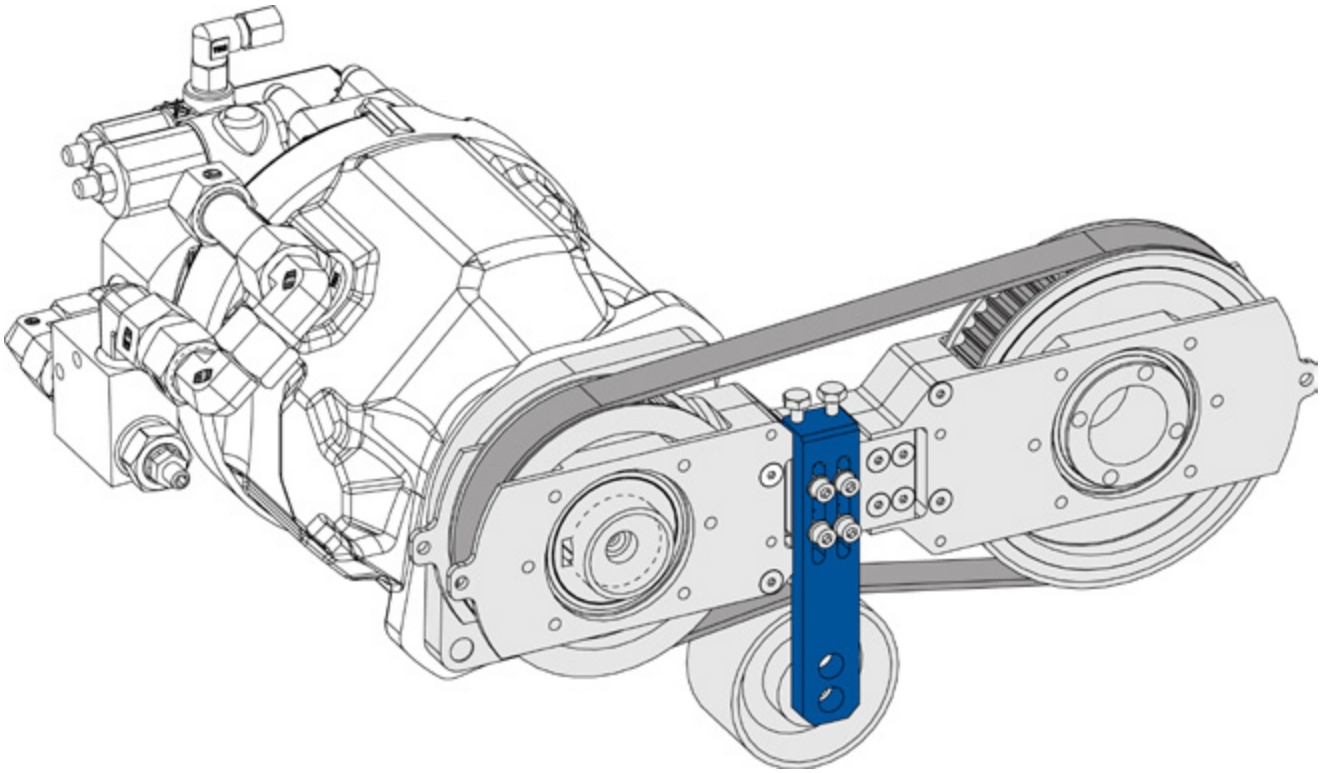
DYNASET

POWERED BY HYDRAULICS



Руководство по установке

Вал отбора гидравлической мощности HPTO

06/20
rev 1.2

HPTO

Скачайте версию файла в формате PDF по адресу: www.Dynaset.com

Поздравляем!

Вы приобрели гидравлическое оборудование компании DYNASET!

Данное оборудование позволит вам максимально повысить продуктивность и эффективность вашей спецтехники/мобильных машин. Перед использованием вашего нового оборудования обязательно прочтите данное руководство по эксплуатации. В нем содержится важная информация, которая поможет вам воспользоваться всеми преимуществами технических характеристик, имеющихся в вашем оборудовании.

Пожалуйста, обращайтесь к нам с любыми вопросами, возникающими у вас по поводу нашей продукции. Нам важно получить ваш отзыв для улучшения нашей продукции и качества обслуживания клиентов.

Мы непрерывно разрабатываем и выпускаем новую продукцию. Пожалуйста, посетите наш веб-сайт и каналы в социальных сетях, чтобы быть в курсе последних новостей и обновлений.

www.dynaset.com
info@dynaset.com

www.facebook.com/dynaset
www.youtube.com/dynasetoy
www.twitter.com/Dynaset_ofcl
www.instagram.com/dynaset_official

Подпишитесь на нашу новостную рассылку. Отсканируйте QR-код!

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ 7

1.1. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ 7
1.2. ИДЕНТИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 7
1.3. МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ВАЛОВ HPTO DYNASET 8
1.4. ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ HPTO 8
1.4.1. ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА 9
1.4.2. ПЕРЕХОДНИКИ 9

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ 11

2.1. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ 11
2.2. ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ 11
2.3. БЕЗОПАСНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 12
2.4. ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ НАКЛЕЙКИ 12

3. ПРИНЦИПЫ ДЕЙСТВИЯ 13

3.1. ОПИСАНИЕ РАБОТЫ 13
3.2. АВТОМАТИЧЕСКОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ СКОРОСТИ ХОЛОСТОГО ХОДА 13

4. УСТАНОВКА 15

4.1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ УСТАНОВКИ 15
4.1.1. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ 15
4.2. ОБЗОР УСТАНОВКИ ВАЛА DYNASET HPTO 15
4.3. УСТАНОВКА ВАЛА HPTO И ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА 16
4.4. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ 21

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ 23

5.1. ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ВАЛА HPTO 23
5.2. ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ 24

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ 25

6.1. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ 25
6.2. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ 26
6.3. ЗАМЕНА РЕМНЯ 27
6.4. ДИАГНОСТИКА И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК 27

7. ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ 29

8. УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ 31

9. ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ 33

10. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 35

ТАБЛИЦА РИСУНКОВ

Рисунок 1. Идентификационный код вала HPTO 7
Рисунок 2. Основные компоненты вала HPTO 8
Рисунок 3. Основные компоненты насоса HGV 9
Рисунок 4. Вал HPTO с осью 9
Рисунок 5. Примеры насосных переходников 10
Рисунок 6. Принцип действия 13
Рисунок 7. Гидравлический насос установлен на валу отбора мощности двигателя 15
Рисунок 8. Детали вала HPTO 16
Рисунок 9. Штуцер гидравлического насоса 16
Рисунок 10. Измерение средней части 17
Рисунок 11. Установка приводного ремня 17
Рисунок 12. Установка переходника коленчатого вала 18
Рисунок 13. Треугольник опорных рычагов 18
Рисунок 14. Установка опорного рычага 19
Рисунок 15. Провисание ремня 20
Рисунок 16. Подсоединение гидравлических линий 21
Рисунок 17. Запуск системы HPTO 1 23
Рисунок 18. Запуск системы HPTO 2 23
Рисунок 19. Отбор мощности при более высоких температурах 24
Рисунок 20. Замена приводного ремня 27

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В данном руководстве содержится общая информация по сборке, установке, эксплуатации и техническому обслуживанию вала отбора гидравлической мощности HPTO производства компании DYNASET.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Предварительно прочтите данное руководство по эксплуатации для того, чтобы с самого начала обеспечить правильную установку, использование и техническое обслуживание вала отбора гидравлической мощности HPTO. Обратите внимание на предупредительную маркировку и инструкции по технике безопасности.

