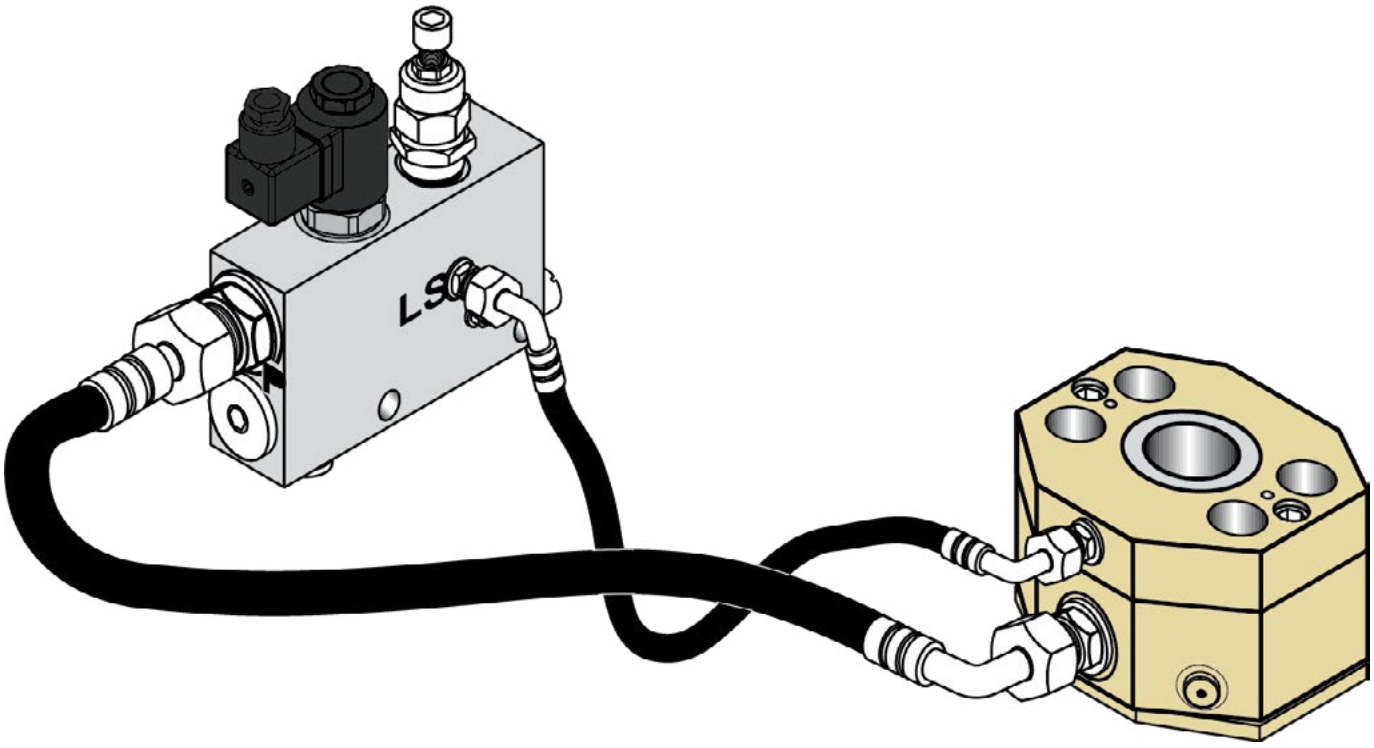
DYNASET

POWERED BY HYDRAULICS



РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

КЛАПАНЫ

PV-SAE 3/4" – 1 1/4"

12/20
rev 1.3

Скачайте версию файла в формате PDF по адресу: www.Dynaset.com

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ 3
1.1. ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ 3
1.2. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ 3

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ 5

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 6
3.1. КОНФИГУРАЦИЯ I 6
3.2. КОНФИГУРАЦИЯ II 7
3.3. КЛАПАН ИЗМЕРЕНИЯ НАГРУЗКИ 8
3.4. PC-SAE 8

4. УСТАНОВКА 9
4.1. УСТАНОВКА НА РАЗЛИЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ 9
4.2. УСТАНОВКА КЛАПАНА PV-SAE 14
4.3. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ 15

5. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ 16

6. ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ 17

7. УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ 18

8. ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ 19

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

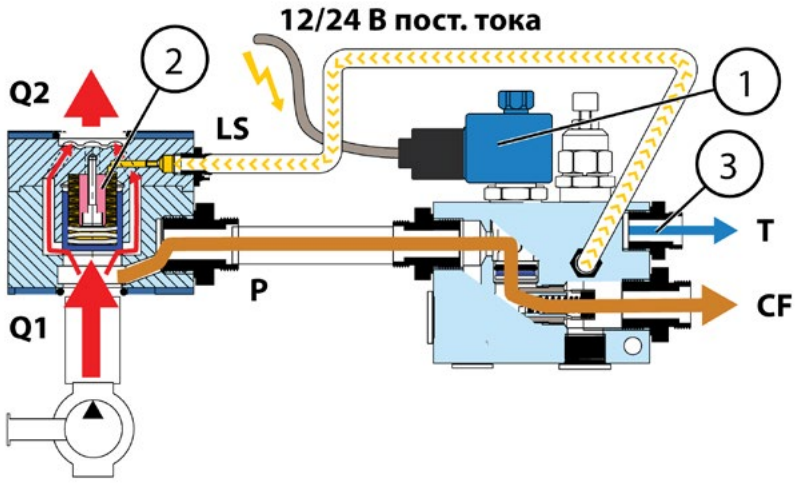
1.1. ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Приоритетные клапаны DYNASET (PV-SAE) предназначены для простой и надежной установки изделия DYNASET на гидравлические системы любого типа.

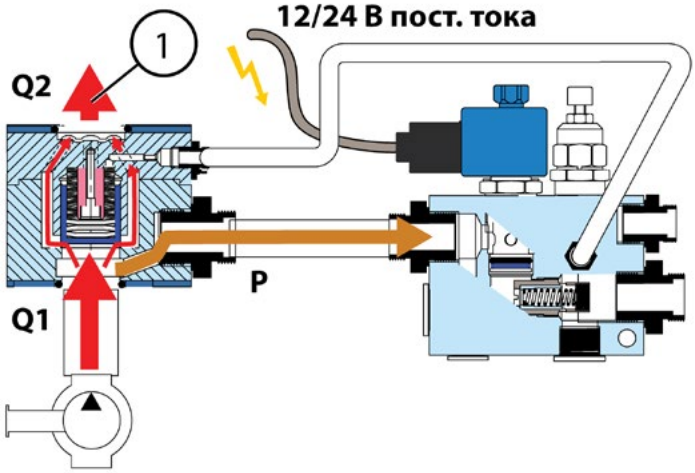
Клапан DYNASET PV-SAE позволит вам работать на установке DYNASET одновременно с другим гидравлическим оборудованием, установленным на гидравлическую систему машины-носителя. Клапан DYNASET PV-SAE обеспечивает приоритетный и устойчивый поток гидравлической жидкости к вашей установке DYNASET.

Клапан PV-SAE состоит из компенсатора давления PC-SAE и LS-клапана измерения нагрузки.

