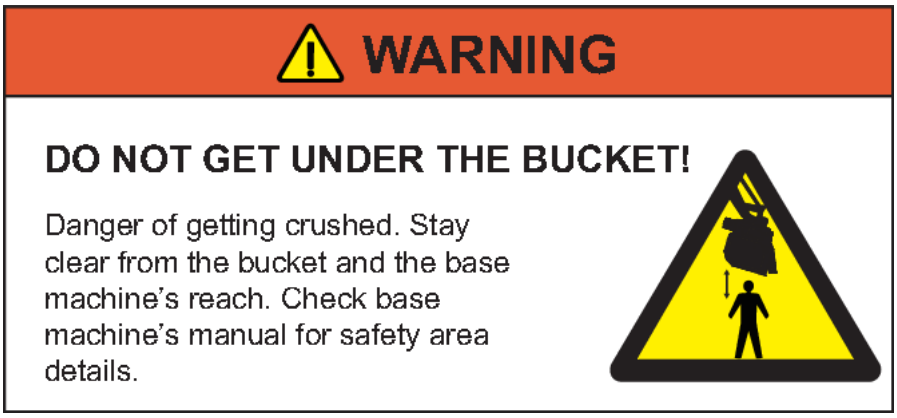
При работе с Гидравлический вакуумный ковш для утилизации HRVB всегда надевайте подходящую одежду и используйте такие средства защиты, как защитные очки, защитная обувь и средства защиты ушей.



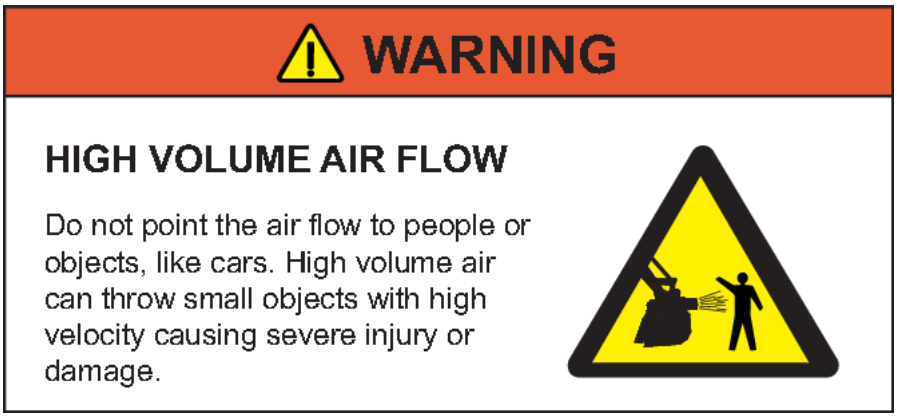
2.3 БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ



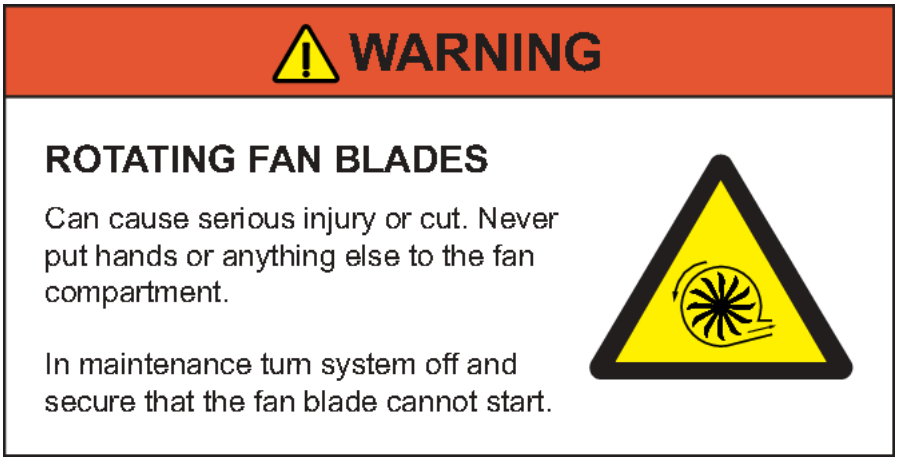
Никогда не следует превышать максимальную нагрузку.



Никогда не находитесь под устройством или ближе 20 м от него. Собранные материалы могут упасть из-за неисправности базовой машины или системы HRVB. Помните о безопасном расстоянии в 20 м от базовой машины и не приближайтесь к ней. При работе с HRVB не подпускайте людей или животных ближе, чем на 20 м.







Не поднимайте людей с помощью HRVB.

Не освобождайте HRVB от лома, раскачивая агрегат.

Не волочите HRVB по земле. Это может привести к повреждению устройства.

Не используйте HRVB в качестве ковша для земляных работ. Агрегат может выдерживать перемещение небольших предметов и материалов, как ковш экскаватора, но он не предназначен для перемещения или подъема больших и тяжелых предметов, таких как крупные камни или выемка грунта.

При сборе и перемещении материала следует избегать резких движений. Перед началом работы с HRVB убедитесь, что агрегат и окружающее пространство хорошо видны.

2.4 ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

При проведении любого технического обслуживания агрегата следите за чистотой компонентов системы. Это обеспечит безопасную, надежную и долговечную работу оборудования.

Гидравлическая система базовой машины должна обслуживаться в соответствии с программой обслуживания машины.

Перед проведением технического обслуживания, отсоединением HRVB от базовой машины или демонтажем HRVB необходимо остановить базовую машину и сбросить давление в гидравлическом контуре.

2.5 ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ ЭТИКЕТКИ

Предупреждающие этикетки прилагаются ко всем основным изделиям.

Получатель изделия обязан разместить предупреждающие этикетки на изделии DYNASET.
Наклейте этикетки на видном и подходящем месте на изделии DYNASET или рядом с ним, где они хорошо видны. Перед наклеиванием этикеток очистите поверхность моющим средством с растворителем.