1.1. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Вал отбора гидравлической мощности HPTO представляет собой компактную, готовую к работе систему, специально предназначенную для работы со всеми типами двигателей. Вал HPTO использует двигатель машины-носителя для создания гидравлической мощности для любого гидравлического приспособления.

Вал HPTO можно устанавливать как для постоянного использования привода, так и для работы только в холостом режиме.

1.2. ИДЕНТИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

На вале HPTO размещен серийный номер. Также вал HPTO можно распознать при помощи идентификационного кода. Идентификационный код может содержать следующую информацию.

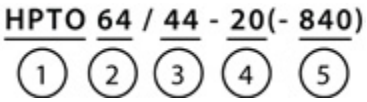


Рисунок 1. Идентификационный код вала HPTO

1. Категория изделия: вал отбора гидравлической мощности HPTO.
2. Размер приводного ременного шкива двигателя. Отображает размер приводного ременного шкива двигателя.
3. Размер приводного ременного шкива насоса. Отображает размер приводного ременного шкива насоса.
4. Ширина ремня. Отображает ширину приводного ремня в мм.
5. Длина ремня. Отображает длину приводного ремня в мм. Если заказчик не сообщил длину, эта позиция остается пустой.

1.3. МОДЕЛЬНЫЙ РЯД ВАЛОВ HPTO DYNASET

Модельный ряд валов HPTO состоит из одной модульной системы, которую можно устанавливать на различные типы двигателей при помощи различных переходников и конфигураций.

1.4. ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ HPTO

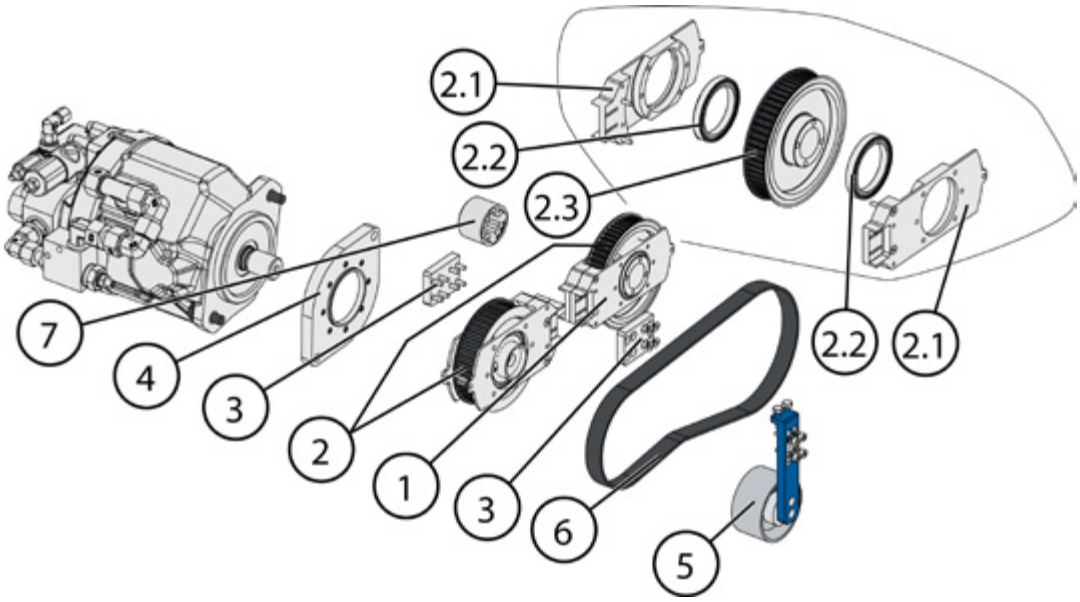


Рисунок 2. Основные компоненты вала HPTO

1. Серийный номер
2. Приводной ременной шкив в сборе
2.1 Гильза
2.2 Подшипник
2.3 Приводной ременной шкив
3. Средняя часть
4. Фланец для крепежа насоса
5. Натяжной механизм
6. Приводной ремень
7. Переходник коленвала

1.4.1. ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА

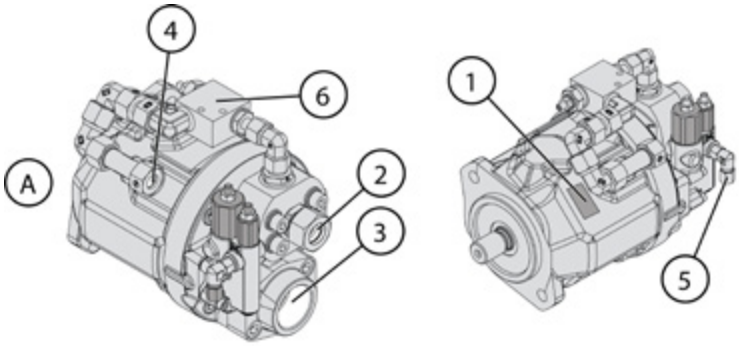


Рисунок 3. Основные компоненты насоса HGV

1. Заводская табличка
2. Гидравлическая напорная линия (P)
3. Гидравлическая всасывающая линия (S)
4. Гидравлическая дренажная линия (D)
5. Клапан давления измерения нагрузки

Местоположение гидравлических линий и нагнетательного клапана измерения нагрузки различается в разных моделях насоса.

1.4.2. ПЕРЕХОДНИКИ

Вал отбора гидравлической мощности HPTO поставляется с разными переходниками для разных насосов и типов двигателей. Подходящие переходники выбираются при заказе вала HPTO.

Также доступна ось между насосом и валом HPTO, обеспечивающая возможность установки еще большего количества двигателей. Ось также облегчает установку в тесных пространствах.

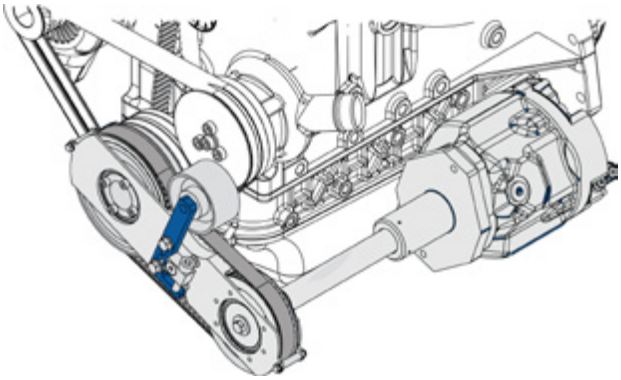


Рисунок 4. Вал HPTO с осью

НАСОСНЫЕ ПЕРЕХОДНИКИ

На рисунке показано несколько насосных переходников.