1.2. ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



1. Когда электромагнитный клапан открыт, приоритетный поток управления (CF) направляется к устройству для его запуска.
2. Поток управления CF регулируется и стабилизируется до скорректированного уровня под действием LS давления измерения нагрузки.
3. Предохранительный клапан открывает подачу потока к линии бака при превышении давления. Таким образом он защищает устройство от перегрузки давлением.



1. Закрытие электромагнитного клапана перекрывает поток управления (CF) к устройству, при этом главный поток (Q1) от насоса не изменяется, и весь поток гидравлической жидкости остается доступным для остальной системы.

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

⚠ ВНИМАНИЕ!

Оператор и обслуживающий персонал обязаны действовать в соответствии с законами, нормативными актами и рекомендациями местных органов власти в области охраны труда.

⚠ ОСТОРОЖНО!

МАСЛО ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ!

Возможно получение серьезных травм. Всегда используйте соответствующую защитную одежду и защитную экипировку.



В гидравлической системе присутствует достаточно высокое давление, следовательно техническое состояние вашего оборудования должно находиться под постоянным наблюдением. Все муфты, клапаны и шланги должны поддерживаться в герметичном состоянии и содержаться в чистоте. Утечки в гидравлической системе должны устраняться немедленно во избежание повреждений, вызванных внезапным выходом жидкости под высоким давлением.

⚠ ОСТОРОЖНО!

ОПАСНОСТЬ ПОЛУЧЕНИЯ ОЖОГОВ!

Температура деталей оборудования, масла и крышки маслоналивной горловины может превышать 80 °C!

Используйте средства индивидуальной защиты!



⚠ ВНИМАНИЕ!

Перед началом каких-либо работ по техническому обслуживанию, ремонту или разборке гидравлической системы и изделия DYNASET необходимо убедиться в том, что гидравлическая система была остановлена, и из нее было сброшено давление. Убедитесь в отсутствии возможности случайного включения системы.

ПРИНЯТЬ К СВЕДЕНИЮ!

При выполнении работ по техническому обслуживанию гидравлической системы генератора с переменными характеристиками HGV поддерживайте компоненты системы в чистоте. Это необходимо для обеспечения безопасной, надежной и максимально продолжительной работы вашего оборудования.

При работе с гидравлическим генератором HG или приспособлениями следует носить подходящую защитную одежду, защитные очки, перчатки, наушники.

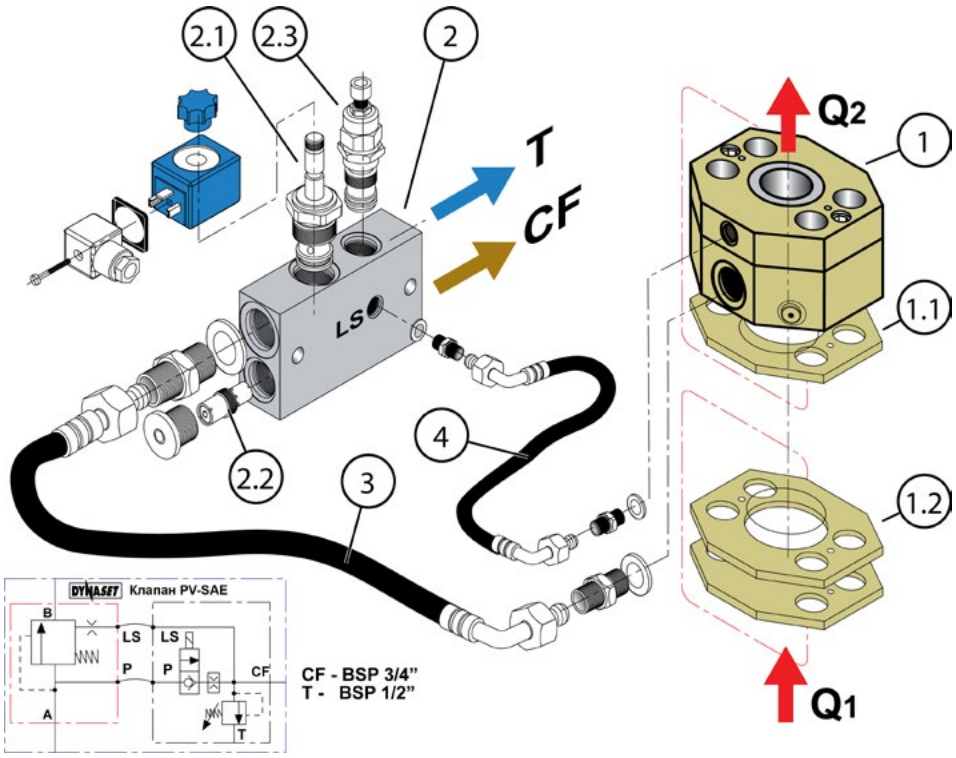
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Клапан DYNASET PV-SAE состоит из следующих компонентов:

1. Компенсатор давления PC-SAE с креплением типа сэндвич с фланцем SAE.
   - 1.1. В стандартной комплектации компенсатор PC-SAE поставляется с одним уплотняющим фланцем.
   - 1.2. Дополнительный комплект для регулировки высоты.
2. Клапан измерения нагрузки, состоящий из следующих компонентов.
   - 2.1. Электромагнитный клапан 12/24 В.
   - 2.2. Клапан ограничения потока.
   - 2.3. Предохранительный клапан.
3. Шланг напорной линии.
4. Шланг линии измерения нагрузки.

Клапан PV-SAE поставляется в двух основных конфигурациях.