3. ПРИНЦИПЫ РАБОТЫ

3.1 ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

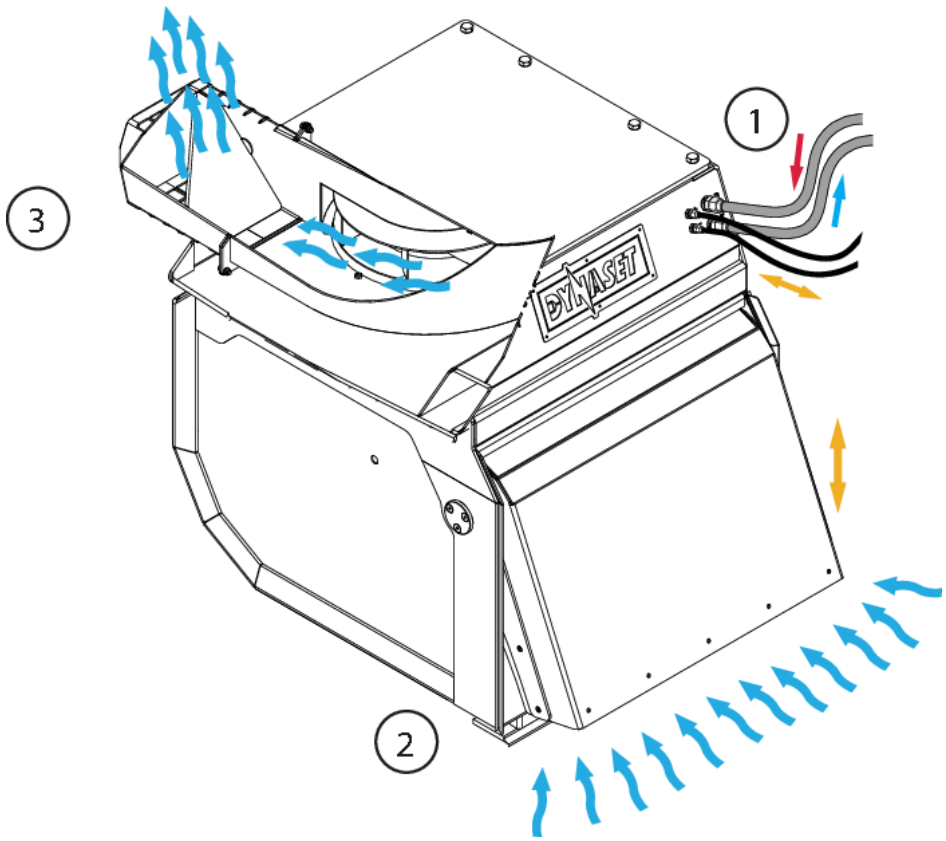


Рис. 5: Принцип работы HRVB

1. При включении гидравлического потока и направлении его в HRVB агрегат начнет нагнетание воздуха.
2. Разрежение и нагнетание воздуха регулируется открытием люка.
3. Воздух проходит через агрегат и выходит отфильтрованным через заднюю часть агрегата. Кроме того, HRVB можно использовать как мощную воздуходувку, используя канал выхода воздуха в качестве воздуходувки.

4. УСТАНОВКА

4.1 ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ

HRVB рекомендуется подключать к существующей линии для гидравлических инструментов базовой машины. Обычно другие подключения не требуются, и HRVB можно управлять с имеющихся органов управления.

Подключите напорную (P) и обратную (T) линии для гидравлических инструментов к нужным места на агрегате, см. рисунок ниже.

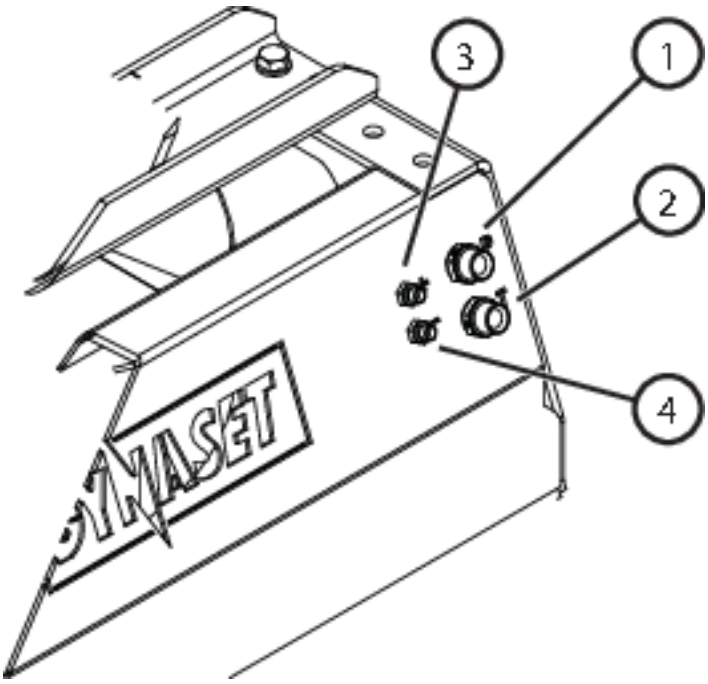


Рис. 6: Муфты HRVB

1. Напорная линия
2. Обратная линия
3. Линия управления люком +
4. Линия управления люком -

Убедитесь, что гидравлический поток базовой машины достаточен для работы блока. Необходимо обеспечить хотя бы минимальный поток.

⚠ ОСТОРОЖНО

Убедитесь в достаточной степени фильтрации и охлаждающая способность гидравлической системы.

На рисунке ниже показан пример подключения HRVB к существующую линию для инструментов.

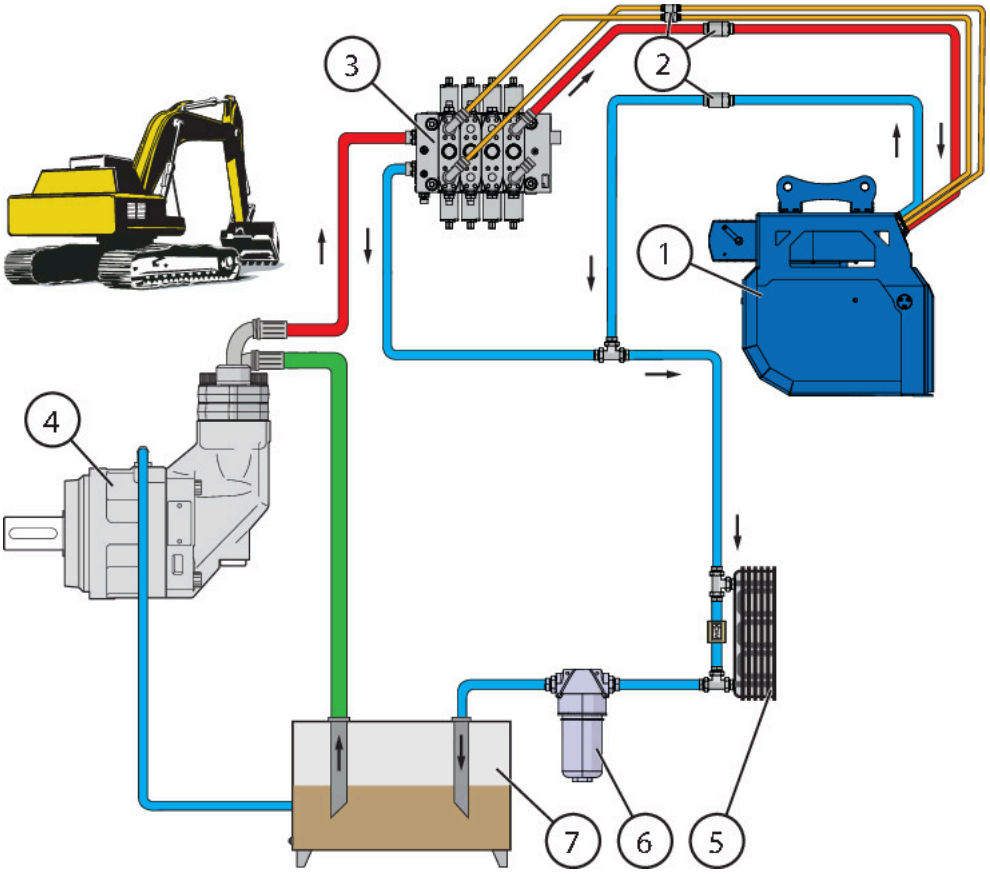


Рис. 7: Пример подключения к существующей линии для инструментов

1. DYNASET HRVB
2. Быстроразъемные муфты
3. Направляющие регулирующие клапаны с открытым центром
4. Нагнетающий насос базовых машин
5. Масляный радиатор
6. Масляный фильтр
7. Масляный бак

⚠ ОСТОРОЖНО

Максимальное давление в обратной линии составляет 10 бар! Всегда подключайте обратную линию к свободной обратной линии на базовой машине. Неправильное подключение может привести к повреждению гидромотора.