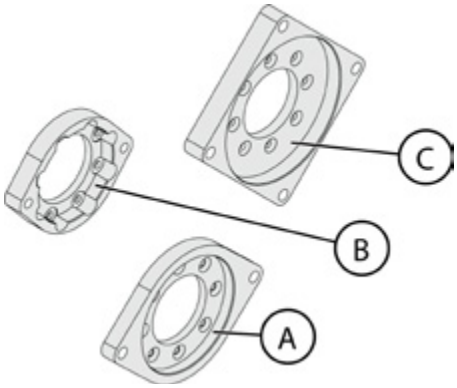


Рисунок 5. Примеры насосных переходников

A. SAE-B2
B. SAE-A2
C. SAE-C4

ДВИГАТЕЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДНИКИ

Переходники коленвала всегда выбираются и проектируются под транспортное средство.

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

⚠ ВНИМАНИЕ!

Оператор и обслуживающий персонал обязаны действовать в соответствии с законами, нормативными актами и рекомендациями местных органов власти в области охраны труда.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Все операции по установке и техническому обслуживанию должны выполняться в соответствии с данным руководством. Все операции по установке и техническому обслуживанию электрического оборудования, не указанные в данном руководстве, должны производиться только квалифицированным механиком.

ПРИНЯТЬ К СВЕДЕНИЮ!

Техническое состояние ваших машин и оборудования должно находиться под постоянным наблюдением.

Перед проведением технического обслуживания, отсоединением от машины-носителя или демонтажом системы НРТО необходимо остановить машину-носитель и сбросить давление из гидравлической системы.

2.2. ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

⚠ ВНИМАНИЕ!

Не допускайте превышения максимальной нагрузки.

Запрещено носить свободную одежду рядом с валом НРТО. Она может накрутиться на вращающиеся компоненты, такие как ось, ремень или звездочки ремня.

⚠ ОСТОРОЖНО!

ВРАЩАЮЩИЕСЯ ОБЪЕКТЫ!

Опасность получения серьезных травм. Опасность запутывания. Остерегайтесь вращающихся объектов. Рядом с ними запрещено ношение свободной одежды.



Никогда не работайте с валом НРТО со снятой крышкой оси.

2.3. БЕЗОПАСНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Гидравлическая система машины-носителя должна поддерживаться в рабочем состоянии в соответствии с программой обслуживания машины.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Перед началом технического обслуживания или ремонта любого характера убедитесь в том, что система остановлена и не находится под давлением. Убедитесь в отсутствии возможности случайного включения системы.

ПРИНЯТЬ К СВЕДЕНИЮ!

При выполнении работ по техническому обслуживанию вала НРТО поддерживайте компоненты в чистоте. Это делается для обеспечения безопасной, надежной и максимально продолжительной работы вашего оборудования.

2.4. ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ НАКЛЕЙКИ

Предупреждающие наклейки поставляются в комплекте с каждым основным изделием.



ПРОЧТИТЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



МАСЛО ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ



ВРАЩАЮЩИЕСЯ ОБЪЕКТЫ

Получатель изделия обязан разместить предупреждающие наклейки на изделии компании DYNASET. Эти наклейки следует размещать на соответствующем, хорошо заметном месте или поблизости от изделия DYNASET, где они будут хорошо видны. Перед размещением наклеек очистите поверхность моющим средством на основе растворителя.

3. ПРИНЦИПЫ ДЕЙСТВИЯ

3.1. ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

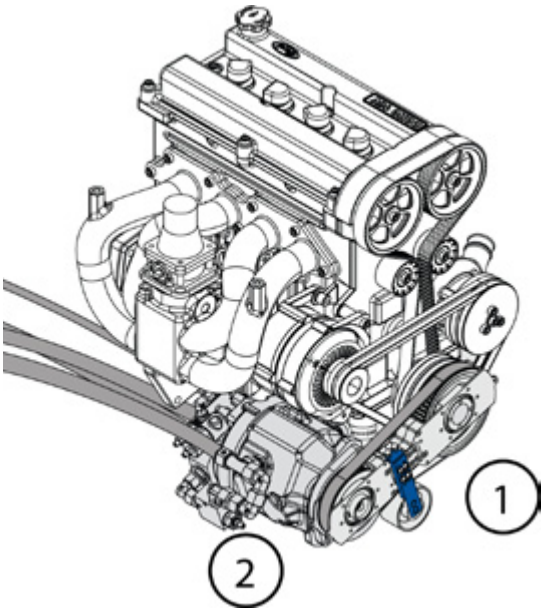


Рисунок 6. Принцип действия

1. Вал HPTO подсоединяется к коленчатому валу двигателя. Вал отбирает мощность напрямую от двигателя. Это соединение спроектировано для приложения минимальной нагрузки на коленчатый вал и двигатель в целом.

2. Вал HPTO присоединяется напрямую к высокоскоростному гидравлическому насосу переменного объема. Вал HPTO запускает насос, который производит необходимое давление и поток гидравлической жидкости в гидравлическую систему.

3.2. АВТОМАТИЧЕСКОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ СКОРОСТИ ХОЛОСТОГО ХОДА

Автоматическое регулирование скорости поддерживает скорость транспортного средства на требуемом уровне, когда двигатель работает в холостом режиме.

Регулирование скорости необходимо, когда крутящий момент от коленчатого вала двигателя слишком низок на холостом ходу для работы вала HPTO.

О доступности варианта с автоматическим управлением числом оборотов холостого хода спрашивайте у производителя вашего транспортного средства.

4. УСТАНОВКА

4.1. ПЕРЕД НАЧАЛОМ УСТАНОВКИ

⚠ ВНИМАНИЕ!

Прочтите данную инструкцию перед установкой изделия DYNASET!

Установка и техническое обслуживание гидравлических систем и вала HPTO должны выполняться только квалифицированным персоналом с опытом выполнения таких работ.

4.1.1. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

Сведения о подходящей гидравлической жидкости приведены в главе 6.2.

4.2. ОБЗОР УСТАНОВКИ ВАЛА DYNASET HPTO

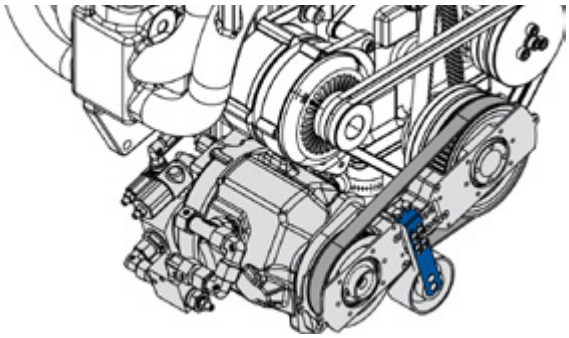


Рисунок 7. Гидравлический насос установлен на валу отбора мощности двигателя

Вал HPTO устанавливается непосредственно на коленчатый вал двигателя.