3.1. КОНФИГУРАЦИЯ I

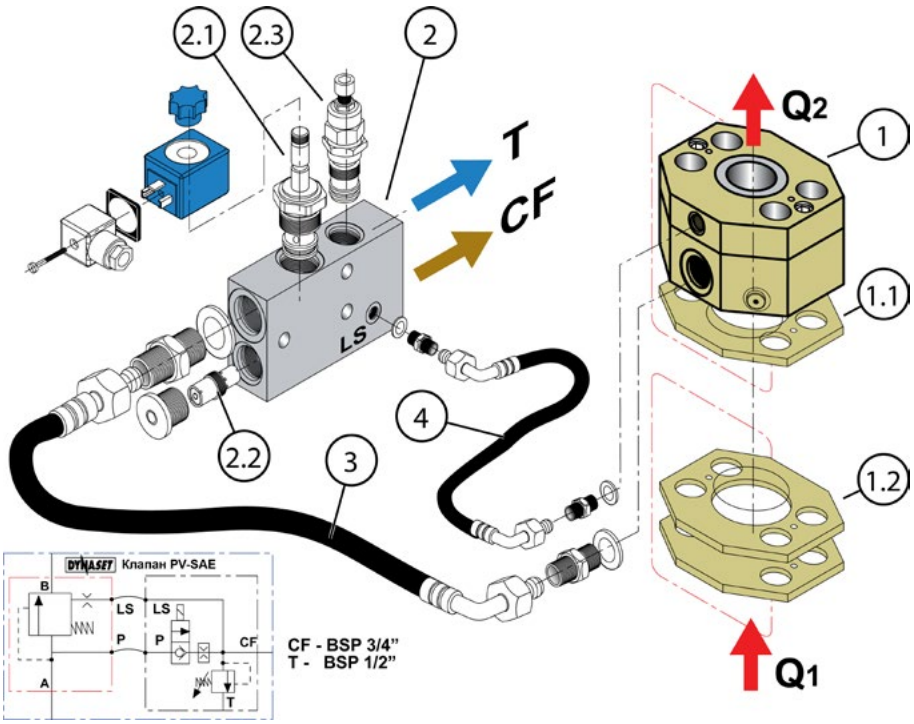


Модель	PC-SAE	LSV	p макс. бар (фунт/кв. дюйм)	Q CF макс.* л/мин (галл/мин)
PV-SAE 3/4-40-xx л/мин-12/24 В	3/4"	LSV 40	315 (4550)	35 (9,24)
PV-SAE 3/4-60-xx л/мин-12/24 В	3/4"	LSV 60	315 (4550)	55 (14,52)
PV-SAE 1-40-xx л/мин-12/24 В	1"	LSV 40	315 (4550)	35 (9,24)
PV-SAE 1-60-xx л/мин-12/24 В	1"	LSV 60	315 (4550)	55 (14,52)
PV-SAE 1 1/4 - 40-xx л/мин-12/24 В	1 1/4"	LSV 40	315 (4550)	35 (9,24)
PV-SAE 1 1/4-60-xx л/мин-12/24 В	1 1/4"	LSV 60	315 (4550)	55 (14,52)

*Значение CF настраивается на заводе согласно требованиям заказчика.

Шланги		PV-SAE -> LSV40	PV-SAE -> LSV60
Напорная линия	Размер	R 5/8	R 5/8
	Длина	800 (31,5)	800 (31,5)
Линия измерения нагрузки	Размер	R 1/4	R 1/4
	Длина	1000 (39,4)	1000 (39,4)

3.2. КОНФИГУРАЦИЯ II



Модель	PC-SAE	LSV	p макс. бар (фунт/кв. дюйм)	Q CF макс.* л/мин (галл/мин)
PV-SAE 3/4-95-xxx л/мин-12/24 В	3/4"	LSV 95	350 (5100)	85 (22,44)
PV-SAE 1-95-xxx л/мин-12/24 В	1"	LSV 95	350 (5100)	85 (22,44)
PV-SAE 1 1/4 - 95-xxx л/мин-12/24 В	1 1/4"	LSV 95	350 (5100)	85 (22,44)
PV-SAE 3/4-150-xxx л/мин-12/24 В	3/4"	LSV 150	350 (5100)	140 (36,96)
PV-SAE 1-150-xxx л/мин-12/24 В	1"	LSV 150	350 (5100)	140 (36,96)
PV-SAE 1 1/4 - 150-xxx л/мин-12/24 В	1 1/4"	LSV 150	350 (5100)	140 (36,96)

*Значение CF настраивается на заводе согласно требованиям заказчика.

Шланги			PV-SAE -> LSV95	PV-SAE -> LSV150
Напорная линия	Размер		R 5/8	R 3/4
	Длина	мм (дюйм)	800 (31,5)	800 (31,5)
Линия измерения нагрузки	Размер		R 1/4	R 1/4
	Длина	мм (дюйм)	1000 (39,4)	1000 (39,4)

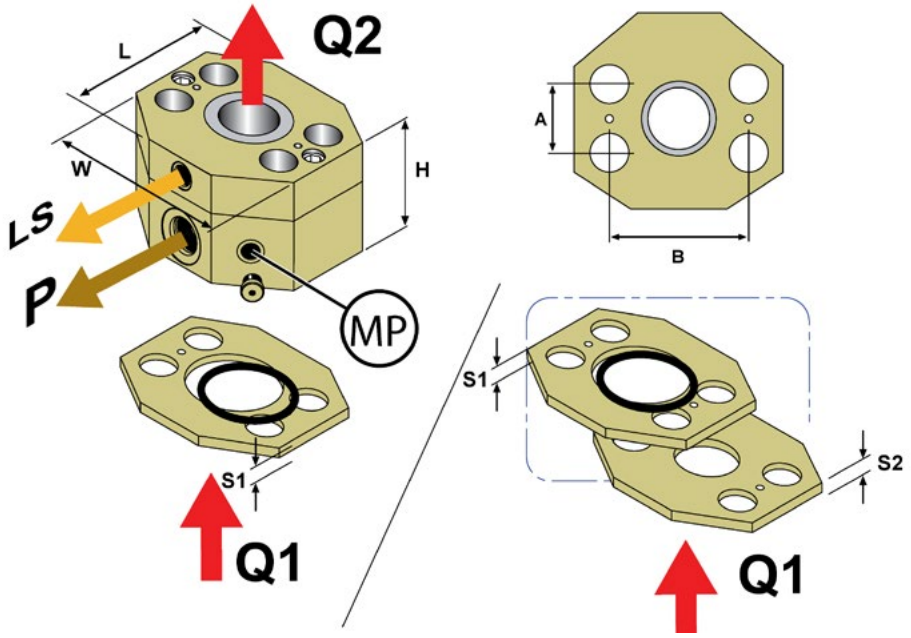
3.3. КЛАПАН ИЗМЕРЕНИЯ НАГРУЗКИ

Размеры и подробная информация по установке клапана измерения нагрузки содержатся в Руководстве по установке клапана измерения нагрузки, поставленном вместе с Руководством по установке клапана PV-SAE.

3.4. PC-SAE

			PC-SAE 3/4"	PC-SAE 1"	PC-SAE 1 1/4"
Давление открытия		**бар (фунт/кв. дюйм)**	13,5 (200)	14 (203)	17,5 (254)
Макс. давление		**бар (фунт/кв. дюйм)**	350 (5100)	350 (5100)	350 (5100)
Макс. расход	Q1 — Q2	**л/мин (галл/мин)**	200 (52,8)	350 (92,4)	450 (118,8)
Макс. расход	Q1 — P	**л/мин (галл/мин)**	70 (18,48)	100 (26,4)	145 (38,28)
Потери давления при макс. расходе	Q1 — Q2 (откр.) Q1 — P	**бар (фунт/кв. дюйм)** **бар (фунт/кв. дюйм)**	2,9 (42) 3 (41)	2,8 (41) 3 (41)	3 (44) 3,5 (51)
Фланец SAE	3000–6000 фунт/кв. дюйм		SAE 3/4"	SAE 1"	SAE 1 1/4"

		PC-SAE 3/4"	PC-SAE 1"	PC-SAE 1 1/4"
A	мм (дюйм)	23 (0,9)	27,2 (1,1)	31,5 (1,2)
B	мм (дюйм)	49 (1,9)	55,6 (2,2)	63,5 (2,5)
L	мм (дюйм)	68 (2,7)	73 (2,9)	89 (3,5)
W	мм (дюйм)	67,5 (2,7)	82 (3,2)	95 (3,7)
H	мм (дюйм)	63 (2,5)	65 (2,6)	72 (2,8)
P (CF)		Трубная резьба BSP 3/4"	Трубная резьба BSP 3/4"	Трубная резьба BSP 3/4"
LS		Трубная резьба BSP 1/8"	Трубная резьба BSP 1/8"	Трубная резьба BSP 1/8"
MP		Трубная резьба BSP 1/4"	Трубная резьба BSP 1/4"	Трубная резьба BSP 1/4"
S1	мм (дюйм)	3 (0,1)	3 (0,1)	3 (0,1)
S2	мм (дюйм)	6 (0,2)	6 (0,2)	6 (0,2)



4. УСТАНОВКА

4.1. УСТАНОВКА НА РАЗЛИЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

Клапан PV-SAE можно устанавливать в различные гидравлические системы. Самые распространенные виды систем перечислены ниже.