4.2 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

Для использования надлежащей гидравлической жидкости прочтите главу 6 "Техническое обслуживание".

4.3 МОНТАЖ HRVB НА СТРЕЛЕ

DYNASET HRVB поставляется с привариваемой крепежной пластиной. Агрегат можно заказать с пластиной быстросъемного крепления. Варианты быстросъемного крепления представлены в разделе . Существует два типа крепления пластин: болтовое и приварное.

ПОДСОЕДИНЕНИЕ В БОЛТОВОМ ИСПОЛНЕНИИ

Подсоедините крепление к блоку HRVB во всех 8 точках болтового соединения равномерно по периметру пластины крепления. Используйте болты M16. Затяните болты с моментом 120 Нм.

ПОДСОЕДИНЕНИЕ В ПРИВАРИВАЕМОМ ИСПОЛНЕНИИ

⚠ ОСТОРОЖНО

Прежде чем приваривать крепление, снимите акустическую обшивку под верхней пластиной крепления. Чтобы снять панель, необходимо снять верхнюю пластину крепления. Если оставить панель, это может привести к возгоранию и повреждению устройства.

Приварите быстросъемное крепление со всех сторон к соединительной пластине агрегатов HRVB, чтобы обеспечить надлежащий прочный контакт.

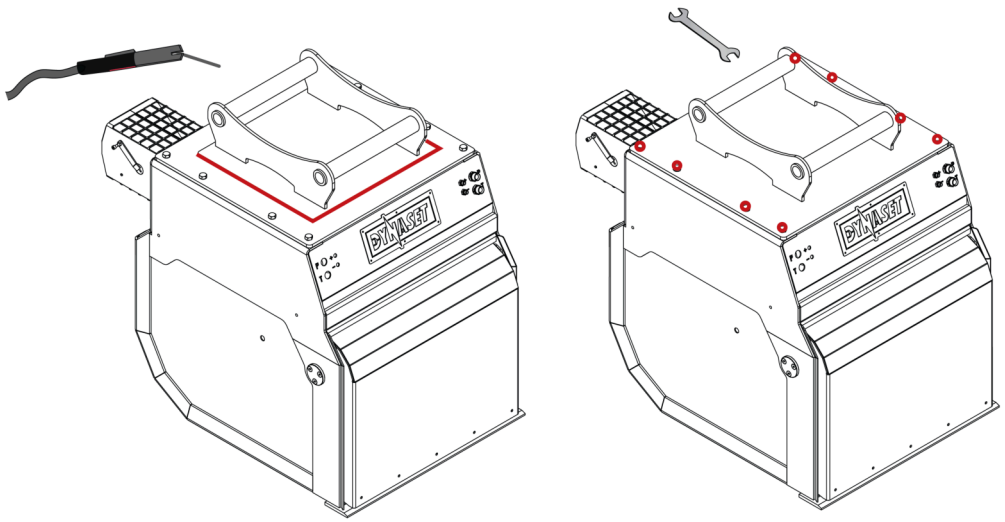


Рис. 8: Присоединение быстросъемного крепления к HRVB

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

После выполнения надлежащего механического и гидравлического подключения блока HRVB он готов к использованию.

⚠ ОСТОРОЖНО

Убедитесь, что все шланги подсоединены правильно!

⚠ ОСТОРОЖНО

Перед использованием убедитесь, что направление воздушного потока в отверстии воздуходувки за блоком HRVB установлено таким образом, чтобы не нанести ущерба и не выдувать воздух в нежелательных направлениях.

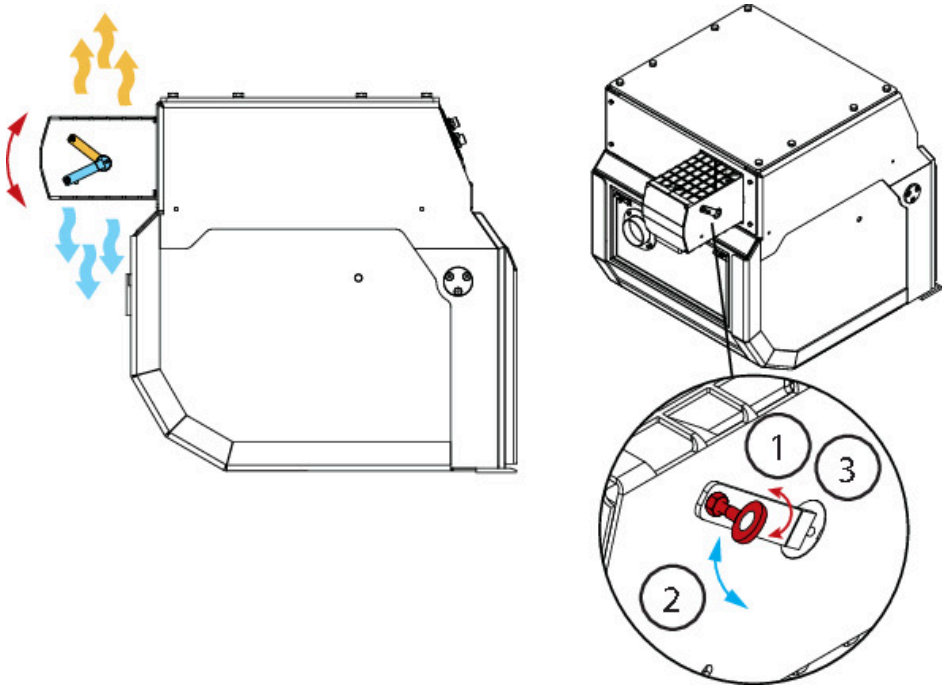


Рис. 9: Эксплуатация HRVB

Отрегулируйте клапан порта воздуходувки в соответствии с этапом работы.

1. Ослабьте барашковую гайку.
2. Отрегулируйте рычаг в нужном положении.
3. Затяните барашковую гайку в нужном положении.

5.1 ЭКСПЛУАТАЦИЯ HRVB

5.1.1 ВАКУУМНЫЙ КОВШ

1. Запустите HRVB с помощью выделенного переключателя, чтобы включить гидравлический поток и создать вакуум.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Во время сбора и включения вакуума выключатель должен быть постоянно нажат.

2. Управлять люком можно с помощью специальных регуляторов для поддержания и настройки идеального вакуума.
3. Опорожните ковш HRVB, прекратив вакуумное всасывание. Дождитесь прекращения вакуума внутри HRVB, затем откройте люк, чтобы опорожнить ковш.