Детали

1. Накладная головка для двигателя
2. Накладная головка для насоса
3. Две средние части
4. Натяжной механизм
5. Ремень*
6. Ось**

* Ремень можно заказать в случае, если заказчик сообщит размеры ремня при заказе вала HPTO.
** (Дополнительно).

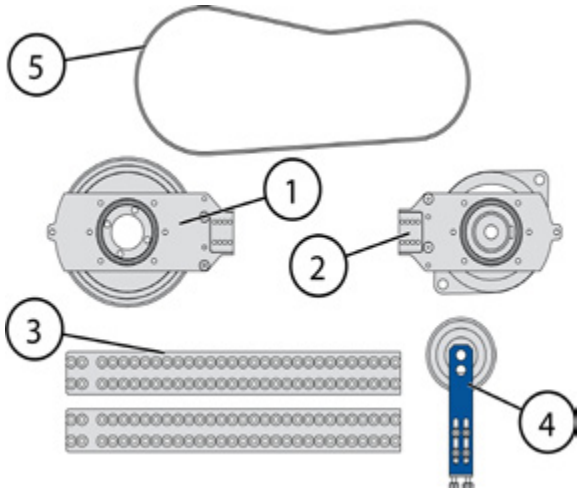


Рисунок 8. Детали вала HPTO

4.3. УСТАНОВКА ВАЛА HPTO И ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА

РАЗМЕЩЕНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО НАСОСА

Для того, чтобы найти подходящее место для размещения гидравлического насоса, поднимите насос рядом с двигателем.

Обеспечьте следующее:

- Убедитесь в том, что насос не соприкасается с рамой даже при движении двигателя.
- Существует удобный способ доступа к гидравлическим соединениям.
- Существует удобный способ создания опорного рычага для насоса.
- Произведите измерения и обеспечьте подходящее размещение вала HPTO.

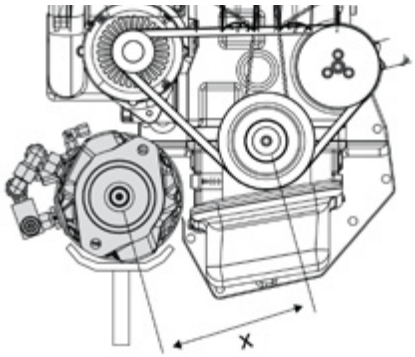


Рисунок 9. Штуцер гидравлического насоса

ИЗМЕРЕНИЕ И РАЗРЕЗ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ

Измерьте расстояние между центром оси насоса и центром коленчатого вала. Произведите сборку вала HPRO с крепёжными планками и средней частью для измерения точки разреза средней части.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Перед разрезом средней части не забудьте проверить, доступен ли для вала НРТО ремень правильного размера.

После проверки наличия ремня разрежьте среднюю часть

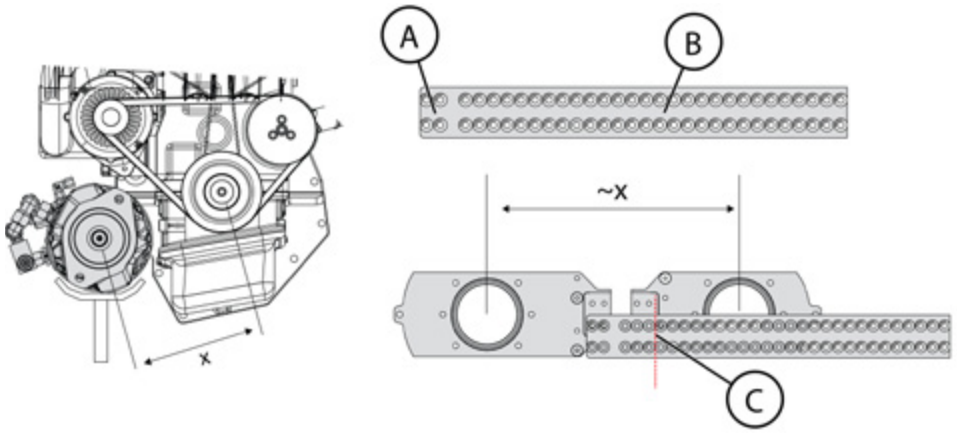


Рисунок 10. Измерение средней части

A. Сторона крепления
B. Сторона разреза
C. Точка разреза

ПРОИЗВЕДИТЕ СБОРКУ ВАЛА НРТО

Соберите вал НРТО после разреза средних частей.

1. Установите обе средние части.
2. Установите натяжной механизм через вторую среднюю часть.
3. Ослабьте колесо натяжного механизма и установите приводной ремень.

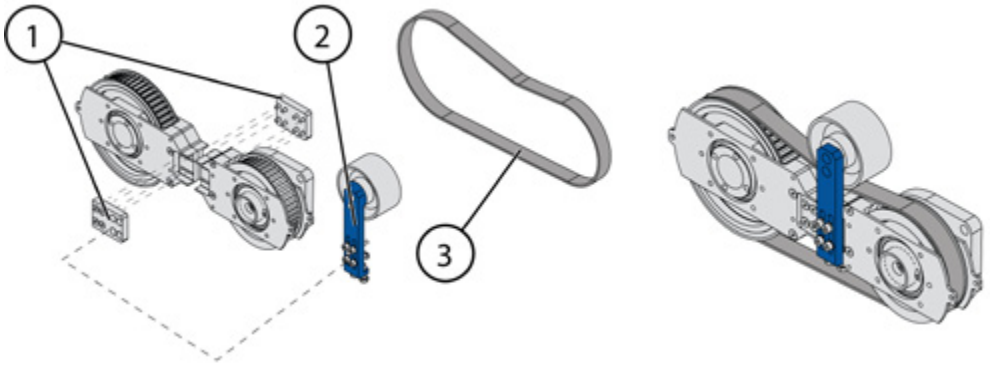


Рисунок 11. Установка приводного ремня

ПРИКРЕПИТЕ ПЕРЕХОДНИК И ВАЛ НРТО К ДВИГАТЕЛЮ

Вал НРТО присоединяется к двигателю через переходник.

1. Установите переходник на коленчатый вал двигателя. Переходник затягивается с тем же моментом, что и приводной ременной шкив.

2. Присоедините вал HPTO к переходнику.