- Гидравлическая система с открытым центром и чувствительным к нагрузке насосом переменного объема.
- Гидравлическая система с закрытым центром и чувствительным к нагрузке насосом переменного объема.
- Гидравлическая система с насосом постоянного объема.

Клапан PV-SAE можно устанавливать практически в любую гидравлическую систему. Более подробную информацию об установке клапана PV-SAE в гидравлические системы, отличные от перечисленных выше, можно получить, связавшись с компанией DYNASET.

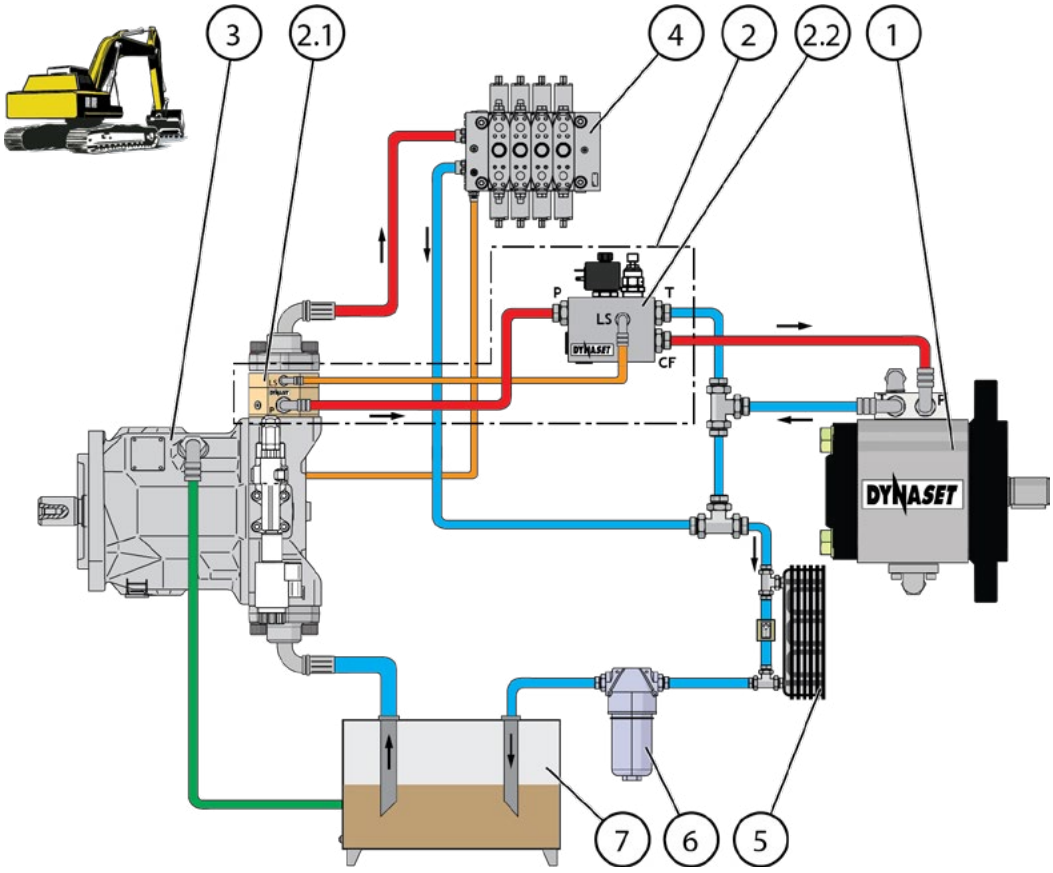
Если вы не уверены, какой тип гидравлической системы используется, пожалуйста, свяжитесь с изготовителем вашей машины-носителя.

В следующих трех параграфах содержится более подробное описание гидравлических систем.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА С ОТКРЫТЫМ ЦЕНТРОМ И ЧУВСТВИТЕЛЬНЫМ К НАГРУЗКЕ НАСОСОМ ПЕРЕМЕННОГО ОБЪЕМА

В гидравлической системе с распределителем с открытым центром поток возвращается в бак через открытый центр, т. е. когда распределитель открыт наполовину. Это открывает обратный путь в бак, и жидкость перестает перекачиваться под высоким давлением. В насосе переменного объема скорость потока и выходное давление регулируются автоматически в зависимости от нагрузки на гидравлическую систему.

Размещение клапана PV-SAE в описываемой системе:



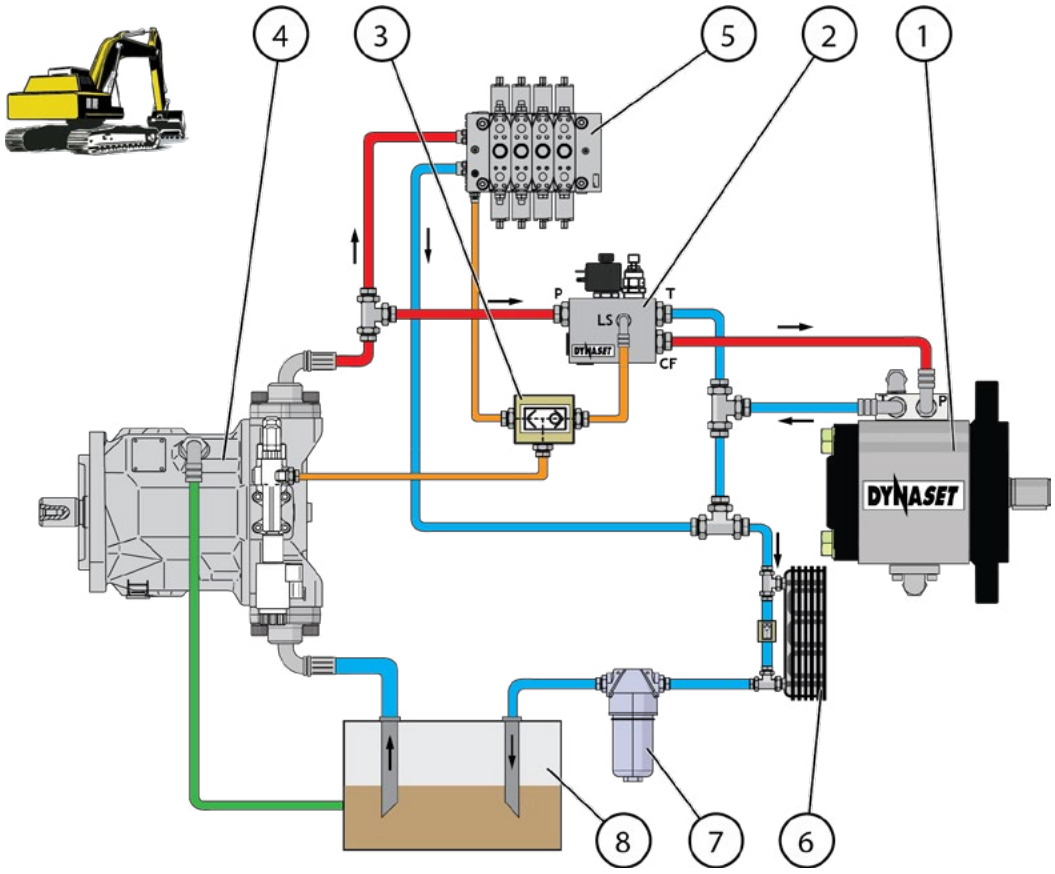
1. Гидравлическое оборудование DYNASET
2. Приоритетный клапан PV-SAE DYNASET
   - 2.1. Компенсатор давления PC-SAE DYNASET
   - 2.2. Клапан измерения нагрузки LSV DYNASET
3. Насос переменного объема машины-носителя
4. Распределитель с открытым центром
5. Масляный радиатор
6. Масляный фильтр
7. Масляный бак