Отключение подачи гидравлического потока на агрегат приводит к его отключению.

Если материал застрял на фильтре. Выключите вакуум и осторожно встряхните агрегат, чтобы освободить фильтр.

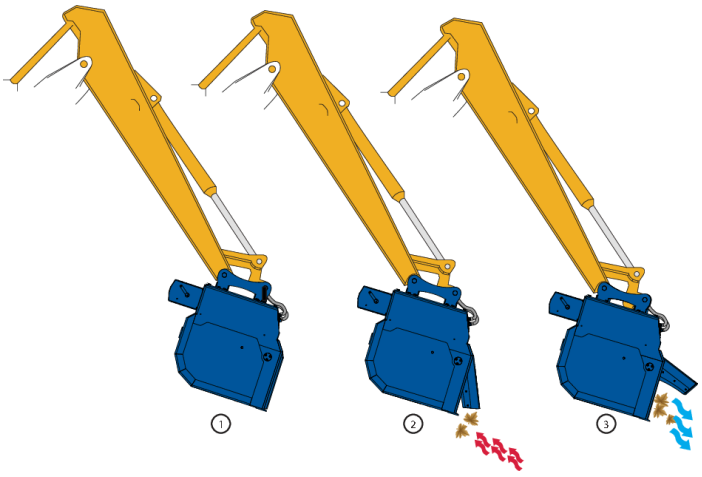


Рис. 10: Эксплуатация HRVB

Кроме того, мощность вакуума можно регулировать путем настройки подачи гидравлического масла в агрегат.

ОСТОРОЖНО

Не волочите HRVB по земле. Это может привести к повреждению и износу HRVB.

Оптимальные результаты всасывания достигаются за счет поддержания как можно более узкого отверстия люка. Чем шире отверстие люка, тем больше в большей степени снижается сила всасывания.

Открытие люка более чем на 20% предназначено для опорожнения ковша от собранного материала.

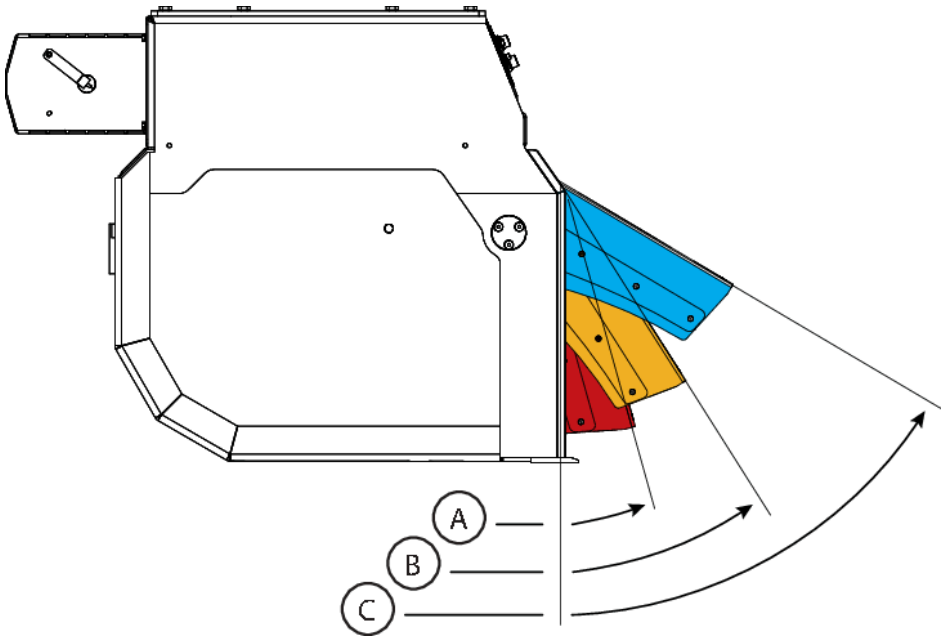


Рис. 11: Эксплуатация HRVB

A. Открытие 0-5%. Наиболее оптимальная мощность. Отлично подходит для сбора большого количества материала, более тяжелого или влажного материала.
B. Открытие на 5-20%. Большая площадь всасывания. Эффективно при работе с легкими материалами для сбора с большей площади.
C. 20% < открытия. Использование HRVB в качестве ковша для сбора большого количества материала и содействия ему при всасывании. Кроме того, используется в качестве режима опорожнения при выключенном вакуумном всасывании.

5.1.2 ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ВСАСЫВАЮЩИЙ ПОРТ

На задней стороне блока HRVB находится вспомогательный всасывающий порт

1. Всасывающий порт

Всасывающий порт всегда готов к работе и может использоваться без предварительной подготовки. Вспомогательный порт воздуходувки служит местом крепления различных шлангов и адаптеров для форсунок.

В комплект поставки устройства HRVB входит всасывающий шланг длиной 7.5 м и диаметром 90 мм.

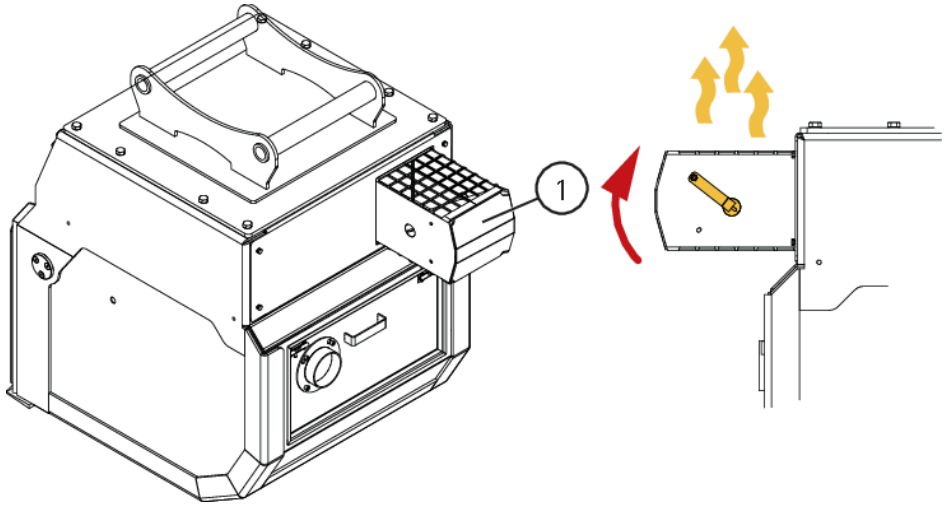


Рис. 12: Эксплуатация HRVB

При использовании всасывающего отверстия выполните следующие инструкции.