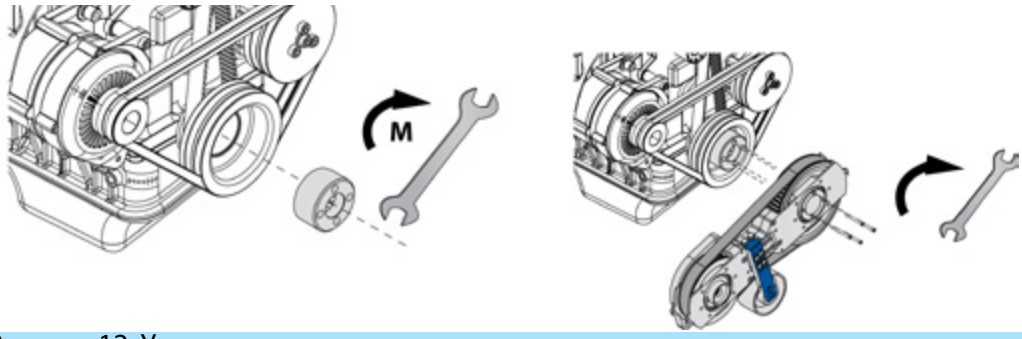


Рисунок 12. Установка переходника коленчатого вала

Проверьте момент затяжки приводного ременного шкива в спецификации производителя транспортного средства.

Если вы точно не знаете, как прикрепляется переходник, подробную информацию можно узнать у ближайшего к вам дилера компании DYNASET.

СООРУДИТЕ ОПОРНЫЙ РЫЧАГ

После сборки и присоединения вала HPTO к двигателю убедитесь в правильности размещения и измерений гидравлического насоса. Отметьте местоположение вала HPTO и гидравлического насоса и снимите размеры для опорных рычагов.

Опорные рычаги должны образовывать собой треугольник, как показано на рисунке. Опорные рычаги также должны быть присоединены в надежные места на моторе, например, на опорной конструкции генератора переменного тока.

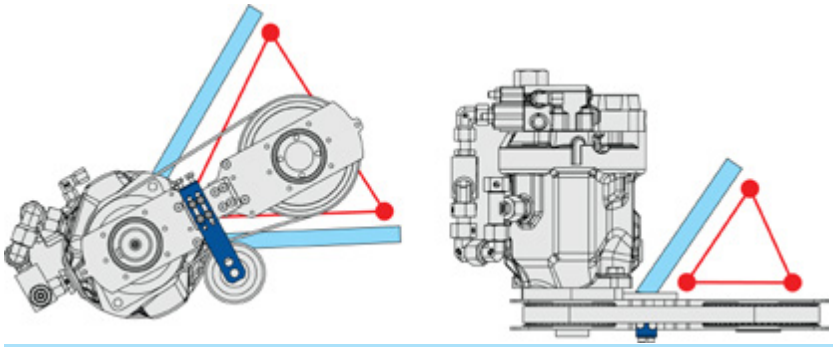


Рисунок 13. Треугольник опорных рычагов

Опорный рычаг A должен быть присоединен к валу HPTO, пример приведен на рисунке.

Для гидравлического насоса нужны два опорных рычага, B и C, как показано на рисунке. Опорные рычаги B и C должны быть присоединены к гидравлическому насосу, пример приведен на рисунке.

Соорудите опорные рычаги и установите систему HPTO.

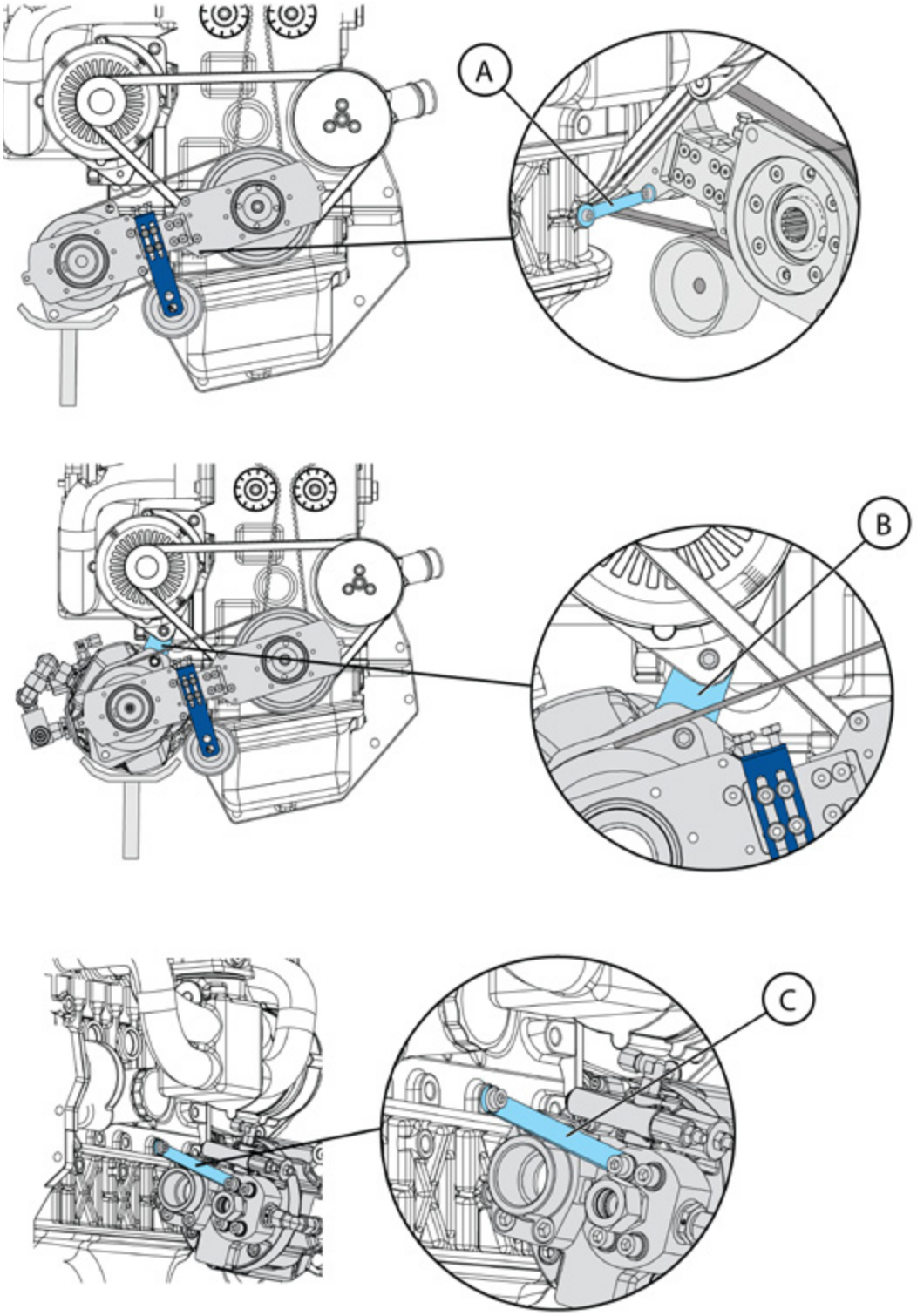


Рисунок 14. Установка опорного рычага

ОКОНЧАНИЕ УСТАНОВКИ

Закрепите и затяните все болты.