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА С ЗАКРЫТЫМ ЦЕНТРОМ И ЧУВСТВИТЕЛЬНЫМ К НАГРУЗКЕ НАСОСОМ ПЕРЕМЕННОГО ОБЪЕМА

В гидравлической системе с закрытым центром подача масла из насоса останавливается, когда распределитель открыт наполовину. Насос можно не включать, когда для выполнения функции не требуется использование масла. В насосе переменного объема скорость потока и выходное давление регулируются автоматически в зависимости от нагрузки на гидравлическую систему.

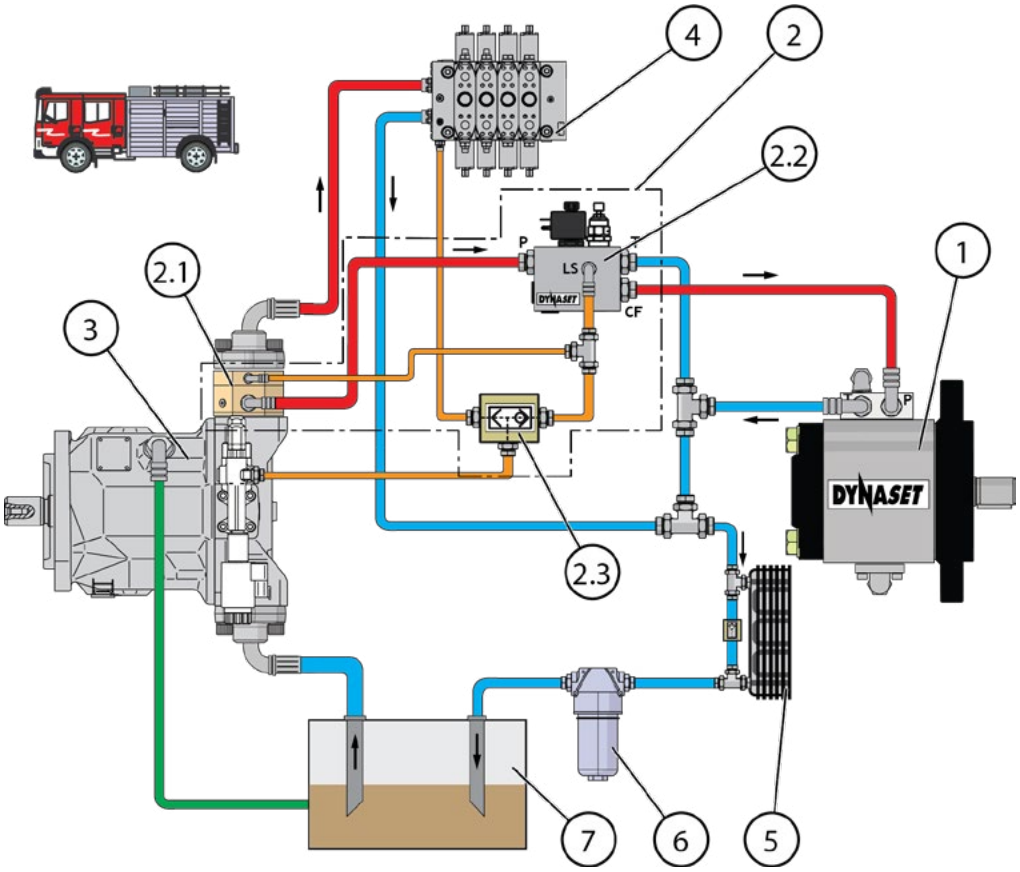
Рекомендуется производить установку изделия DYNASET в гидравлическую систему экскаватора с закрытым центром без компенсатора давления (PC-SAE) при помощи клапана измерения нагрузки с необходимой пропускной способностью. При установке в гидравлическую систему с закрытым центром современного экскаватора компенсатор давления может привести к замедлению движений и функций машины при подаче приоритетного потока на изделие DYNASET.

Размещение клапана PV-SAE в описываемой системе:



1. Гидравлическое оборудование DYNASET
2. Клапан измерения нагрузки LSV DYNASET
3. Челночный клапан DYNASET
4. Насос переменного объема машины-носителя
5. Распределитель с закрытым центром
6. Масляный радиатор
7. Масляный фильтр
8. Масляный бак

На гидравлические системы с закрытым центром других машин-носителей (например, пожарных машин) изделие DYNASET может устанавливаться при помощи комплектного клапана PV-SAE.