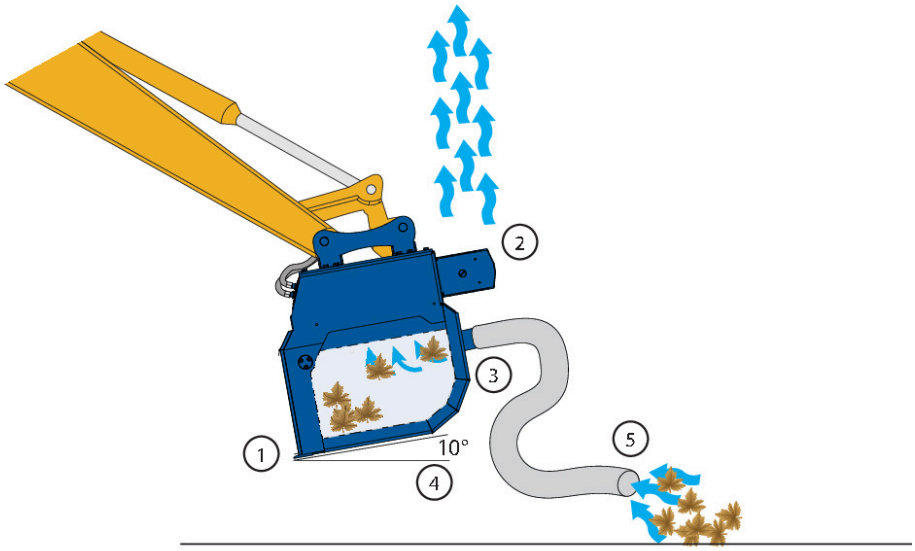


Рис. 13: Эксплуатация HRVB

1. Закройте главный вакуумный люк
2. Убедитесь, что воздуходувки направлена в сторону от зоны сервисного люка.
3. Подсоедините всасывающий шланг к вспомогательному всасывающему порту
4. Расположите агрегат HRVB таким образом, чтобы собранный материал сначала попадал в дальний конец ковша. Таким образом, можно будет использовать весь объем ковша для сбора материала.
5. Запустите агрегат HRVB и начните сбор.

5.1.3 ВОЗДУХОДУВКА

Воздуходувка является удобным инструментом для перемещения и сбора таких материалов, как листья и мусор, в кучи перед их сбором. Для обеспечения работы воздуходувки переведите люк с задней стороны устройства в нужное положение.

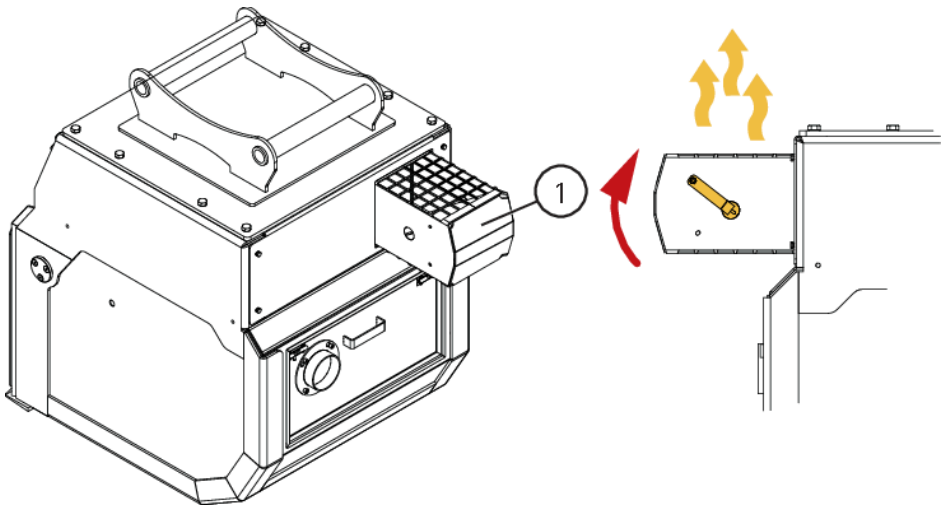


Рис. 14: Компоненты воздуходувки HRVB

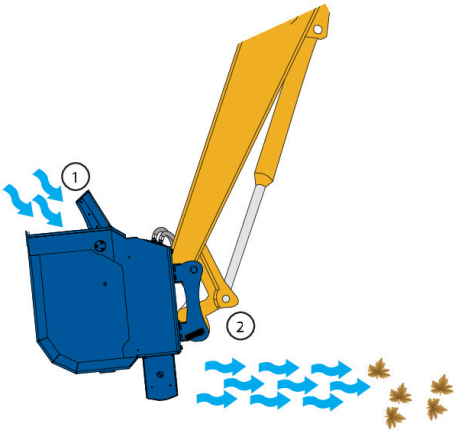


Рис. 15: Эксплуатация HRVB

1. Держите вакуумный люк открытым для воздуха и запустите воздуходувку, открыв подачу гидравлического потока на агрегат.
2. Используйте воздуходувку, направив ее в нужную сторону и открыв подачу гидравлического потока на устройство.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

⚠ ОСТОРОЖНО

Все работы по установке и техническому обслуживанию должны выполняться в соответствии с данным руководством. Все работы по установке и техническому обслуживанию, не указанные в данном руководстве, должны выполняться только квалифицированным механиком или электриком в зависимости от требований к типу работ.

⚠ ОСТОРОЖНО

Перед проведением любого технического обслуживания или ремонта всегда необходимо убедиться, что насос выключен и в нем сброшено давление. Убедитесь, что система не будет включена во время проведения технического обслуживания.

⚠ ОСТОРОЖНО

Все работы по установке и техническому обслуживанию электрооборудования должны выполняться только квалифицированным электриком.



6.2 ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Все работы по техническому обслуживанию должны выполняться в соответствии с графиком, приведенным в данном руководстве. В следующей таблице приведен график технического обслуживания DYNASET HRVB.

Пункты проверки	Ежедневно	Еженедельно
Проверьте, нуждается ли система вентиляции и кондиционирования воздуха в очистке в соответствии с .	x	
Осмотрите и смажьте точки смазки цилиндров		x
Проверьте состояние и износ мешочного всасывающего фильтра HRVB. Необходима замена. См.	x	

6.3 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

С гидравлической системой DYNASET можно использовать широкий спектр стандартных гидравлических жидкостей. В зависимости от рабочей температуры рекомендуются следующие минеральные гидравлические масла.

Минеральное гидравлическое масло	Максимальная температура эксплуатации
ISO VG 32S	60°C (140°F)
ISO VG 46S	70°C (158°F)
ISO VG 68S	80°C (176°F)

⚠ ОСТОРОЖНО

Рекомендуемая вязкость масла составляет от 10 до 35 cCт при нормальной рабочей температуре.

Синтетические и биологические масла также можно использовать, если их вязкостные характеристики и эффективность смазывания схожи с минеральными маслами. Можно использовать жидкости для автоматических трансмиссий и даже моторные масла, если они разрешены для использования в гидравлической системе вашей базовой машины.

При замене гидравлической жидкости соблюдайте инструкции по техническому обслуживанию базовой машины.

Для использования специальных гидравлических жидкостей с оборудованием DYNASET обратитесь к ближайшему представителю DYNASET для получения дополнительной информации.

6.4 ЗАМЕНА МЕШОЧНОГО ФИЛЬТРА

Чтобы заменить или очистить мешочный фильтр, выполните следующие действия.

Убедитесь, что базовая машина выключена, а агрегат HRVB не может включиться

1. Откройте сервисный люк.
2. Ослабьте затягивающийся тросик и извлеките мешок фильтра. Сначала осмотрите мешочный фильтр на предмет разрыва и износа.