Отрегулируйте ремень на валу НРТО до нужной степени. Правильное провисание ремня можно рассчитать по следующему уравнению:

s = x / 50
s = провисание, x = расстояние между валом насоса и коленчатым валом двигателя

Пример:
x = 450 мм
s = 450 мм /50 = 9 мм

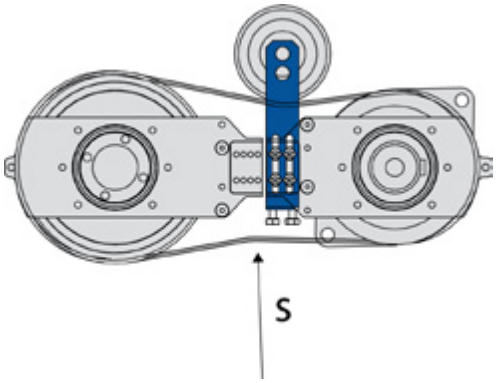


Рисунок 15. Провисание ремня

4.4. ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС

Подведите гидравлические соединения к соответствующим отверстиям, показанным на рисунке.

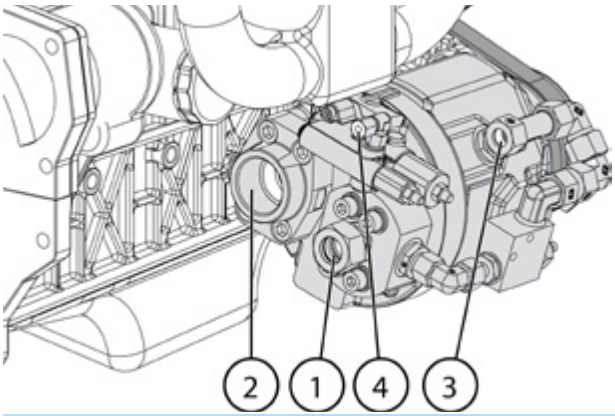


Рисунок 16. Подсоединение гидравлических линий

1. Гидравлическая напорная линия (P)
2. Гидравлическая всасывающая линия (S)
3. Гидравлическая дренажная линия (D)
4. Линия измерения нагрузки (LS)

Размещение отверстий может отличаться у разных моделей насоса. Правильное размещение отверстий можно посмотреть в руководстве по установке насоса
При подводе гидравлических соединений следует помнить о следующем:

- Длина всасывающей и дренажной линий должна быть сведена к минимуму.
- Дренажная линия должна обходить ненужные сопротивления, такие как угловые соединители.
- Дренажную линию нельзя совмещать с другими обратными или дренажными линиями.
- На дренажной линии запрещено использование всасывающих фильтров или обратных клапанов.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ!

Перед началом использования машины проверьте вал HPTO, гидравлический насос и его шланги на предмет износа и утечек.

5.1. ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ВАЛА HPTO

Вал HPTO работает всё время, пока включен двигатель транспортного средства. Гидравлический насос будет работать с частотой вращения холостого хода до тех пор, пока он не будет активирован из кабины транспортного средства.

Для того, чтобы запустить и использовать вал HPTO, внимательно выполните следующие указания:

1. Убедитесь в правильности сборки и подключения вала HPTO к машине-носителю. Присоедините желаемые приспособления к гидравлической системе.
2. Запустите машину-носитель и подождите, пока она прогреется.



Рисунок 17. Запуск системы HPTO 1

3. Когда машина-носитель прогрета и работает на холостом ходу, нажмите кнопку пуска вала HPTO.



Рисунок 18. Запуск системы HPTO 2

4. После запуска системы HPTO можно начать использование любого гидравлического приспособления.
5. Для остановки вала HPTO нажмите на кнопку пуска еще раз.

5.2. ТЕМПЕРАТУРА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Для избежания потерь мощности не рекомендуется использовать систему НРТО в условиях температуры окружающего воздуха выше +40 °C. Когда температура окружающего воздуха превышает +40 °C, отбор мощности должен быть ограничен в соответствии с прикрепленной схемой, например, при температуре окружающего воздуха +50 °C отбор мощности не должен превышать 80 % от максимального значения.

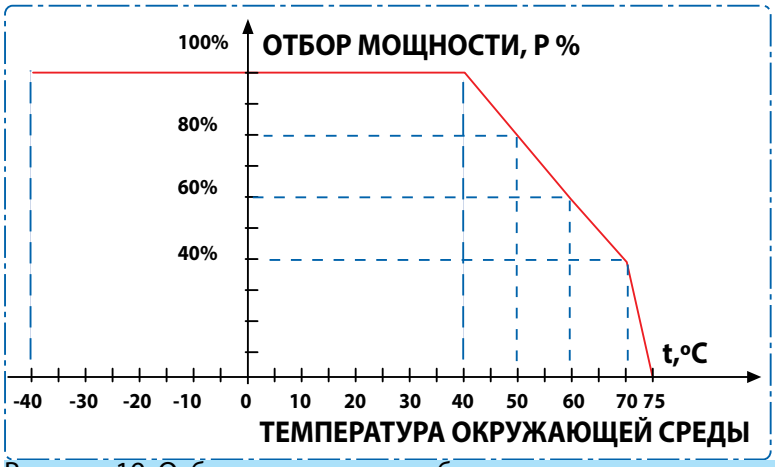


Рисунок 19. Отбор мощности при более высоких температурах

Когда температура окружающего воздуха достигает +40 °C, максимальную выходную мощность системы НРТО можно поддерживать при помощи дополнительной механической вентиляции воздуха.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Валы HPTO производства компании DYNASET неприхотливы в обслуживании. Техническое обслуживание и ремонт следует проводить в соответствии с инструкциями из данной главы.

⚠ ВНИМАНИЕ!

Перед началом технического обслуживания или ремонта любого характера убедитесь в том, что система остановлена и не находится под давлением. Убедитесь в отсутствии возможности случайного включения системы.

6.1. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Все операции по техническому обслуживанию должны выполняться в строгом соответствии с графиком из данного руководства. В следующей таблице приведен график работ по техническому обслуживанию валов HPTO производства компании DYNASET.

КОНТРОЛЬНЫЕ ТОЧКИ	Новое устройство	Ежедневно	Неделя/ 50 ч/ 2000 км	6 месяцев/ 500 ч/ 20 000 км	12 месяцев/ 1000 ч/ 40 000 км
Произведите необходимые действия согласно инструкциям из главы 4 «Установка».	x				
Проверьте уровень гидравлической жидкости		x			x
Проверьте наличие утечек и устраните их		x			x
Замените масляный фильтр и очистите ящик масляного фильтра			x	x	x
Проверьте состояние гидравлической жидкости				x	x
Проверьте состояние механических деталей системы				x	x
Замените гидравлическую жидкость					x
Замените ремень вала HPTO					x

6.2. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

С гидравлическим оборудованием компании DYNASET можно использовать широкий спектр стандартных гидравлических жидкостей. В зависимости от рабочей температуры рекомендуется использовать следующие минеральные гидравлические масла:

МИНЕРАЛЬНОЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО	РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ДО
ISO VG 32S	60 °C
ISO VG 46S	70 °C
ISO VG 68S	80 °C

ПРИНЯТЬ К СВЕДЕНИЮ!