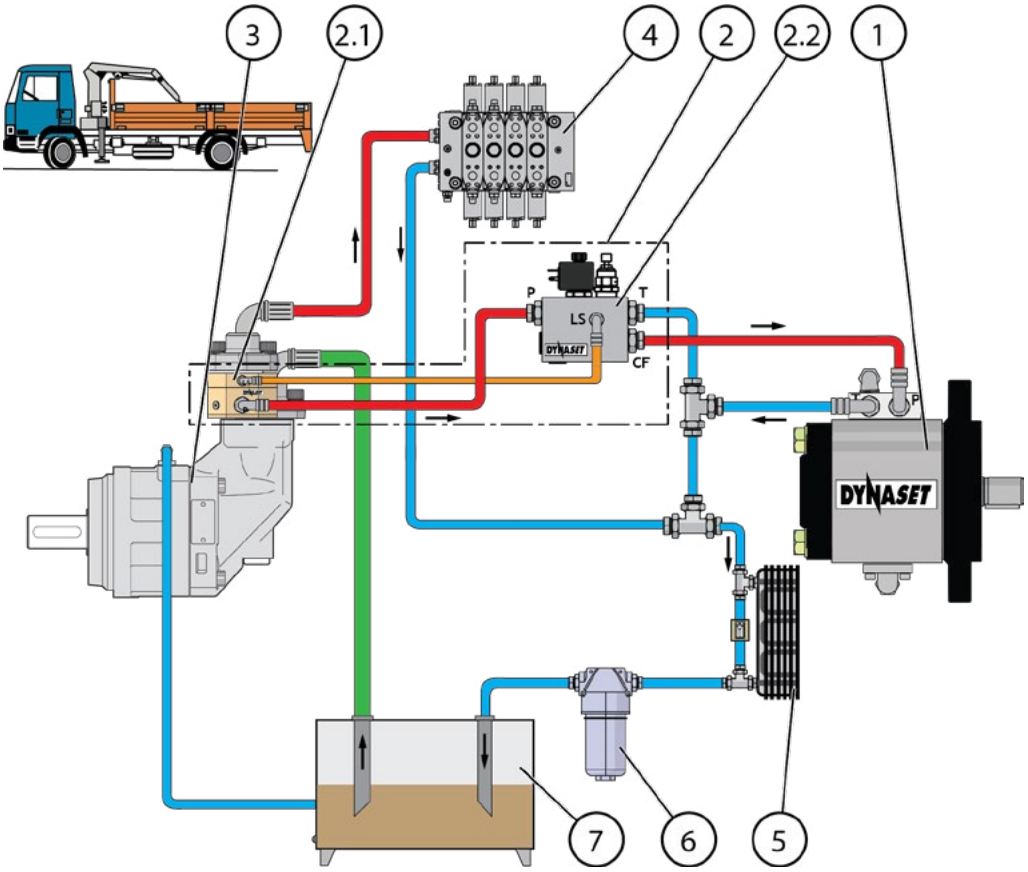


1. Гидравлическое оборудование DYNASET
2. Приоритетный клапан PV-SAE DYNASET
   - 2.1. Компенсатор давления PC-SAE DYNASET
   - 2.2. Клапан измерения нагрузки LSV DYNASET
   - 2.3. Челночный клапан
3. Насос переменного объема машины-носителя
4. Распределитель с открытым центром
5. Масляный радиатор
6. Масляный фильтр
7. Масляный бак

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА С НАСОСОМ ПОСТОЯННОГО ОБЪЕМА

В гидравлической системе с насосом постоянного объема поток масла из насоса постоянный. Каждый ход поршня гидравлического двигателя перемещает равное количество масла. Объем выходящего потока зависит от скорости оборотов мотора и объемной производительности насоса.

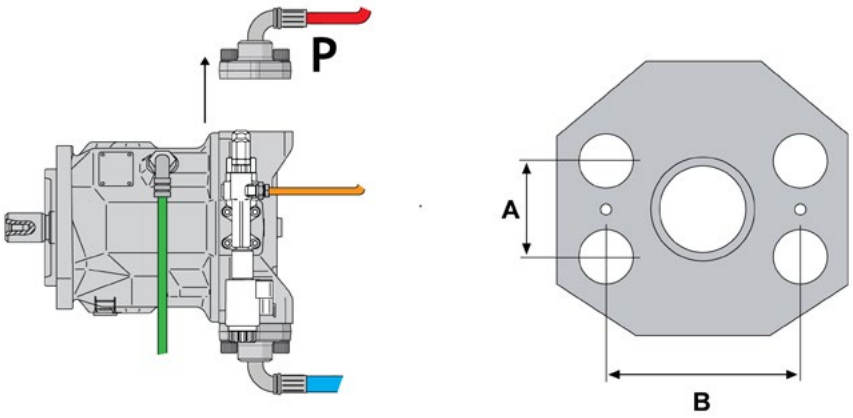
Размещение клапана PV-SAE в описываемой системе:



1. Гидравлическое оборудование DYNASET
2. Приоритетный клапан PV-SAE DYNASET
   - 2.1. Компенсатор давления PC-SAE DYNASET
   - 2.2. Клапан измерения нагрузки LSV DYNASET
3. Насос постоянного объема машины-носителя
4. Распределитель с открытым центром
5. Масляный радиатор
6. Масляный фильтр
7. Масляный бак

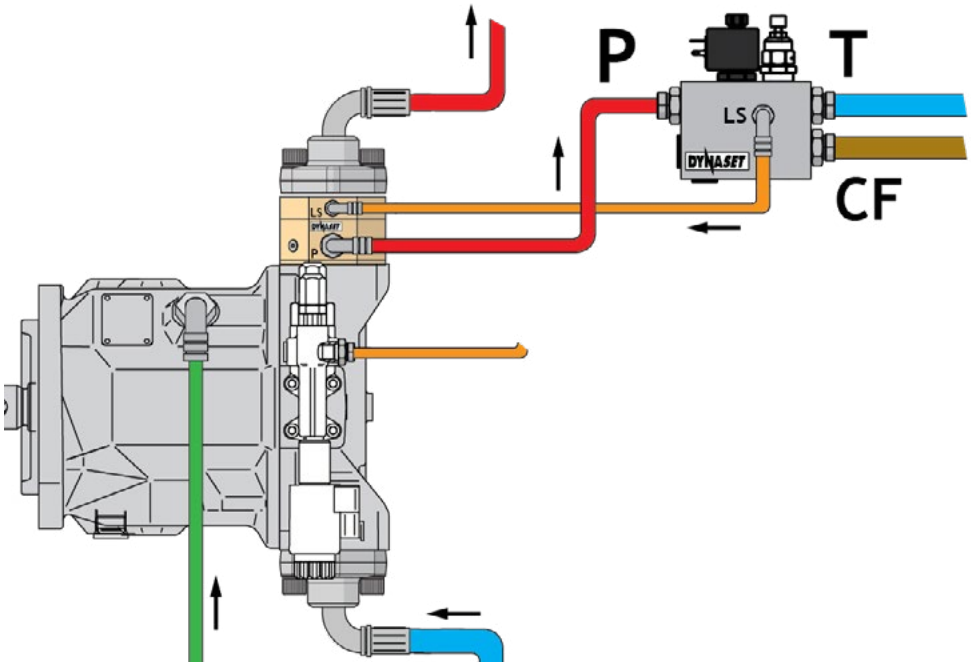
4.2. УСТАНОВКА КЛАПАНА PV-SAE

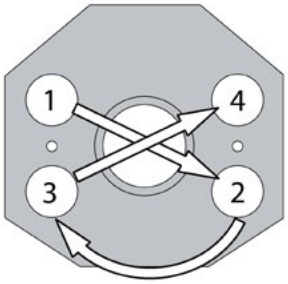
1. Отсоедините фланец нагнетательной линии от гидравлического насоса.
2. Измерьте размеры A и B и выберите правильный размер фланца компенсатора PC-SAE из нижеприведенной таблицы.



РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА НАСОСА				РАЗМЕРЫ КОМПЕНСАТОРА PC-SAE		
A мм (дюйм)	B мм (дюйм)	SAE		A мм (дюйм)	B мм (дюйм)	PC-SAE
22,2 (0,9)	47,6 (1,9)	3000 фунт/кв. дюйм	->	23 (0,9)	49 (1,9)	3/4"
23,8 (0,9)	50,8 (2)	6000 фунт/кв. дюйм	->	23 (0,9)	49 (1,9)	3/4"
26,2 (1)	52,4 (2,1)	3000 фунт/кв. дюйм	->	27,2 (1,1)	55,6 (2,2)	1"
27,8 (1,1)	57,4 (2,3)	6000 фунт/кв. дюйм	->	27,2 (1,1)	55,6 (2,2)	1"
30,2 (1,2)	58,7 (2,3)	3000 фунт/кв. дюйм	->	31,5 (1,2)	63,5 (2,5)	1 1/4"
31,7 (1,2)	66,7 (2,6)	6000 фунт/кв. дюйм	->	31,5 (1,2)	63,5 (2,5)	1 1/4"

3. После подбора компенсатора PC-SAE правильного размера установите клапан PV-SAE в гидравлическую систему.