   Если мешочный фильтр в хорошем состоянии, его можно постирать и вернуть на место. Материалом является моноволоконный нейлон, его можно стирать несколько раз.

   Если мешочный фильтр неисправен, его необходимо заменить. Для установки нового мешка выполните шаги 1-2 в обратном порядке.
3. Установите сервисный люк на место.

Доступны мешочные фильтры двух размеров: 800 мкм и 1200 мкм. Для получения других размеров мешочных фильтров обращайтесь в компанию Dynaset.

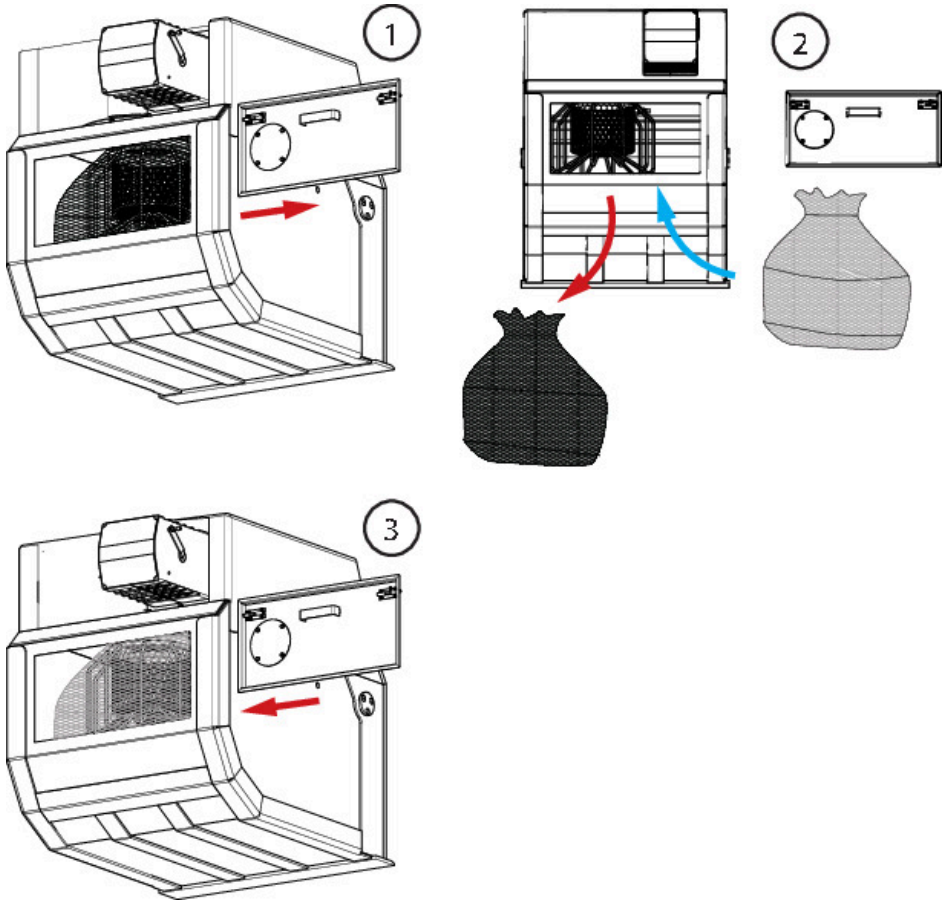


Рис. 16: Замена мешочных фильтров

6.5 УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Для выполнения этих работ по техническому обслуживанию требуется квалифицированный механик по работе с гидросистемами и/или квалифицированный электрик. Если требуется дополнительная информация по техническому обслуживанию обращайтесь в авторизованную мастерскую или к дилеру компании DYNASET.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ДЕЙСТВИЯ
Устройство не создает вакуумное всасывание	Гидравлические шланги соединены перекрестно. Агрегат запускается, но не создает вакуум.	Проверьте подключение HRVB к гидравлическому контуру и устраните неисправность.
Устройство не Создает лишь небольшое вакуумное всасывание	Засорился фильтр.	Очистите или замените фильтр.
Агрегат потребляет ненормальный объем гидравлической жидкости	Неисправность осевого уплотнения гидромотора генератора. Внешний признак - вытекание гидравлического масла из вентиляционных решеток.	Осевое уплотнение гидромотора нарушено из-за избыточного давления в обратной линии (T). Восстановите обратную линию (T). Замените осевое уплотнение мотора генератора.
	Утечка масла из гидромотора.	Гидромотор износился и требует замены.
Аномальный шум от агрегата	Неисправный подшипник.	Замените неисправный/ изношенный подшипник.
	Повреждена крыльчатка.	Замените поврежденную/ изношенную крыльчатку.

7. ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

7.1 ГАРАНТИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ

Условия данной ограниченной гарантии распространяются на все гидравлические принадлежности, производимые компанией DYNASET OY. Первоначальному покупателю гарантируется отсутствие дефектов материалов и изготовления. Исключения из гарантии описаны в пункте "Исключения из гарантии".

7.2 НАЧАЛО ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

Гарантийный срок начинается с даты поставки изделия. Поставка считается выполненной в день, когда был произведен монтаж или покупатель принял изделие в эксплуатацию. Изделие считается принятым в эксплуатацию в день, когда компания DYNASET OY доставила его покупателю, если иное не оговорено в письменном соглашении.

7.3 ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок составляет двадцать четыре (24) месяца при условии использования в течение этого периода времени не более 2000 часов.
В тех случаях, когда система поставляется в комплекте с некоторыми специальными компонентами (например, приводным блоком), на эти компоненты распространяется гарантия их производителя.

7.4 ГАРАНТИЙНЫЕ ПРОЦЕДУРЫ

Сразу после обнаружения проблемы, которая, по мнению покупателя, является неисправностью, подпадающей под действие ограниченной гарантии на изделие, покупатель должен обратиться к продавцу изделия. Обратиться следует в кратчайшие сроки, не позднее чем через тридцать (30) дней после обнаружения проблемы. Технический персонал продавца и/или производителя определит характер проблемы в первую очередь по телефону или электронной почте. Покупатель обязуется предоставить необходимую информацию и выполнить регламентные диагностические процедуры для определения характера проблемы и другие необходимые процедуры.

7.5 ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

Если в течение гарантийного срока будет обнаружен дефект изделия, компания DYNASET OY по своему усмотрению либо отремонтирует изделие, либо направит его на ремонт в свою авторизованную мастерскую, либо обменяет дефектное изделие. Если изделие необходимо отремонтировать не на предприятии или в авторизованной мастерской компании DYNASET OY, то все расходы, исключенные из данной гарантии (время в пути и ожидания, суточные, командировочные расходы и расходы на демонтаж/повторную установку), будут взиматься с покупателя. Если проблема не подпадает под действие данной ограниченной гарантии, компания DYNASET OY имеет право взимать с покупателя расходы на устранение неисправностей и ремонт.