Рекомендуемое значение вязкости масла находится в пределах от 10 до 35 сСт при работе в условиях нормальной рабочей температуры.

Можно также использовать синтетические и биологические масла, если их вязкость и смазывающая способность сходны с соответствующими характеристиками минеральных масел.

Произведите замену гидравлических масел системы НРТО согласно программе технического обслуживания, приведенной в главе 6.1 «Периодичность технического обслуживания». Инструкции по замене гидравлического масла приведены в главе 6.5.

Если вы хотите использовать с оборудованием DYNASET специальную гидравлическую жидкость, обратитесь к ближайшему представителю компании DYNASET за консультацией по данному вопросу.

6.3. ЗАМЕНА РЕМНЯ

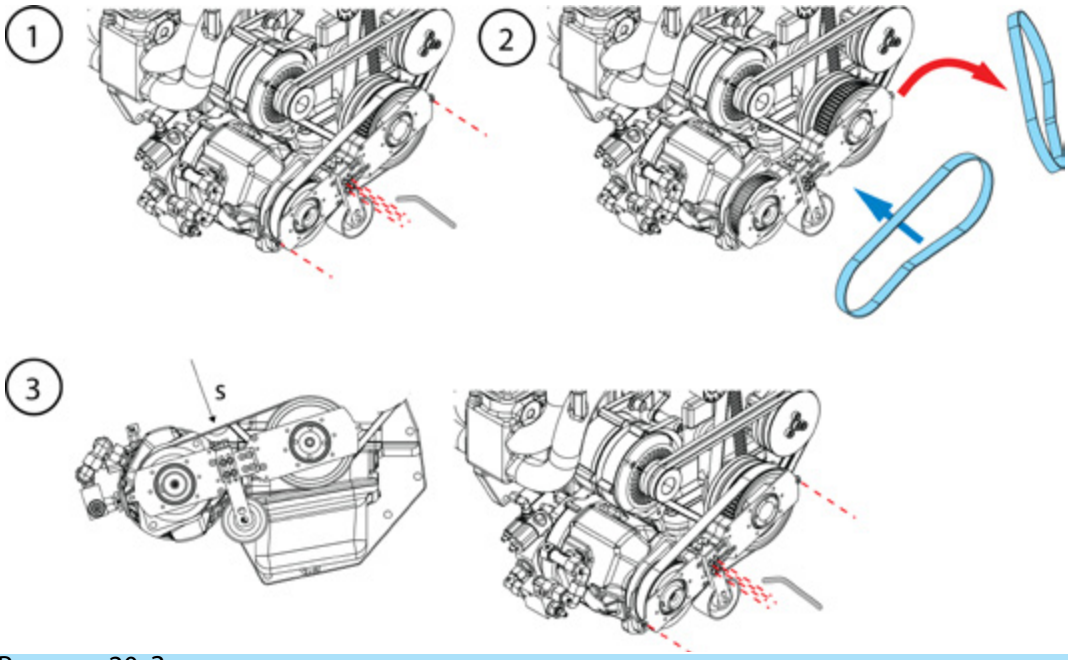


Рисунок 20. Замена приводного ремня

1. Ослабьте натяжной механизм и снимите винты с конца узлов приводного ременного шкива.
2. Снимите старый или поврежденный ремень и установите новый ремень.
3. Затяните его при помощи натяжного механизма согласно главе 4.3 инструкций и установите винты на конец узлов приводного ременного шкива.

6.4. ДИАГНОСТИКА И УСТРАНЕНИЕ НЕПОЛАДОК

Для выполнения данных задач технического обслуживания требуется квалифицированный механик/электрик, специализирующийся на гидравлическом оборудовании. Для получения дополнительной информации свяжитесь с уполномоченной мастерской или дилером DYNASET.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	МЕРЫ ПО ЛИКВИДАЦИИ ПОСЛЕДСТВИЙ
БИЕНИЕ ПРИВОДНОГО РЕМНЯ ПОД НАГРУЗКОЙ	Ослабьте приводной ремень	Затяните натяжной механизм ремня согласно главе 4.3
	Изношенный приводной ремень	Замените приводной ремень согласно главе 6.3
ШУМ ОТ ПОДШИПНИКОВ	Изношенный подшипник	Замените подшипник

7. ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

1. Распространение гарантии
Условия данной ограниченной гарантии распространяются на все гидравлическое оборудование, изготовленное компанией DYNASET OY. Первоначальный покупатель гарантированно получает изделия без дефектов материалов или изготовления. Исключения из гарантии описаны в пункте «Исключения из гарантии».

2. Начало гарантийного срока
Гарантийный срок начинается от даты доставки изделия. Доставка считается совершенной в день завершения установки или начала использования изделия покупателем. Изделие считается принятым в эксплуатацию в день, когда компания DYNASET OY доставила изделие покупателю, если иное не было согласовано сторонами в письменном договоре.

3. Гарантийный срок
Гарантийный срок составляет 24 (двадцать четыре) месяца исходя из максимальных 2000 часов использования изделия в течение данного периода времени. В случаях, когда система поставляется в комплекте с определенными специальными компонентами (например, с блоком привода), в отношении таких компонентов действует гарантия их изготовителя.

4. Порядок предоставления гарантии
Непосредственно после обнаружения проблемы, которая, как считает покупатель, послужила причиной неисправности и подпадает под действие ограниченной гарантии на изделие, покупатель должен связаться напрямую с продавцом изделия. Связаться с продавцом необходимо в максимально короткие сроки, не позднее 30 (тридцати) дней после обнаружения проблемы. Технический персонал продавца и (или) изготовителя обычно определяет причину проблемы по телефону или по электронной почте. Покупатель обязуется предоставлять необходимую информацию и производить регламентные диагностические процедуры для того, чтобы определить причину проблемы и операции, необходимые для ее устранения.

5. Гарантийный ремонт
Если в течение периода действия гарантии в изделии был обнаружен дефект, компания DYNASET OY по желанию заказчика может либо отремонтировать изделие, если оно предназначено для ремонта в уполномоченной мастерской, либо обменять дефектное изделие. Если изделие необходимо отремонтировать в другом месте, кроме компании DYNASET OY или уполномоченной мастерской, все затраты, не включенные в данную гарантию (время, затраченное на перевозку и ожидание, суточное вознаграждение, командировочные расходы и стоимость демонтажа/повторной установки), будут записаны на счет покупателя.
Если возникшая проблема не подпадает под действие данной ограниченной гарантии, компания DYNASET OY имеет право выставить покупателю счет за диагностику, устранение неполадок и ремонтные работы.