4. Затяните винты, как показано на вышеприведенном рисунке. Затяжку винтов следует производить в два этапа. Сначала затяните их на 1/2 от необходимого момента затяжки. После чего затяните их с рекомендуемым моментом затяжки.

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ, Н·М (ФУНТ/ФУТ)	РАЗМЕР	
40 (29)	M10	Резьба UNC/UNF 3/8
75 (55)	M12	Резьба UNC/UNF 7/16
100 (74)	M14	Резьба UNC/UNF 1/2

5. Установите клапан измерения нагрузки согласно инструкциям из Руководства по установке клапана измерения нагрузки.

ПРИНЯТЬ К СВЕДЕНИЮ!

Если насос установлен в ограниченном пространстве и на него невозможно установить компенсатор PC-SAE, компенсатор PC-SAE можно установить в нагнетательную линию при помощи совместимого фланца. Комплект установки шлангов, предназначенный для произведения установочных работ такого типа, доступен по запросу для систем с открытым центром.

4.3. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

С гидравлическим оборудованием компании DYNASET можно использовать широкий спектр стандартных гидравлических жидкостей. В зависимости от рабочей температуры рекомендуется использовать следующие минеральные гидравлические масла:

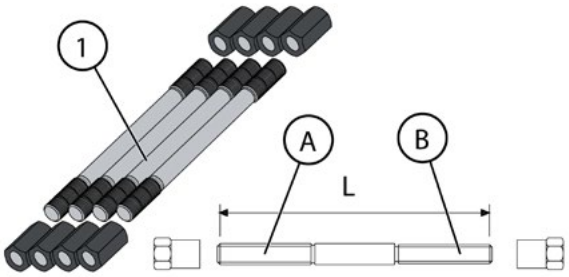
МИНЕРАЛЬНОЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО	РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ДО
ISO VG 32S	60 °C (140 °F)
ISO VG 46S	70 °C (158 °F)
ISO VG 68S	80 °C (176 °F)

Можно также использовать синтетические и биологические масла, если их вязкость и смазывающая способность сходны с соответствующими характеристиками минеральных масел.

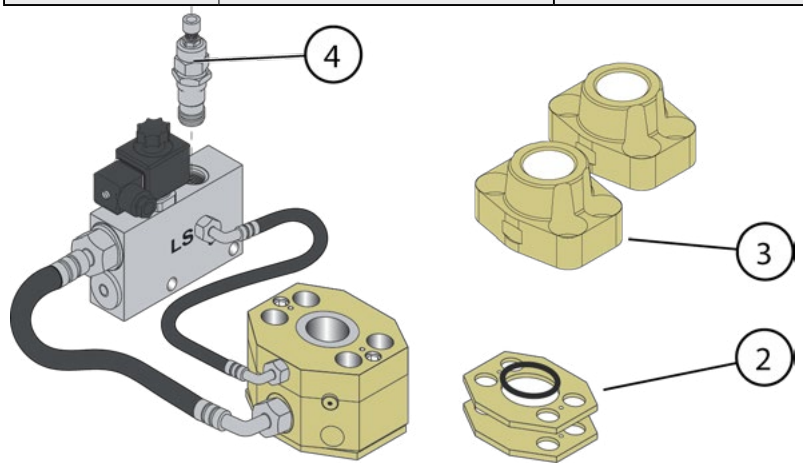
Можно использовать жидкости для автоматических коробок передач и даже двигательные масла при условии, что их разрешено использовать в гидравлической системе вашей машины-носителя.

Периодичность замены гидравлической жидкости указана в инструкции по техническому обслуживанию машины-носителя. Если вы хотите использовать специальную гидравлическую жидкость с оборудованием DYNASET, обратитесь к ближайшему представителю компании DYNASET за консультацией по данному вопросу.

5. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ



	A = МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА	B = ДЮЙМОВАЯ РЕЗЬБА	L
Момент затяжки, Н·м (фунт/фут)	Размер	Размер	мм (дюйм)
40 (29)	M10	Резьба UNC/UNF 3/8	170 (6,69)
40 (29)	M10	Резьба UNC/UNF 3/8	180 (7,09)
75 (55)	M12	Резьба UNC/UNF 7/16	170 (6,69)
100 (74)	M14	Резьба UNC/UNF 1/2	190 (7,48)



ПОЗ.	ДЕТАЛЬ №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПОДРОБНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
1	V100105590	PV-SAE 3/4"	Комплект винтов
1	V100105600	PV-SAE 1"	Комплект винтов
1	V100105610	PV-SAE 11/4"	Комплект винтов
2	V100410510	PC-SAE 3/4"	Комплект для регулировки высоты*
2	V100413510	PC-SAE 1"	Комплект для регулировки высоты*
2	V100415510	PC-SAE 11/4"	Комплект для регулировки высоты*
3	V100415505	PC-SAE 3/4"	Комплект для установки шлангов*
3	V100413500	PC-SAE 1"	Комплект для установки шлангов*
3	V100415500	PC-SAE 11/4"	Комплект для установки шлангов*
4	V100113101	LSV40	Предохранительный клапан
4	V100113104	LSV60	Предохранительный клапан
4	V100113102	LSV95	Предохранительный клапан
4	V100113103	LSV150	Предохранительный клапан
	V100415600	PC-SAE (все модели)	Комплект уплотнений

*Для установки изделий, поставляемых на заказ.

6. ОГРАНИЧЕННАЯ ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

1. Распространение гарантии
Условия данной ограниченной гарантии распространяются на все гидравлическое оборудование, изготовленное компанией DYNASET OY. Первоначальный покупатель гарантированно получает изделия без дефектов материалов или изготовления. Исключения из гарантии описаны в пункте «Исключения из гарантии».

2. Начало гарантийного срока
Гарантийный срок начинается от даты доставки изделия. Доставка считается совершенной в день завершения установки или начала использования изделия покупателем. Изделие считается принятым в эксплуатацию в день, когда компания DYNASET OY доставила изделие покупателю, если иное не было согласовано сторонами в письменном договоре.

3. Гарантийный срок
Гарантийный срок составляет 24 (двадцать четыре) месяца исходя из максимальных 2000 часов использования изделия в течение данного периода времени. В случаях, когда система поставляется в комплекте с определенными специальными компонентами (например, с блоком привода), в отношении таких компонентов действует гарантия их изготовителя.