7.6 УСЛОВИЯ ДОСТАВКИ ПРИ ГАРАНТИЙНОМ РЕМОНТЕ

Если в соответствии с данной ограниченной гарантией в изделии обнаружен дефект и его необходимо отремонтировать, компания DYNASET OY выдает номер гарантийного возврата (WRN). Возвращаемые изделия должны быть отправлены за счет покупателя, надлежащим образом упакованные для транспортировки, в компанию DYNASET OY или в другое место, указанное компанией DYNASET OY.

Отгрузочные документы должны включать следующие пункты.

- Имя и контактная информация покупателя
- Квитанция о первоначальной покупке
- Код WRN
- Описание проблемы

7.7 ГАРАНТИЯ НА ОТРЕМОНТИРОВАННОЕ ИЗДЕЛИЕ

Гарантийный срок на изделие, отремонтированное по данной ограниченной гарантии, продолжается до окончания первоначального гарантийного срока.

7.8 ИСКЛЮЧЕНИЯ ИЗ ГАРАНТИИ

Настоящая гарантия не распространяется на следующие случаи.

- Неисправности, вызванные естественным износом, неправильной установкой, неправильным использованием, неправильным обращением, небрежностью, выбором покупателем изделия, не соответствующего назначению, аварийным случаем, неправильной фильтрацией гидравлического масла или попаданием воды или отсутствием технического обслуживания.
- Стоимость технического обслуживания, регулировок, установки или ввода в эксплуатацию.
- Покрытие, гидравлическое масло, быстроразъемные соединения и соединительные шланги (внутренние или внешние для системных узлов).
- Изделия, измененные или модифицированные таким способом, который не разрешен компанией DYNASET OY в письменной форме.
- Изделия, которые были отремонтированы в течение гарантийного срока не компанией DYNASET OY или ее авторизованной мастерской.
- Затраты, связанные с любым иным ущербом или убытками, будь то прямые, косвенные, побочные, реальные или последующие, возникшие в результате использования или невозможности использования изделия.
- Расходы на телефон или другие средства связи.
- Изделие, используемое в исключительных условиях, которые, как считается, могут приводить к чрезмерному износу.
- Неисправности, вызванные такими природными явлениями, как наводнения, грозы и т.д.

© DYNASET OY, все права сохраняются

8. УТИЛИЗАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Утилизируйте и перерабатывайте все изделия DYNASET и их упаковку экологически безопасным способом.

Не утилизируйте отработанные масла, электрические компоненты, батареи или любые другие опасные отходы вместе с обычными бытовыми отходами. Они опасны для окружающей среды и могут быть переработаны для повторного использования.

Для получения дополнительной информации об утилизации опасных отходов обратитесь в местное предприятие по переработке отходов.

ПРИМЕЧАНИЕ.

Всегда действуйте в соответствии с законодательством об отходах, правилами и рекомендациями по утилизации и переработке отходов, выпущенными местными органами власти.

9. ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Настоящим мы заявляем, что разработка и производство указанного ниже изделия соответствуют положениям Европейского парламента и Советов по гармонизации законодательства государств-членов по безопасности машин и оборудования.

Директива 2006/42/EC о безопасности машин и оборудования

Применимые стандарты соответствия:

EN ISO 4413:2010 Гидроприводы. Общие правила и требования безопасности для систем и их компонентов

EN60204-1:2018 Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов.

Производитель:	DYNASET Oy Menotie 3, FI-33470 Ylöjärvi, Finland (Финляндия)
Группа изделий:	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ВАКУУМНЫЙ КОВШ ДЛЯ УТИЛИЗАЦИИ HRVB
Изделие:	Гидравлический вакуумный ковш для утилизации HRVB

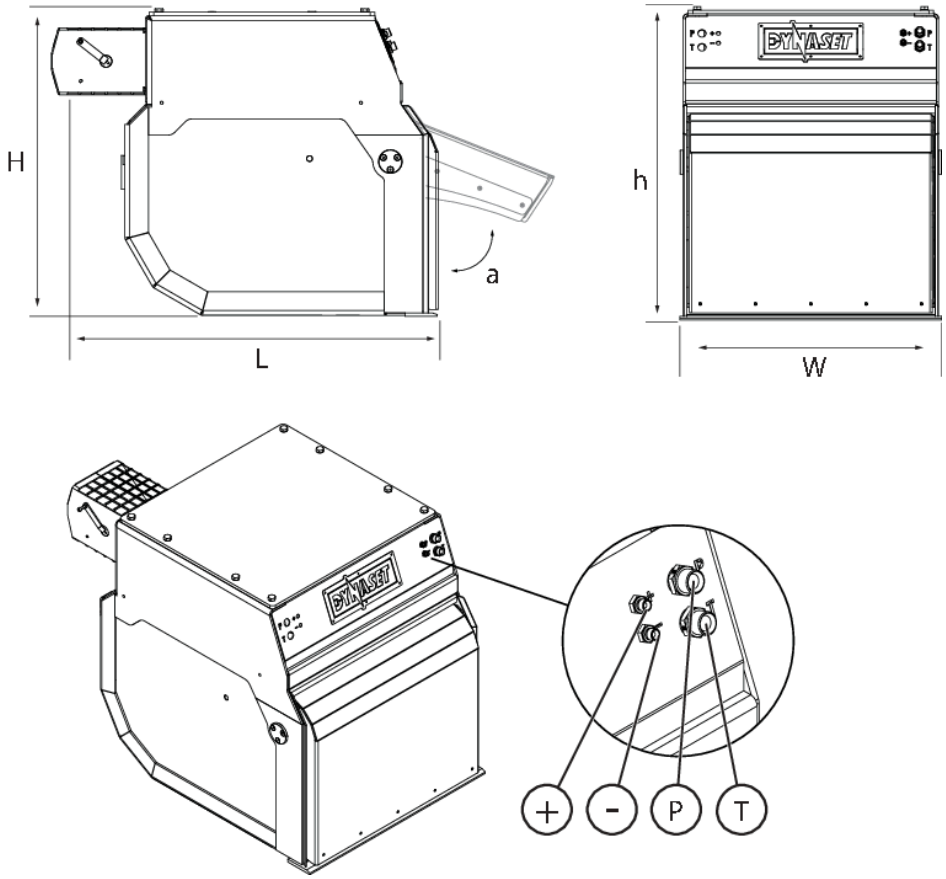
Если устройство было изменено кем-либо, кроме производителя, или без разрешения производителя, данная декларация недействительна.