6. Условия выполнения гарантийного ремонта
Если в изделии выявлен дефект, подпадающий под действие данной ограниченной гарантии, и оно нуждается в ремонте, компания DYNASET OY присваивает изделию номер возврата по рекламации (WRN). Изделия, подлежащие возврату, должны быть отправлены в компанию DYNASET OY или другое место, указанное компанией, за счет покупателя. Перед отправкой изделия должны быть надлежащим образом упакованы.

В отгрузочных документах должно содержаться следующее:
наименование покупателя и его контактная информация,
оригинальный товарный чек,
код возврата по рекламации,
описание проблемы.

7. Гарантия на отремонтированное изделие
Гарантийный срок изделия, отремонтированного по данной ограниченной гарантии, продолжается до конца изначального гарантийного срока.

8. Исключения из гарантии
Данная гарантия не применяется к:

- Неисправностям, вызванным естественной амортизацией, неправильной установкой, нарушением правил эксплуатации, небрежностью, выбором изделия, непригодного для предполагаемого использования, чрезвычайными происшествиями, ненадлежащей фильтрацией гидравлического масла или попаданием в систему воды или ненадлежащим техническим обслуживанием.
- Стоимости технического обслуживания, настройки, установки и ввода в эксплуатацию.
- Покрытию, гидравлическому маслу, быстроразъемным соединениям и соединительным шлангам (внутренним или внешним по отношению к сборным узлам системы).
- Изделиям, подвергшимся изменениям или модификациям способом, документально не разрешенным компанией DYNASET OY.
- Изделиям, отремонтированным во время действия срока гарантии посторонними лицами, не имеющими отношения к компании DYNASET OY или одной из уполномоченных мастерских.
- Стоимости любых других повреждений или потерь, будь то прямые или косвенные, случайные, преднамеренные или второстепенные, возникающие вследствие использования или невозможности использования изделия.
- Телефонным или другим расходам на связь.
- Изделию, эксплуатируемому в особых условиях, приводящих к чрезмерному износу.
- Неисправностям, вызванным природными явлениями, такими как наводнение, попадание молнии и т. д.

© DYNASET OY, все права защищены

8. УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

Во время утилизации и переработки всех изделий DYNASET и их упаковки следует ответственно относиться к защите окружающей среды.

Не выбрасывайте отработанные масла, электрические элементы, аккумуляторные батареи или другие опасные отходы вместе с обычными отходами. Они наносят вред окружающей среде и могут быть переработаны для повторного использования.

Свяжитесь с вашим местным перерабатывающим предприятием для получения дополнительной информации о переработке опасных отходов.

ПРИНЯТЬ К СВЕДЕНИЮ!

Всегда действуйте в соответствии с законодательством, нормативными актами и рекомендациями по утилизации и переработке отходов, выпущенными вашими местными органами власти.

9. ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Настоящим заявляем, что проектирование и изготовление нижеуказанного изделия соответствует положениям Европейского парламента и Советов по согласованию законодательства стран-членов ЕС о безопасности машинного оборудования.

Директива по машиностроению 2006/42/EC

Директива по низковольтному электрооборудованию 2014/35/EU

Директива по электромагнитной совместимости 2014/30/EU

Директива RoHS 2015/863 - Ограничение содержания вредных веществ в электрическом и электронном оборудовании

Применяемые стандарты соответствия:

CEN EN ISO 4413: EN ISO 4413:2010 Гидравлический привод — Общие правила и требования техники безопасности в обращении с системами и их компонентами.

EN60204-1 Безопасность машинного оборудования — Электрическое оборудование, установленное на машинах.

Изготовитель: **DYNASET Oy**
ул. Менотие 3, FI-33470, Юлёярви, Финляндия

Группа изделий: ВАЛ ОТБОРА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ МОЩНОСТИ

Изделие: Вал отбора гидравлической мощности HPTO

Если устройство было модифицировано другими лицами, кроме изготовителя, или без разрешения изготовителя, эта декларация теряет свою юридическую силу.

CE

Timo Nieminen
R&D Manager
Менотие 3, FI-33470
Ylöjärvi, Suomi, 01.07.2019

10. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		HPTO
ХАРАКТЕРИСТИКИ МОЩНОСТИ		
Макс. усилие натяжения ремня	**N**	4000
Выходная мощность*	**кВт**	40*
РАЗМЕРЫ		
Размер ремня	**мм**	20–50
Мин. размер приводного ременного шкива		44ч–8M
Макс. размер приводного ременного шкива		64–8M
Макс. длина оси	**мм**	505
Мин. длина оси	**мм**	213
Ширина**	**мм**	52

Галлоны – американские галлоны для измерения жидких тел.

* Мощность отличается в зависимости от выбранного насоса и передаточного числа приводных ременных шкивов.
** Ширина вала HPTO (за исключением насоса или адаптеров).

© DYNASET OY, all rights reserved

DYNASET
POWERED BY HYDRAULICS

Menotie 3
FI-33470 Ylöjärvi, Finland
tel: +358 3 3488 200
info@DYNASET.com

ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ

HG — Гидравлический генератор
HGV POWER BOX — БЛОК ПИТАНИЯ — Гидравлическая система генератора с переменными характеристиками
HGV — Гидравлическая система генератора с переменными характеристиками
HWG — Гидравлический сварочный генератор
HGG — Гидравлический генератор наземного питания

ВОДА ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

HPW — Гидравлический водяной насос высокого давления
HPW — Гидравлическая моечная машина
KPL — Установка мойки улиц высокого давления
HPW-DUST — Система пылеподавления высокого давления
PPL — Установка очистки труб под высоким давлением
HPW-FIRE — Противопожарная система высокого давления
FP — Противопожарный пробойник
HDF — Гидравлический насос бурового раствора
JPL — Система мойки мусорных контейнеров высокого давления
HSP — Гидравлический погружной насос

СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

HK — Гидравлический поршневой компрессор
HKL — Гидравлический ротационный пластинчатый компрессор
HKR — Гидравлический винтовой компрессор

МАГНИТНАЯ МОЩНОСТЬ

HMG PRO — Гидравлический магнитный генератор
MAG — Подъемный магнит
HMAG PRO — Гидравлический магнит

ВИБРАЦИЯ

HVB — Гидравлический вибронасос
HVD — Гидравлический вибронасос однонаправленный
HRC — Гидравлический реверсивный цилиндр

ГИДРОУСИЛЕНИЕ

HPI — Гидравлический мультипликатор давления
HPI-C — Гидравлический мультипликатор давления для цилиндра

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАНИЯ

Отбор гидравлической мощности
Технология гидравлической силовой установки
HEU — Гидравлическая расширительная установка
HRU — Гидравлический спасательный инструмент
Противообледенительная технология
Монтажные клапаны
HHK — Гидравлический шлифовальный станок
HV/HVY — Гидравлическая лебедка/лебедочная установка

www.DYNASET.com