4. Порядок предоставления гарантии
Непосредственно после обнаружения проблемы, которая, как считает покупатель, послужила причиной неисправности и подпадает под действие ограниченной гарантии на изделие, покупатель должен связаться напрямую с продавцом изделия. Связаться с продавцом необходимо в максимально короткие сроки, не позднее 30 (тридцати) дней после обнаружения проблемы. Технический персонал продавца и (или) изготовителя обычно определяет причину проблемы по телефону или по электронной почте. Покупатель обязуется предоставлять необходимую информацию и производить регламентные диагностические процедуры для того, чтобы определить причину проблемы и операции, необходимые для ее устранения.

5. Гарантийный ремонт
Если в течение периода действия гарантии в изделии был обнаружен дефект, компания DYNASET OY по желанию заказчика может либо отремонтировать изделие, если оно предназначено для ремонта в уполномоченной мастерской, либо обменять дефектное изделие. Если изделие необходимо отремонтировать в другом месте, кроме компании DYNASET OY или уполномоченной мастерской, все затраты, не включенные в данную гарантию (время, затраченное на перевозку и ожидание, суточное вознаграждение, командировочные расходы и стоимость демонтажа/ повторной установки), будут записаны на счет покупателя.
Если возникшая проблема не подпадает под действие данной ограниченной гарантии, компания DYNASET OY имеет право выставить покупателю счет за диагностику, устранение неполадок и ремонтные работы.

6. Условия выполнения гарантийного ремонта
Если в изделии выявлен дефект, подпадающий под действие данной ограниченной гарантии, и оно нуждается в ремонте, компания DYNASET OY присваивает изделию номер возврата по рекламации (WRN). Изделия, подлежащие возврату, должны быть отправлены в компанию DYNASET OY или другое место, указанное компанией, за счет покупателя. Перед отправкой изделия должны быть надлежащим образом упакованы.
В отгрузочных документах должно содержаться следующее:
наименование покупателя и его контактная информация,
оригинальный товарный чек,
код возврата по рекламации,
описание проблемы.

7. Гарантия на отремонтированное изделие
Гарантийный срок изделия, отремонтированного по данной ограниченной гарантии, продолжается до конца изначального гарантийного срока.

8. Исключения из гарантии
Данная гарантия не применяется к:

- Неисправностям, вызванным естественной амортизацией, неправильной установкой, нарушением правил эксплуатации, небрежностью, выбором изделия, непригодного для предполагаемого использования, чрезвычайными происшествиями, ненадлежащей фильтрацией гидравлического масла или попаданием в систему воды или ненадлежащим техническим обслуживанием.
- Стоимости технического обслуживания, настройки, установки и ввода в эксплуатацию.
- Покрытию, гидравлическому маслу, быстроразъемным соединениям и соединительным шлангам (внутренним или внешним по отношению к сборным узлам системы).
- Изделиям, подвергшимся изменениям или модификациям способом, документально не разрешенным компанией DYNASET OY.
- Изделиям, отремонтированным во время действия срока гарантии посторонними лицами, не имеющими отношения к компании DYNASET OY или одной из уполномоченных мастерских.
- Стоимости любых других повреждений или потерь, будь то прямые или косвенные, случайные, преднамеренные или второстепенные, возникающие вследствие использования или невозможности использования изделия.
- Телефонным или другим расходам на связь.
- Изделию, эксплуатируемому в особых условиях, приводящих к чрезмерному износу.
- Неисправностям, вызванным природными явлениями, такими как наводнение, попадание молнии и т. д.

© DYNASET OY, все права защищены

7. УТИЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ

Во время утилизации и переработки всех изделий DYNASET и их упаковки следует ответственно относиться к защите окружающей среды.

Не разрешается утилизировать отработанные масла, электрические элементы, аккумуляторные батареи или другие опасные отходы вместе с обычными отходами. Они наносят вред окружающей среде и могут быть переработаны для повторного использования.

Свяжитесь с вашим местным перерабатывающим предприятием для получения дополнительной информации о переработке опасных отходов.

ПРИНЯТЬ К СВЕДЕНИЮ!

Всегда действуйте в соответствии с законодательством, нормативными актами и рекомендациями по утилизации и переработке отходов, выпущенными вашими местными органами власти.

8. ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Настоящим заявляем, что проектирование и изготовление нижеуказанного изделия соответствует положениям Европейского парламента и Советов по согласованию законодательства стран-членов ЕС о безопасности машинного оборудования.

Директива по машиностроению 2006/42/EC

Директива по низковольтному электрооборудованию 2014/35/EU

Директива по электромагнитной совместимости 2014/30/EU

Директива RoHS 2015/863 - Ограничение содержания вредных веществ в электрическом и электронном оборудовании

Применяемые стандарты соответствия:

CEN EN ISO 4413: EN ISO 4413:2010 Гидравлический привод — Общие правила и требования техники безопасности в обращении с системами и их компонентами.

EN60204-1 Безопасность машинного оборудования — Электрическое оборудование, установленное на машинах.

Изготовитель: **DYNASET Oy**
ул. Менотие 3, FI-33470, Юлёярви, Финляндия

Группа изделий: КЛАПАНЫ

Изделие: Приоритетные клапаны PV-SAE

Если устройство было модифицировано другими лицами, не имеющими отношения к изготовителю, или без разрешения изготовителя, настоящая декларация теряет свою юридическую силу.

Timo Nieminen
R&D Manager
Менотие 3, FI-33470
Ylöjärvi, Suomi, 01.07.2019

DYNASET
POWERED BY HYDRAULICS

Menotie 3
33470 Ylöjärvi
puh. +358 3 3488 200
info@DYNASET.com

ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ

HG — Гидравлический генератор
HGV POWER BOX — БЛОК ПИТАНИЯ — Гидравлическая система генератора с переменными характеристиками
HGV — Гидравлическая система генератора с переменными характеристиками
HWG — Гидравлический сварочный генератор
HGG — Гидравлический генератор наземного питания

ВОДА ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

HPW — Гидравлический водяной насос высокого давления
HPW — Гидравлическая моечная машина
KPL — Установка мойки улиц высокого давления
HPW-DUST — Система пылеподавления высокого давления
PPL — Установка очистки труб под высоким давлением
HPW-FIRE — Противопожарная система высокого давления
FP — Противопожарный пробойник
HDF — Гидравлический насос бурового раствора
JPL — Система мойки мусорных контейнеров высокого давления
HSP — Гидравлический погружной насос

СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

HK — Гидравлический поршневой компрессор
HKL — Гидравлический ротационный пластинчатый компрессор
HKR — Гидравлический винтовой компрессор

МАГНИТНАЯ МОЩНОСТЬ

HMG PRO — Гидравлический магнитный генератор
MAG — Подъемный магнит
HMAG PRO — Гидравлический магнит

ВИБРАЦИЯ

HVB — Гидравлический вибронасос
HVD — Гидравлический вибронасос однонаправленный
HRC — Гидравлический реверсивный цилиндр

ГИДРОУСИЛЕНИЕ

HPI — Гидравлический мультипликатор давления
HPI-C — Гидравлический мультипликатор давления для цилиндра

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗНАНИЯ

Отбор гидравлической мощности
Технология гидравлической силовой установки
Противообледенительная технология
Монтажные клапаны
HHK — Гидравлический шлифовальный станок
HV/HVY — Гидравлическая лебедка/лебедочная установка

www.DYNASET.com