Pasi Yli-Kätkä
R&D Manager
Menotie 3, 33470
Ylöjärvi, Finland 10.10.2021

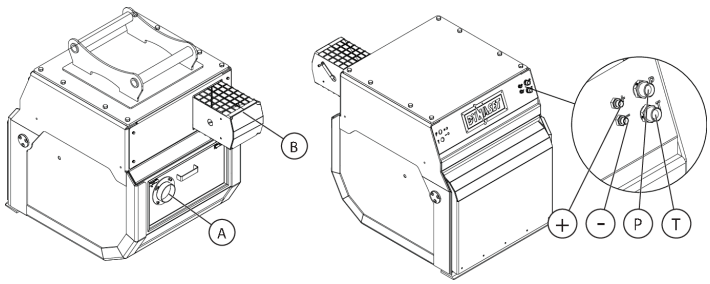
10. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

10.1 РАЗМЕРЫ



РАЗМЕРЫ		HRVB-830-90
Длина, L	**mm (in)**	1316
Ширина, W	**mm (in)**	854
Высота, H	**mm (in)**	1029
Угол открытия люка, a	**mm (in)**	80
Масса	**mm (in)**	472

10.2 СОЕДИНЕНИЯ



Модель	Соединения				
	Напорная линия, P	Обратная линия, T	Линии управления люком, + / -	Вспомогатель всасывающий порт, A	Отверстие воздуходувки, B
HRVB-830-90	BSPP 3/4	BSPP 3/4	BSPP 1/4	90	-

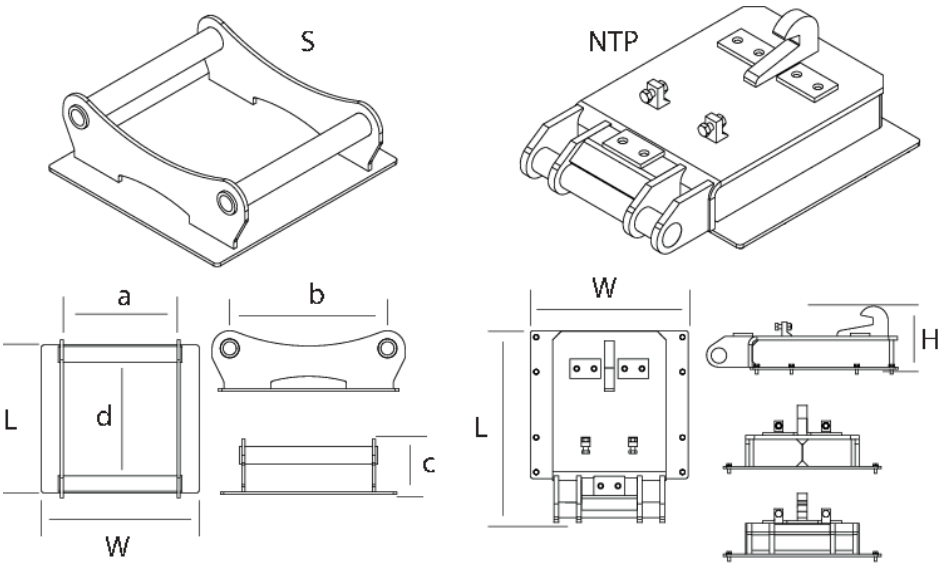
10.3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		HRVB-830-90
ВЫХОДНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ МОЩНОСТИ		
Макс. выходное давление	**bar (psi)**	250 (3,626)
Необходимое минимальное давление в системе	**bar (psi)**	200 (2,901)
Мин. поток	**l/min (gpm)**	90 (23.78)
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Максимальный вакуум	**кПа**	-8
Макс. поток воздуха	**м^3/с**	3.4
ТРЕБОВАНИЯ К ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ЖИДКОСТЯМ		
Вязкость	**сСт**	10 200 / оптимальная 25 35
Макс. температура*	**°C(°F)**	70 (158)
Коэффициент фильтрации	**мкм**	25>

Галлоны - американские жидкостные галлоны.

* В зависимости от гидравлических масел

10.4 БЫСТРОСЪЕМНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ



Модель	A mm (in)	B mm (in)	C Ø mm (in)
S40	198 (7.8)	300 (11.8)	5 (0.2)
S40-240	238 (9.4)	300 (11.8)	5 (0.2)
S45	288 (11.3)	430 (16.9)	5 (0.2)
S50	268 (10.6)	430 (16.9)	5 (0.2)
S60	338 (13.3)	480 (18.9)	5 (0.2)
S70	448 (17.6)	600 (23.6)	5 (0.2)
S80	588 (23.1)	670 (26.4)	5 (0.2)
NTP 10	( )	( )	( )
NTP 20	( )	( )	( )
NTP 30	( )	( )	( )
Крепления можно заказать как в приварном, так и в болтовом исполнении. Если вам нужен другой тип крепления, обращайтесь в компанию Dynaset.			

Рис. 1: Идентификационный ключ HRVB 6
Рис. 2: Паспортная табличка 7
Рис. 3: Основные компоненты HRVB 8
Рис. 4: Быстросъемные крепления HRVB 9
Рис. 5: Принцип работы HRVB 14
Рис. 6: Муфты HRVB 15
Рис. 7: Пример подключения к существующей линии для инструментов 16
Рис. 8: Присоединение быстросъемного крепления к HRVB 18
Рис. 9: Эксплуатация HRVB 19
Рис. 10: Эксплуатация HRVB 20
Рис. 11: Эксплуатация HRVB 21
Рис. 12: Эксплуатация HRVB 22
Рис. 13: Эксплуатация HRVB 23
Рис. 14: Компоненты воздуходувки HRVB 24
Рис. 15: Эксплуатация HRVB 24
Рис. 16: Замена мешочных фильтров 27

DYNASET

POWERED BY HYDRAULICS

Menotie 3
FI-33470 Ylöjärvi, Finland
tel: +358 3 3488 200
info@DYNASET.com

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

Гидравлический генератор HG
Саморегулирующаяся система гидравлического генератора HGV POWER BOX
Саморегулирующаяся система гидравлического генератора HGV
Гидравлический сварочный генератор HWG
Гидравлический генератор наземного питания HGG

ВОДА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Гидравлический водяной насос высокого давления HPW
Гидравлическая мойка высокого давления HPW
Агрегат для мойки улиц высокого давления KPL
Агрегат для уничтожения сорняков KPL-WEED
Агрегат для очистки поверхностей SCU
Система пылеподавления высокого давления HPW-DUST
Агрегат для очистки труб под высоким давлением PPL
HDF
Система мойки мусорных контейнеров высок вления JPL
Гидравлический погружной насос HSP

СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

Гидравлический поршневой компрессор HK
Гидравлический ротационный пластинчатый компрессор HKL
Гидравлический винтовой компрессор HKR

ПОДЪЕМНАЯ МАГНИТНАЯ СИЛА

Гидравлический магнитный генератор HMG PRO
Подъемный магнит MAG
Гидравлический магнит HMAG PRO

ВИБРАЦИЯ

Гидравлический вибрационный насос HVB
Гидравлический однонаправленный вибронасос HVD
Гидравлический реверсивный цилиндр HRC

МУЛЬТИПЛИКАЦИЯ ДАВЛЕНИЯ

Гидравлический мультипликатор давления HPI
Гидравлический мультипликатор давления для цилиндра HPI-C

ВАКУУМ

Гидравлический центробежный вентилятор HCF
Гидравлический вакуумный ковш для утилизации HRVB

НОУ-ХАУ

Устройство отбора гидравлической мощности (PTO)
Технология гидравлических силовых установок
Гидравлическая расширительная установка HEU
Гидравлические спасательные установки HRU
Противообледенительные технологии
Монтажные клапаны

www.DYNASET.com

/dynaset /dynasetoy /Dynaset_ofcl /dynaset_official